

A1 (21) 390383 (22) 2010 02 08

(51) G01N 33/20 (2006.01)

G01N 3/08 (2006.01)

B23P 11/00 (2006.01)

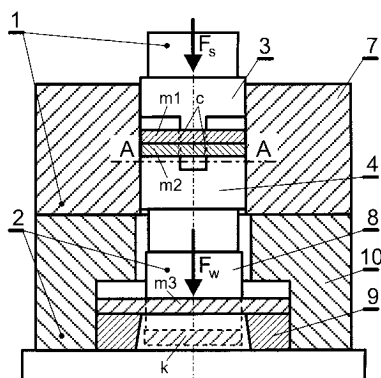
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) RICHERT JAN; ZASADZIŃSKI JÓZEF; LIBURA WOJCIECH;
GALANTY MAREK; LEŚNIAK DARIUSZ; RĘKAS ARTUR

(54) Sposób i urządzenie do badania zgrzewalności metali i stopów, zwłaszcza stopów aluminium przeznaczonych do wyciskania na matrycach mostkowych

(57) Sposób polega na tym, że dwa materiały wyjściowe, górny (m1) i dolny (m2), ułożone poziomo, poddaje się najpierw poprzecznemu ścinaniu na gorąco z siłą F_s do chwili, kiedy ścięty odcinek górnego materiału wyjściowego (m1) zostaje wciśnięty w zwolnione miejsce po ściętych i przemieszczonym odcinku dolnego materiału wyjściowego (m2), a następnie na wszystkie odcinki materiałowe: ścięte i nie przemieszczone oraz ścięte i przemieszczone wywiera się siłę docisku osiowego, zwiększając naprężenia ścisające p w zgrzewie tworzonym pomiędzy nie przemieszczonym odcinkiem dolnego materiału wyjściowego (m2), a ściętym i przemieszczonym odcinkiem górnego materiału wyjściowego (m1). Wymagane siły docisku osiowego ustala się za pomocą siły F_w niezbędnej do wycięcia na zimno pomocniczych krążków (k) z dowolnie przyjętych materiałów (m3), lecz o ściśle dobranej grubości.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 387511 (22) 2009 03 16

(51) G03C 1/015 (2006.01)

G03C 1/035 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) DYONIZY AGNIESZKA; NOWAK PIOTR; MORA CZESŁAW;
KRÓL AGNIESZKA; MICHALAK EWA

(54) Sposób wytwarzania bromojodosrebranych emulsji światłoczułych

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania bromojodosrebranych emulsji światłoczułych, zawierających duże płaskie kryształy bromojodku srebra, o średniej wielkości średnicy zastępczej nie mniejszej niż $7 \mu\text{m}$ oraz korzystnym współczynnikiem kształtu $AR > 25$, przeznaczonych do ultra wysokoczułych materiałów fotograficznych. Sposób polega na tym, że w pierwszym etapie syntezy emulsji otrzymuje się koloidalną zawiesinę kryształów bromku srebra, zwaną zawiesiną lippmannowską, która ma stężenie bromku srebra od $0,14$ do $1,00 \text{ mol/dm}^3$, siłę jonową od $0,14$ do $1,00$, średnią wielkość średnicy zastępczej kryształów do $0,10 \mu\text{m}$, stężenie żelatyny od $10,0$ do $50,0 \text{ g/dm}^3$, $\text{pH} = 6,0$ oraz stężenie nadmiarowych jonów bromkowych od $C = 0,0001 \text{ mol/dm}^3$ do $C = 0,001 \text{ mol/dm}^3$. W drugim etapie część otrzymanej zawiesiny lippmannowskiej poddaje się procesowi rekryształizacji do emulsji zarodkowej, w obecności stałego stężenia nadmiarowych jonów bromkowych od $0,01$

