

- (71) INSTYTUT OCHRONY ROŚLIN, Poznań
 (72) KRAWCZYK KRZYSZTOF

(54) **Mikromacierz oraz sposób detekcji, identyfikacji i różnicowania bakterii i wirusów patogenicznych dla roślin z wykorzystaniem mikromacierzy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mikromacierz oraz sposób detekcji, identyfikacji i różnicowania bakterii i wirusów patogenicznych dla roślin z wykorzystaniem mikromacierzy. Mikromacierz, stanowi ją macierz typu CGH o rozdzielczości 4 x 180 K, na której nadrukowane są sondy mające postać fragmentów DNA o długości 60 pz w orientacji sensowej, przy czym sekwencje sond zaprojektowane dla regionów patogeniczności zachodzą na siebie ze średnim odstępem 40 pz dla kontroli pozytywnych, a dla kontroli negatywnych 2500 pz. Ujawniono też sposób detekcji, identyfikacji i różnicowania bakterii i wirusów patogenicznych dla roślin z wykorzystaniem macierzy, który składa się z 3 etapów.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **410409** (22) 2014 12 05

- (51) **C12Q 1/68** (2006.01)
C12N 15/47 (2006.01)
C12R 1/93 (2006.01)

- (71) PAŃSTWOWY INSTYTUT WETERYNARYJNY –
 – PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Puławy
 (72) ORŁOWSKA ANNA; SMRECZAK MARCIN;
 ŻMUDZIŃSKI JAN F.

(54) **Sposób różnicowania, test diagnostyczny do różnicowania szczepów szczepionkowych od szczepów terenowych wirusa wścieklizny oraz zastosowanie testu diagnostycznego**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób różnicowania i test diagnostyczny do różnicowania szczepów „szczepionkowych” od szczepów terenowych wirusa wścieklizny oraz jego zastosowanie. Rozwiązanie dotyczy sposobu różnicowania i identyfikacji szczepów terenowych wirusa wścieklizny od szczepów wirusa wścieklizny zawartych w doustnych szczepionkach dla lisów przeciwko wściekliznie zwanych szczepami „szczepionkowymi”.

(19 zastrzeżeń)

A1 (21) **410256** (22) 2014 11 25

- (51) **C22F 1/04** (2006.01)
H01B 1/02 (2006.01)

- (71) TELE-FONIKA KABLE SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
 (72) KNYCH TADEUSZ; MAMALA ANDRZEJ; SMYRAK BEATA;
 KAWECKI ARTUR; KWAŚNIEWSKI PAWEŁ;
 JABŁOŃSKI MICHAŁ; KIESIEWICZ GRZEGORZ;
 ŚCIEŻOR WOJCIECH; KORZEŃ KINGA;
 SIEJA-SMAGA ELIZA; GNIEŁCZYK MAREK;
 KOWAL RADOSŁAW; GRZEBINOJA JUSTYNA;
 SIEMIŃSKI JAKUB; TOKARSKI MARIUSZ;
 KACZKOWSKI MAREK; KORBUT DARIUSZ;
 MAĆZEKA JANUSZ; KULMA ROBERT;
 DZIADKOWIEC SŁAWOMIR; EICHLER ZBIGNIEW MICHAŁ

(54) **Druty ze stopu aluminium do przewodów elektroenergetycznych oraz kabli elektroenergetycznych**

(57) Ujawniono druty ze stopu AlAg do przewodów lub kabli elektroenergetycznych o zawartości srebra od 0,05% do 0,1% wag., które są poddawane ciągliemu odlewaniu, opcjonalnej przeróbce plastycznej na gorąco i opcjonalnej homogenizacji i procesowi przeróbki plastycznej na zimno o przewodności elektrycznej w temperaturze 293K niższej o 0,22MS/m - 0,43MS/m od aluminium oraz o istotnie niższym współczynniku temperaturowym rezystancji. Druty ze stopu AlAg wykazują umowny współczynnik porównawczy efektywności w zakresie od $9,85 \times 10^3$ MSK/m do $12,05 \times 10^3$ MSK/m. Umowny współczynnik porównawczy

efektywności jest ilorazem przewodności elektrycznej w temperaturze 293K oraz współczynnika temperaturowego rezystancji. Druty ze stopu AlAg umożliwiają, przy zachowaniu identycznej temperatury granicznej roboczej, uzyskiwanie przewodów i kabli elektroenergetycznych o podwyższonej obciążalności prądowej w stosunku do analogicznych rozwiązań wykorzystujących czyste aluminium lub inne znane przewodowe stopy aluminium.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **410377** (22) 2014 12 04

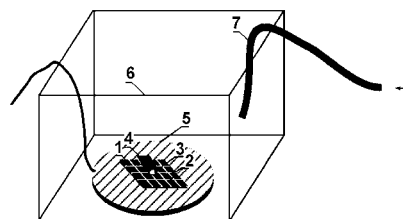
- (51) **C23C 14/06** (2006.01)
C23C 14/35 (2006.01)
H01L 21/00 (2006.01)
H01L 31/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
 (72) OLCHOWIK JAN

(54) **Sposób wytwarzania tarczy indowo-galowej**

(57) Sposób wytwarzania tarczy indowo-galowej polega na tym, że w tarczy (1) indowej wytwarza się w sposób mechaniczny poprzez wyżłobienie siatkę wzajemnie prostopadłych rowków (2). Dalej tarczę (1) indową umieszcza się na powierzchni grzejnika (5) o temperaturze 30 - 35°C, znajdującego się w kuwecie (6) oraz wtłacza się do wnętrza kuwety (6) argon za pomocą węża (7). Z kolei na powierzchni tarczy (1) indowej umieszcza się bryłę (3) galu, który po przejściu w stan płynny, rozprowadza się za pomocą szpательki (4) z grafitu, po powierzchni tarczy (1) indowej wzdłuż rowków (2), a następnie, po wyłączeniu grzejnika, cały układ schładza się do temperatury pokojowej.

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **410299** (22) 2014 11 28

- (51) **D04B 1/14** (2006.01)

- (71) INSTYTUT WŁÓKIENICTWA, Łódź
 (72) JANICKA JOLANTA; KOŹMIŃSKA ROMUALDA;
 MIELICKA ELŻBIETA; WALAK AGNIESZKA

(54) **Wielofunkcyjne dwuwarstwowe dzianiny rządkowe przeznaczone na odzież ochronną**

(57) Wielofunkcyjne dwuwarstwowe dzianiny rządkowe przeznaczone na odzież ochronną są o splotach pochodnych splotu dwuprawego albo splotu lewoprawego przedstawione na rysunku i przy określonym sposobie wprowadzania przędz w strukturę dzianiny zawierają przędze z włókien wysokosprawnych, niepalnych, korzystnie aramidowych z grupy poliamidów aromatycznych i włókien konduktywnych, korzystnie modyfikowanych węglem lub zawierających włókna metalowe lub metalizowane oraz włókien chemicznych zmodyfikowanych o właściwościach palnych i włókien