

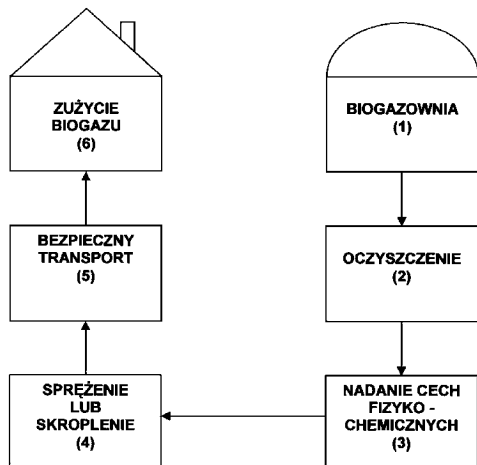
(71) DERDA EMIL PRZEDSIĘBIORSTWO HANDLOWO-USŁUGOWE R. DERDA, Słupca

(72) DREDA EMIL

(54) Sposób doprowadzenia biogazu do lokalizacji oddalonych od miejsca wytworzenia biogazu

(57) Sposób polega na tym, że biogaz, dostarczany z biogazowni (1), poddawany jest oczyszczeniu (2), nadawane są mu odpowiednie cechy fizyczno - chemiczne, pozwalające na wykorzystanie biogazu w powszechnie stosowanych systemach do produkcji energii cieplnej i energii elektrycznej (3), jest kompresowany lub skraplany (4) tak, aby umożliwić bezpieczny transport (5) do miejsca jego zużycia (6).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 393457 (22) 2010 12 29

(51) B22D 11/045 (2006.01)

C30B 28/10 (2006.01)

C30B 35/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) KWAŚNIEWSKI PAWEŁ; KNYCH TADEUSZ;

MAMALA ANDRZEJ; KISIEWICZ GRZEGORZ;

WALKOWICZ MONIKA; SMYRAK BEATA;

KAWECKI ARTUR; ULIASZ PIOTR;

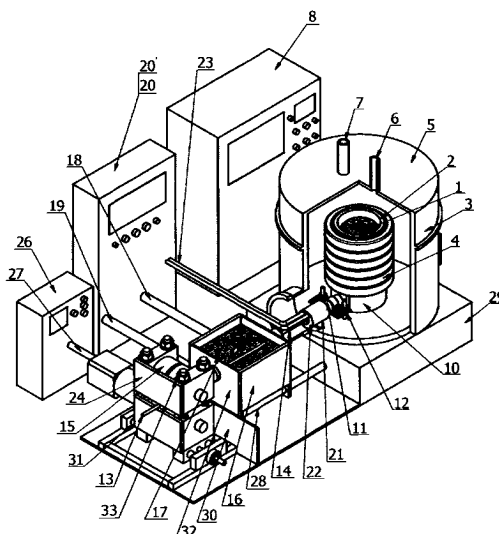
PIWOWARSKA MARZENA

(54) Sposób ciągłego odlewania materiałów krystalicznych i urządzenie do poziomego, ciągłego odlewania materiałów krystalicznych

(57) Sposób ciągłego odlewania materiałów krystalicznych charakteryzuje się tym, że do ciekłego materiału krystalicznego (1), roztopionego do temperatury od 250°C do 2000°C w piecu topielnym (3) i utrzymywanego w tym piecu na określonej wysokości powyżej dna tygla, wprowadza się element startowy (13) poprzez przejście przez izolowany krystalizator do momentu zetknięcia z ciekłym metalem, po czym następuje jego ruch wywołany za pomocą automatycznego zestawu zasilania, zaś w początkowym etapie procesu odlewania następuje poddawanie odlewane go materiału krystalicznego procesowi chłodzenia za pomocą medium chłodzącego (17), znajdującego się w metalowej tulei, zamkniętej w sposób szczelny izolowany krystalizator, po czym wraz z wyjściem materiału krystalicznego z krystalizatora następuje zamknięcie, obiegu strefy układu chłodzenia pierwotnego, a następnie odlany materiał krystaliczny (14) poddawany jest chłodzeniu za pomocą strefy układu chłodzenia wtórnego (16), znajdującej się na wyjściu z izolowanego krystalizatora przy powierzchni odlanego materiału krystalicznego (14). Po przejściu końcowego wyrobu w postaci odlewu przez strefę układu chłodzenia wtórnego (16) kierowany jest on do zestawu wyciągającego (24), złożonego z rolek dociskowych (15) i rolek prowadzących, których siła docisku do powierzchni końcowego wyrobu w postaci odlewu regulowana jest

za pomocą śrub. Przedmiotem wynalazku jest również urządzenie do poziomego, ciągłego odlewania materiałów krystalicznych.

(32 zastrzeżenia)



A1 (21) 389510 (22) 2009 11 09

(51) B23K 35/363 (2006.01)

B23K 35/26 (2006.01)

H05K 3/34 (2006.01)

(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) BUKAT KRYSZYNA; KOŚCIELSKI MAREK; SITEK JANUSZ;

KAROLEWSKI SEBASTIAN; RAFALIK IRENEUSZ;

WOCH MIECZYŚLAW

(54) Bezołowiowa pasta lutownicza do montażu powierzchniowego

(57) Bezołowiowa pasta lutownicza do montażu powierzchniowego stanowi mieszaninę bezołowiowego stopu lutowniczego SnAgCu w postaci proszku oraz topnika w postaci złożonej mieszaniny, w której skład wchodzi kalafonia lub jej pochodne, rozpuszczalniki, aktywator oraz czynniki modyfikujące lepkość. Jako aktywator wchodzi mieszanina kwasu organicznego, chlorowodoru aminy alifatycznej oraz bromowodoru aminy aromatycznej w ilości od 0,5 do 15% wagowych topnika, korzystnie zmieszanych w stosunku wagowym: 0,1÷3,5 kwasu organicznego, 0,2÷3,0 chlorowodoru aminy alifatycznej oraz 0,25÷3,0 bromowodoru aminy aromatycznej.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 389595 (22) 2009 11 17

(51) B24B 21/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA CZĘSTOCHOWSKA, Częstochowa

(72) RAJCYK JAROSŁAW; RAJCYK ZBIGNIEW;

AL-MASHADAMI MOHAMMAD

(54) Tarcza ścierna do obróbki powierzchni betonowych

(57) Tarcza ścierna do obróbki powierzchni betonowych posiada korpus (1) w postaci dwukołnierzowej tulei, do którego zamocowany jest element roboczy (3). Korpus (1) ma przynajmniej dwie prowadnice (5), zamocowane promieniście do jego części środkowej, na których osadzone są przesuwne człony obciążające (6).

(3 zastrzeżenia)

