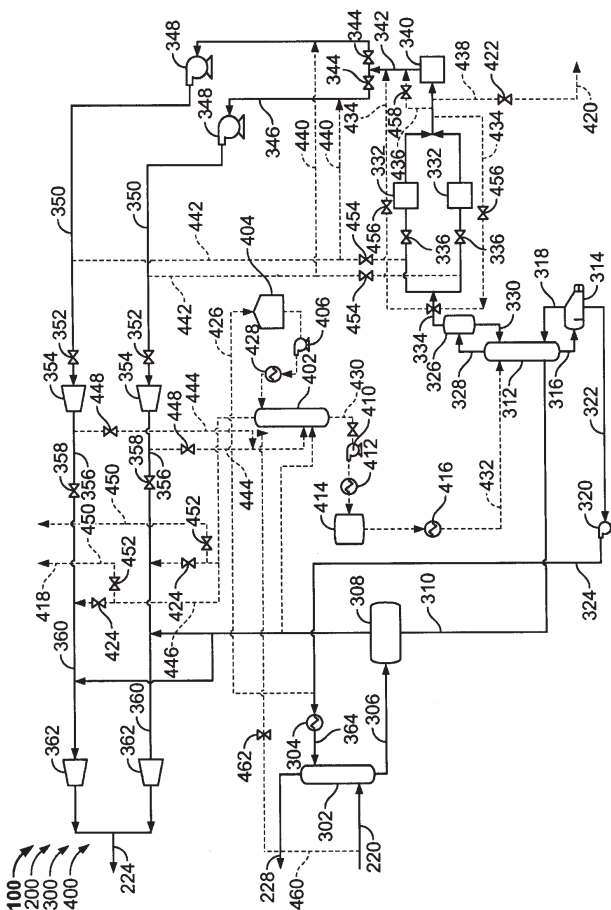


wego (402), usuwanie co najmniej części siarki z nieoczyszczonego gazu aby wytworzyć wylotowy gaz z absorbera niskociśnieniowego oraz dalsze przetwarzanie wylotowego gazu z absorbera niskociśnieniowego. System jest wyposażony w pomocniczą jednostkę oczyszczającą, która, podczas rozruchu elektrowni, wyłączenia elektrowni lub awarii wyposażenia zapewnia, że wszystkie strumienie technologiczne uwalniane do atmosfery mogą być zasadniczo wolne od siarki.

(20 zastrzeżeń)



A1 (21) 388142 (22) 2009 05 29

(51) B01D 65/02 (2006.01)  
B01D 65/06 (2006.01)

(71) BIOXEN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław  
(72) PINKOWSKI JANUSZ

(54) Sposób usuwania zanieczyszczeń z instalacji produkcyjnych zawierających membrany filtracyjne stosowane w przemyśle spożywczym

(57) Sposób usuwania zanieczyszczeń z instalacji produkcyjnych zawierających membrany filtracyjne stosowane w przemyśle spożywczym przez zastosowanie mycia przepływowego charakteryzuje się tym, że stosuje się mycie kwaśne przy użyciu środka, stanowiącego roztwór co najmniej jednego kwasu i innych dodatków w takiej ilości, aby uzyskać w układzie pH 1,8-2,2. Następnie stosuje się płukanie wodą, mycie enzymatyczne w środowisku zasadowym o pH 9-11, które jest ustalone przez dodatek środka stanowiącego roztwór co najmniej jednej zasady i innych dodatków, dodaje się środek enzymatyczny do końcowego stężenia 0,2-10,0% i stosuje płukanie wodą. Następnie stosuje się mycie zasadowe przy użyciu środka, stanowiącego roztwór co najmniej jednej zasady i innych dodatków w takiej ilości, aby uzyskać w układzie pH 10-11,5 i płukanie wodą.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 388192 (22) 2009 06 05

(51) B08B 3/12 (2006.01)  
C02F 1/10 (2006.01)

(71) KURANT ZBIGNIEW, Lublin  
(72) KURANT ZBIGNIEW

(54) Sposób oczyszczania ultradźwiękowego w myjkach ultradźwiękowych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem uzyskania optymalnych parametrów powierzchni czyszczonych przedmiotów przy skróceniu czasu procesu czyszczenia oraz oszczędności energii elektrycznej i materiałochłonności. Sposób oczyszczania ultradźwiękowego w myjkach ultradźwiękowych charakteryzuje się tym, że proces oczyszczania prowadzi się w zmiennych po sobie cyklach obrotu i postoiu przedmiotów oczyszczanych, gdzie czas postoiu trwa korzystnie od 5 s - 1800 s, a czas ruchu przedmiotów oczyszczanych trwa korzystnie od 5 s - 1200 s.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 388193 (22) 2009 06 05

(51) B08B 3/12 (2006.01)  
C02F 1/10 (2006.01)

(71) KURANT ZBIGNIEW, Lublin  
(72) KURANT ZBIGNIEW

(54) Sposób oczyszczania ultradźwiękowego w myjkach ultradźwiękowych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem uzyskania optymalnych parametrów powierzchni czyszczonych przedmiotów przy skróceniu czasu procesu czyszczenia oraz oszczędności energii elektrycznej i materiałochłonności. Sposób oczyszczania ultradźwiękowego w myjkach ultradźwiękowych charakteryzuje się tym, że proces oczyszczania prowadzi się w temperaturze niższej od punktu zmętnienia tego roztworu oczyszczającego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 388159 (22) 2009 06 01

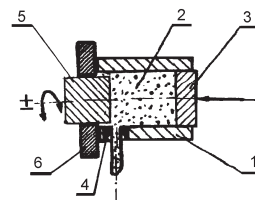
(51) B21C 23/02 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków  
(72) KORBEL ANDRZEJ; BOCHNIAK WŁODZIMIERZ;  
DYBIEC HENRYK; KURZYDŁOWSKI KRZYSZTOF

(54) Sposób kąowego wyciskania wyrobów, zwłaszcza metalowych

(57) Sposób kąowego wyciskania wyrobów, polegający na wypychaniu materiału wsadowego z pojemnika poprzez otwór lub otwory matrycy w kierunku odmiennym niż przesuwany się stempel, charakteryzuje się tym, że umieszczony w pojemniku (1), po przeciwnej stronie stempla (3), co najmniej jeden trzpień (5) wprowadzany jest w ruch obrotowy względem swojej osi, korzystnie ruch cyklicznie, obustronnie obrotowy, przy czym trzpień (5) posiada na swojej powierzchni czołowej nierówności. W innym rozwiązaniu trzpień (5) wprowadzany jest w ruch posuwisto-zwrotny wzdłuż swojej osi.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 391672 (22) 2008 09 29

(51) B23B 29/02 (2006.01)  
B23B 27/00 (2006.01)