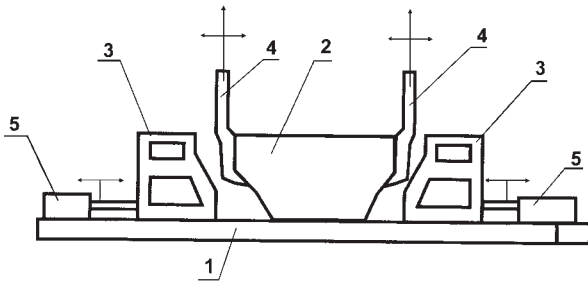


korzystnie 3 mm, po czym wycofuje się płyty grzewcze (4) i z kolei siłownikami (5) ściska się profile (3) ramy ze słupkami (2), przy ciśnieniu w granicach (5-6) barów w czasie (25-35) sek., korzystnie 30 sek., po czym zgrzeli się schładza się do temperatury otoczenia. Zespół do realizacji tego sposobu charakteryzuje się tym, że na stole montażowym (1) w strefie styku słupka (2) i profilu (3) ramy ma z każdej strony słupka (2) płytę grzewczą (4) o zarysie obu powierzchni grzewczych jak powierzchnia styku słupka (2) i profilu (3) ramy, które po procesie nagrzewania wycofuje się ze strefy grzewczej, poza tym z obu stron stołu montażowego (1) ma siłowniki (5) dociskające profile (3) ramy do słupka (2).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 394571 (22) 2011 04 15

(51) E06B 3/263 (2006.01)

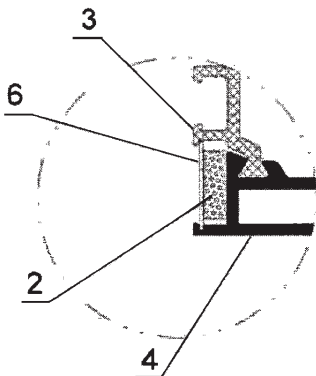
(71) ALURON SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Zawiercie

(72) BARAN KRYSPIŃ; KISTER DARIUSZ

(54) Sposób mocowania oraz element do mocowania taśmy uszczelniającej w stolarnie budowlanej

(57) Sposób mocowania taśmy uszczelniającej, w postaci taśmy pęczniającej w stolarnie budowlanej charakteryzuje się tym, że taśmę pęczniąca (2) mocuje się w gnieździe i zabezpiecza taśmą zabezpieczającą (6) zapobiegającą jej rozprężeniu, aż do jej zerwania w chwili montażu całego elementu. Element mocowania taśmy uszczelniającej, w postaci taśmy pęczniającej, charakteryzuje się tym, że ma postać gniazda z taśmą zabezpieczającą (6) zapobiegającą rozprężeniu taśmy pęczniającej (2). Gniazdo jest ukształtowane na wzór litery U, między przekładką termiczną (3) i kształtownikiem (4) zewnętrznym. W korzystnym rozwiązaniu gniazdo jest ukształtowane na wzór litery U bezpośrednio w elemencie stolarki budowlanej. Gniazdo ma elementy mocujące taśmę zabezpieczającą (6), które stanowią co najmniej jeden zaczep i/lub co najmniej jedno wcięcie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 394586 (22) 2011 04 18

(51) E21D 1/03 (2006.01)

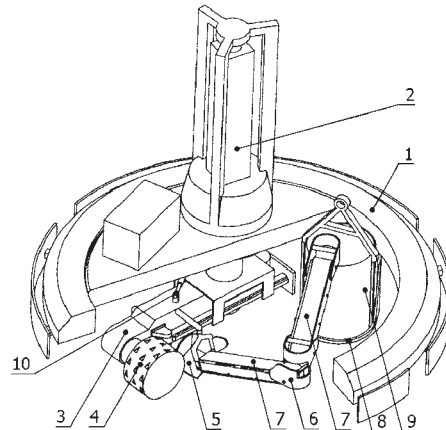
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) KRAUZE KRZYSZTOF; KOTWICA KRZYSZTOF; WYDRO TOMASZ; BOŁOZ ŁUKASZ

(54) Górniczy kombajn szybowy

(57) Górniczy kombajn szybowy, zawierający obrotową platformę pierścieniową na której zamocowany jest hydrauliczny układ pionowego przesuwu wysuwno-wychyłnego ramienia z osadzonym na jego końcu bębnowym organem frezującym, wyposażonym w noże skrawające, charakteryzuje się tym, że oś obrotu organu frezującego (4) jest równoległa do płaszczyzny urabianego przodka szybowego. Do kadłuba wysuwno-wychyłnego ramienia (3) zamocowana jest przegubowo odkładnia ładująca (5) oraz zespół ciągłego ładowania, który stanowi sprzęgnięty ze sobą za pomocą przesypu (6) zespół przenośników mostowych (7). Do obrotowej platformy pierścieniowej (1) podwieszony jest podest (8), na którym posadowiony jest kubeł urobkowy (9).

(1 zastrzeżenie)



DZIAŁ F

MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

A1 (21) 394538 (22) 2011 04 12

(51) F01B 7/02 (2006.01)

(71) DOMOŃ TADEUSZ, Kraków

(72) DOMOŃ TADEUSZ

(54) Silnik spalinowy dwutłokowy

(57) Silnik spalinowy dwutłokowy, złożony z cylindrów i osadzonych w nich tłoków, układu elementów przeniesienia ruchu tłoków

