

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 427972 (22) 2018 11 30

(51) D06M 10/04 (2006.01)

D06M 13/453 (2006.01)

B32B 27/12 (2006.01)

(71) ŻEBROWSKI ADAM KORA, Warszawa

(72) ŻEBROWSKI ADAM

(54) Sposób wytwarzania laminatu tekstylnego o podwyższonym progu palności

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania laminatu tekstylnego o podwyższonym progu palności z dzianiny osnowowej i pianki poliuretanowej, w którym to sposobie: z przędzy poliestrowej barwionej w masie wytwarza się dzianinę osnowową na warstwę wierzchnią laminatu, którą poddaje się następującym po sobie operacjom zszywania, tafłowania i prania obejmujące: pierwszą i drugą kąpiel dzianiny oraz płukania wodą o odczynie obojętnym, a także operacjom odżęcia dzianiny po płukaniu, napawania, odżęcia po napawaniu, prostowania wątku, stabilizacji w stabilizatorze ośmiopolowym, oraz z przędzy poliestrowej wytwarza się dzianinę osnowową na warstwę podłożową laminatu tekstylnego, którą poddaje się stabilizacji w stabilizatorze ośmiopolowym, a następnie w procesie laminowania łączy się klejem dzianinę osnowową na warstwę wierzchnią laminatu oraz dzianinę osnowową na warstwę podłożową laminatu z warstwą pianki poliuretanowej na warstwę środkową laminatu. Sposób powyższy charakteryzuje się tym, że drugą kąpiel dzianiny osnowowej na warstwę wierzchnią laminatu prowadzi się odpowiednio w wodnym roztworze mydlin, natomiast napawanie dzianiny osnowowej na warstwę wierzchnią laminatu prowadzi się odpowiednio w odpowiednim wodnym roztworze do napawania o temperaturze w zakresie od 10 do 20°C, przy czym w procesie laminowania na dzianinę na warstwę wierzchnią laminatu tekstylnego nanosi się odpowiednio siatkę punktów reaktywnego kleju poliuretanowego, po czym łączy się dzianinę na warstwę wierzchnią laminatu tekstylnego od strony naniesionego kleju z warstwą pianki poliuretanowej w odpowiednim układzie laminującym, oraz łączy się warstwę pianki z dzianiną osnowową na warstwę podłożową laminatu za pomocą odpowiedniego reaktywnego kleju poliuretanowego, przy czym w wyniku laminowania uzyskuje się trójwarstwowy laminat tekstylny.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 427917 (22) 2018 11 28

(51) D06N 7/00 (2006.01)

E04F 15/18 (2006.01)

B32B 27/40 (2006.01)

(71) DECORA SPÓŁKA AKCYJNA, Środa Wielkopolska

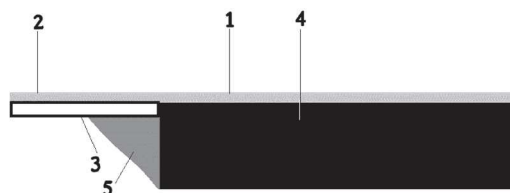
(72) ŁOWIŃSKI MICHAŁ

(54) Sposób wytwarzania mat podkładowych do okładzin podłogowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przedstawiony na rysunku sposób wytwarzania mat podkładowych do okładzin podłogowych o konstrukcji rozbudowanej o dodatkowe elementy. Sposób polega na tym że na folię, na co najmniej jedną krawędź folii, nakładane jest pasmo folii technologicznej, w taki sposób aby pomiędzy wewnętrzną krawędzią dodatkowego pasma folii a przeciwległą krawędzią podkładu była odległość równa przyszłej szerokości maty podkładowej. Następnie na folię nakładana jest podstawowa warstwa maty podkładowej w taki sposób, że folia wraz z dodatkowymi pasmami folii jest przesuwana, za pośrednictwem stołu raklującego, pod raklem, który na powierzchnię folii nakłada płynny polimer lub mieszanek polimeru z napętniaczem, w taki

sposób, że polimer zalewa folię poliestrową pomiędzy pasmami dodatkowymi oraz częściowo dodatkowe pasma folii technologicznej. Następnie w trakcie sieciowania polimeru po osiągnięciu tzw. suchego lica, nadlew technologiczny jest odcinany i wraz z folią technologiczną odprowadzany poza strefę stołu.

(7 zastrzeżeń)



DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;
KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 427868 (22) 2018 11 22

(51) E01C 5/06 (2006.01)

B28B 1/08 (2006.01)

B28B 1/00 (2006.01)

C04B 41/00 (2006.01)

(71) BRUK SPÓŁKA AKCYJNA, Lisów

(72) ŁÓJ GRZEGORZ; DUDA TADEUSZ

(54) Sposób wytwarzania betonowych elementów brukowych z warstwą konstrukcyjną o podwyższonej odporności na przesiąkanie

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania kostki brukowej o zwiększonej odporności na przesiąkanie kapilarne i zwiększonej odporności na działania czynników atmosferycznych, charakteryzującą się tym, że składniki warstwy konstrukcyjnej, wagowo dozuje się do kosza zasypowego miksera, następnie do wymieszanego kruszywa dodaje środek hydrofobizujący, zaś po wymieszaniu kruszyw dodaje cement oraz popiół lotny i po ich wymieszaniu ze wstępnie przygotowanym kruszywem dodaje mieszaninę domieszek składającą się z plastyfikatora) i uszczelnacza silanowo – siloksanowego, przy czym na warstwę konstrukcyjną nakłada się warstwę mieszanki betonowej stanowiącą warstwę licową i poddaje zwiropasowaniu przy docisku stempla, po czym zaformowane elementy poddaje procesowi dojrzewania.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 427824 (22) 2018 11 19

(51) E02B 3/02 (2006.01)

E02B 3/00 (2006.01)

G01F 1/07 (2006.01)

G01F 1/05 (2006.01)

G05D 7/00 (2006.01)

(71) SZKOŁA GŁÓWNA GOSPODARSTWA WIEJSKIEGO W WARSZAWIE, Warszawa

(72) KACA EDMUND; KUBRAK JANUSZ; KUBRAK ELŻBIETA; PIETRASZEK ZYGMUNT