do $1,0 \text{ mol/dm}^3$, stałego stężenia azotanu potasu do $2,0 \text{ mol/dm}^3$ oraz stałego stężenia dimetylosulfotlenku, zastosowanego w stężeniu od 30 do 70% objętościowych, przy stężeniu żelatyny w mieszaninie krystalicznej nie mniejszym niż 15 g/dm^3 , przy czym proces rekryształizacji zawiesiny lippmannowskiej do emulsji zarodkowej kontroluje się pod względem średniej wielkości średnicy zastępczej wzrastających kryształów i przerywa, gdy wielkość ta osiąga wartość około $0,5 \mu\text{m}$. W trzecim etapie prowadzi się proces lateralnego wzrostu kryształów emulsji zarodkowej przez odkładanie się na ich powierzchni, masy krystalizacyjnej pochodzącej z kryształów bromku srebra zawiesiny lippmannowskiej, a proces kontrolowanego wzrostu kryształów emulsji zarodkowej prowadzi się w stałej objętości mieszaniny krystalizacyjnej w temperaturze od 40 do 70°C , przy stałym stężeniu nadmiarowych jonów bromkowych od $0,01$ do $1,00 \text{ mol/dm}^3$, stałym stężeniu azotanu potasu do $2,0 \text{ mol/dm}^3$ oraz stałym stężeniu dimetylosulfotlenku od 30 do 70% objętościowych.

(14 zastrzeżeń)

A1 (21) 387562 (22) 2009 03 20

(51) G05F 1/10 (2006.01)

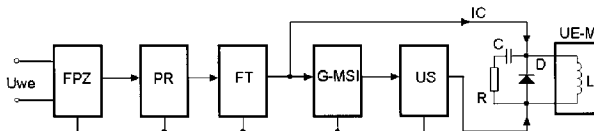
(71) SKROBOTOWICZ PIOTR AUTO POWER ELECTRONIC,
Opole

(72) SKROBOTOWICZ PIOTR

(54) Układ sterowania układem elektromechanicznym

(57) Układ sterowania układem elektromechanicznym charakteryzuje się tym, że wyjście prostownika (PR) połączone jest z wejściem filtra tętnień (FT), którego wyjście połączone jest z wejściem generatora impulsów z modulacją współczynnika wypełnienia impulsów (G-MSI) i z jednym z wejść układu elektromechanicznego (UE-M), a wyjście generatora z modulacją współczynnika wypełnienia impulsów (G-MSI) połączone jest z wejściem układu sterującego (US), zaś jego wyjście połączone jest z drugim wejściem układu elektromechanicznego (UE-M).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 387592 (22) 2009 03 24

(51) G06F 13/00 (2006.01)

G06F 13/12 (2006.01)

H04W 88/00 (2006.01)

(71) WEKWEJT KRZYSZTOF, Potołówek

(72) WEKWEJT KRZYSZTOF

(54) Przenośny, mikroprocesorowy system zarządzania danymi oraz sposób korzystania z przenośnego mikroprocesorowego systemu zarządzania danymi

(57) Przenośny, mikroprocesorowy system zarządzania danymi zawierający zespół mikroprocesora z oprogramowaniem, moduł emulatora klawiatury USB, przełącznik USB do zapisu i odczytu danych, konwerter USB przetwarzający dane z interfejsu USB na RS 232, komputer z pamięcią USB, klawiaturę alfanumeryczną i wyświetlacz alfanumeryczny, charakteryzuje się tym, że posiada kartę SIM (7) podłączoną do zespołu mikroprocesora z oprogramowaniem (4), który jest połączony z modulem emulatora klawiatury USB (1) i w trybie pracy przesyłania danych do komputera (8) połączony jest interfejsem USB (9) z komputerem (8) poprzez przełącznik USB zapisu i odczytu danych (2), a w trybie zapisu danych do mikroprocesora (4), komputer (8) jest połączony poprzez przełącznik USB zapisu i odczytu danych (2), konwerter USB/RS232 (3) do mikroprocesora (4), który ma równoległe połączenie z wyświetlaczem alfanumerycznym (5) i z klawiaturą alfanumeryczną (6). Po połączeniu z komputerem (8) i ustawieniu przełącznika USB (2) w tryb