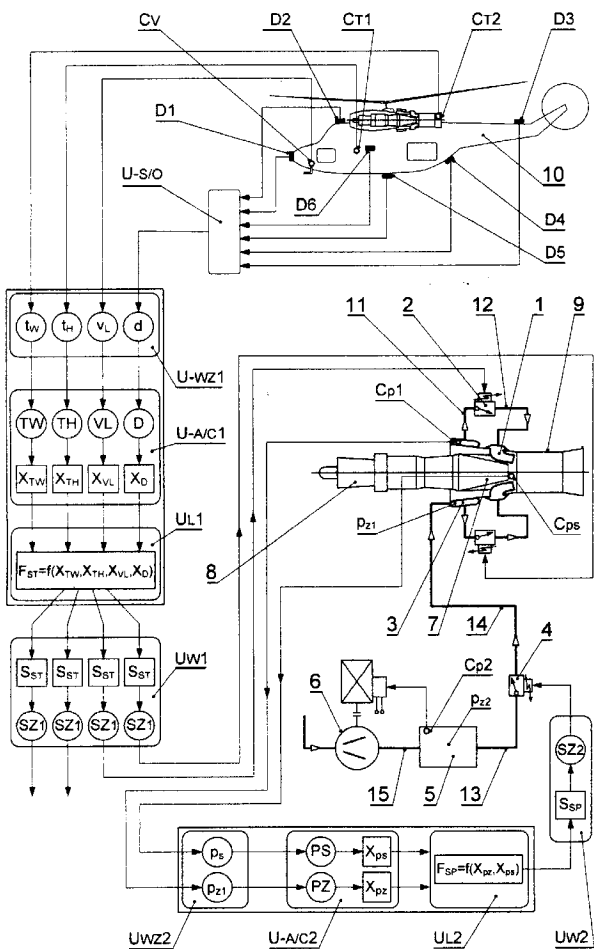


(U-WZ2, U-A/C2, UL2, UW2) służy do sterowania parametrami powietrza dodatkowo schładzającego spaliny, przy zachowaniu relacji $p_{z1} \geq 1/0,528 \times p_s$.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 388472 (22) 2009 07 06

(51) B64D 33/08 (2006.01)

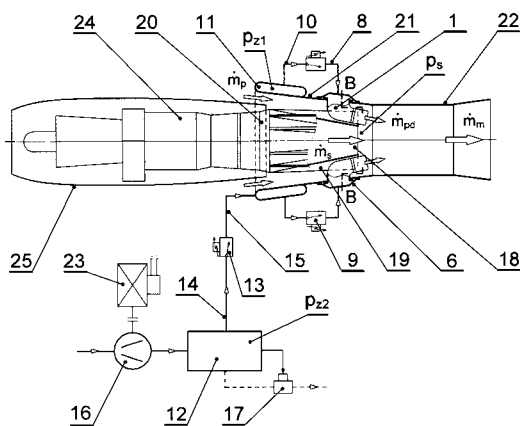
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin
(72) FJAŁKOWSKI STEFAN; WÓJCİK PIOTR

(54) Sposób i urządzenie do automatycznego dodatkowego schładzania spalin, zwłaszcza turbinowego silnika napędowego śmigłowca

(57) Urządzenie działa w ten sposób, że pracujący silnik turbiny (24) połączony poprzez skrócony dyfuzor (20) z dyszą (18) wylotu spalin emituje spaliny, których strumień (A) wywołuje eżekcję chłodnego powietrza o strumieniu (B) schładzającego spaliny. Ze schładzacza wypływa natomiast do otoczenia łączny strumień (C) spalin i powietrza. W przypadku zaistnienia nagłego zagrożenia śmigłowca w locie przez obcy statek powietrzny uruchamia się automatycznie urządzenie do dodatkowego schładzania spalin, wtedy po otwarciu elektrozaworów (9) odcinających otwarta jest droga dla przepływu strumienia powietrza (D) ze zbiornika (11) w kształcie torusa poprzez przewody (10) i przewody (8) powietrzne i poprzez płaskie kanały (1) zakończone dyszami de Laval'a do strefy wypływu strumienia spalin (A) z dyszy (18) wylotu spalin. Zapoczątkowanie działania i działanie ciągłe urządzenia wymaga otwarcia elektrozaworu (13) regulacyjno odcinającego poprzez który, a także poprzez przewody (14 i 15) uzupełniane są ubytki sprężonego powietrza w zbiorniku (11).

(4 zastrzeżenia)

(\dot{m}_s) (\dot{m}_p) (\dot{m}_m) (\dot{m}_{pd})
(A) (B) (C) (D)



A1 (21) 388776 (22) 2009 07 03

(51) B64D 47/08 (2006.01)

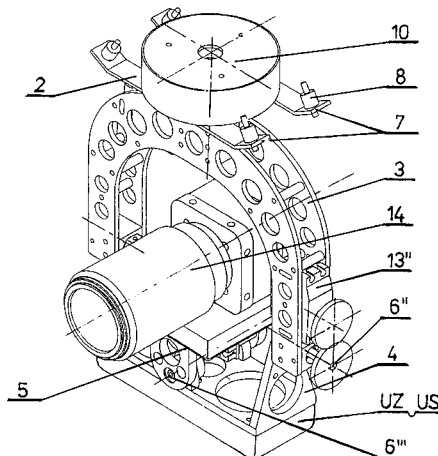
B60R 11/04 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) CHMAJ GRZEGORZ; UHL TADEUSZ

(54) Żyroskopowy uchwyt do mocowania kamery video na zewnątrz statku powietrznego, zwłaszcza helikoptera

(57) Uchwyt jest rozłącznie przytwierdzany jarzmem (2) przez poduszki amortyzujące (8) do elementów podwozia statku. Posiada szeregowo połączone z jarzmem (2) przegubami obrotowymi (6, 6'') trzy człony ruchome: ramię górne (3), ramię dolne (4) i platformę (5) kamery (14), wychylane serwomechanizmami względem prostopadłych osi obrotu sygnałami z układu sterowania (US). Jarzmo (2) ma cztery, parami zbieżne wsporniki (7) poduszek amortyzujących (8). Do jarzma (2) zamocowana jest obudowa amortyzatora talerzowego (10), którego wibroizolowany element stanowi jednocześnie oś zawieszenia. Na osi zawieszenia łożyskowane jest ramię górne (3) oraz zamocowane jest koło napędzane serwomechanizmem ramienia górnego (3). Ramię górne (3) oraz dolne (4) mają kształt ceowy i połączone są na skierowanych do siebie, pionowych końcach ramion przez przeguby obrotowe (6) o poziomej osi obrotu. Kamera (14) utwierdzona jest poprzez poduszkę amortyzującą na platformie (5) łożyskowanej na poziomym ramieniu dolnym (4). Ponadto pod ramieniem dolnym (4) zamocowany jest układ akumulatorowego zasilania (UZ) i układ sterowania (US), posiadający blok odbiorczo-nadawczy bezprzewodowej transmisji



sygnałów i blok sterowania, połączony na wejściu z zamocowanymi do platformy (5) żyroskopami elektronicznymi i akcelerometrami a na wyjściu z silnikami serwomechanizmów. Zabudowa uchwytu na zewnątrz statku powietrznego nie wymaga dodatkowych decyzji organu dopuszczającego statek do lotów - z uwagi na brak jakichkolwiek zmian w zakresie obejmującym posiadaną certyfikację.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 388480 (22) 2009 07 06

(51) B65B 5/02 (2006.01)

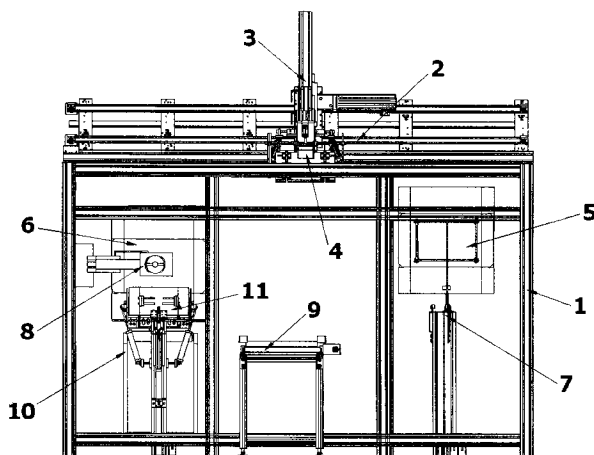
(71) GONNELLA GINO, Wrocław

(72) GONNELLA GINO

(54) Maszyna pakująca

(57) Przedmiotem wynalazku jest maszyna pakująca do pakowania automatycznego pojedynczych produktów w pakiet. Proces przejścia z taśmy produktów, ich zgrupowania oraz formowania tektury odbywa się całkowicie automatycznie. Maszyna pakująca przeznaczona jest głównie dla przemysłu spożywczego, farmaceutycznego, jak i motoryzacyjnego oraz wszędzie tam, gdzie istnieje potrzeba pakietowania produktów wstępnie zapakowanych w kartony zbiorcze, zwłaszcza kartony do ekspozycji na półkach sklepowych. Maszyna pakująca składa się z kratownicy (1) oraz manipulatora górnego (4) oraz manipulatora dolnego (11), przy czym kratownica (1) jest złożona z profili konstrukcyjnych do których zamocowany jest manipulator poprzez system prowadnic, których osie X, Y i Z są wzajemnie do siebie prostopadłe i napędzane elektrycznie.

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 388218 (22) 2009 07 13

(51) B65D 5/00 (2006.01)

B65D 85/18 (2006.01)

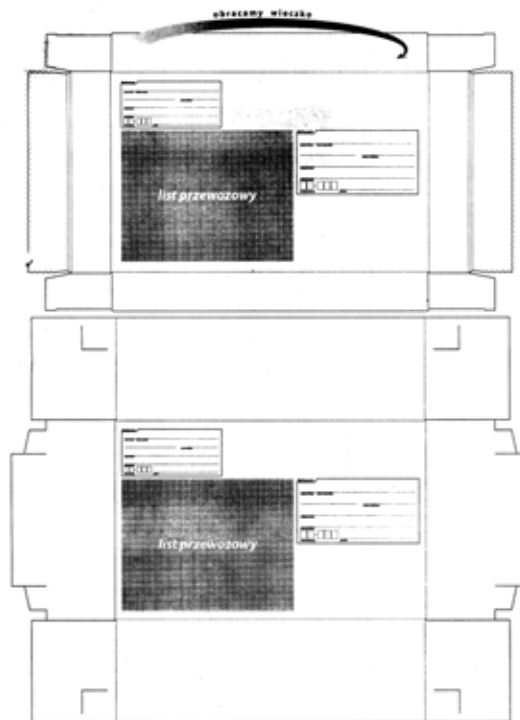
(71) OPAX ZBIGNIEW I JERZY OPYRCHAŁ SPÓŁKA JAWNA, Brody

(72) GAWIN LESZEK

(54) Pudełko na obuwie z funkcją wielokrotnego wykorzystania jako paczka pocztowa lub przesyłka kurierska

(57) Pudełko wykonane jest z tektury falistej dwu lub trzywarstwowej z doklejoną warstwą barwną i wysztancowany wykrojnikowo. Klient dokonujący zakupu obuwia otrzymuje produkt w opakowaniu. Opakowanie po wyjęciu obuwia można dwukrotnie wykorzystać jako przesyłkę pocztową po wykonaniu prostych czynności rozłożenia wieczka i spodu (opakowanie składane jest bezklejowo) i ponownego ich złożenia na tzw. „lewą stronę” - ukazują się wtedy tabelki adresowe na wieczku i spodzie opakowania przedstawione na rysunku.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 388541 (22) 2009 07 14

(51) B66B 21/12 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) PYPNO CZESŁAW

(54) Szybki ruchomy chodnik z odcinkiem przyspieszającym do wchodzenia i z odcinkiem zwalniającym do schodzenia

(57) Szybki ruchomy chodnik z odcinkiem przyspieszającym do wchodzenia i z odcinkiem zwalniającym do schodzenia składa

