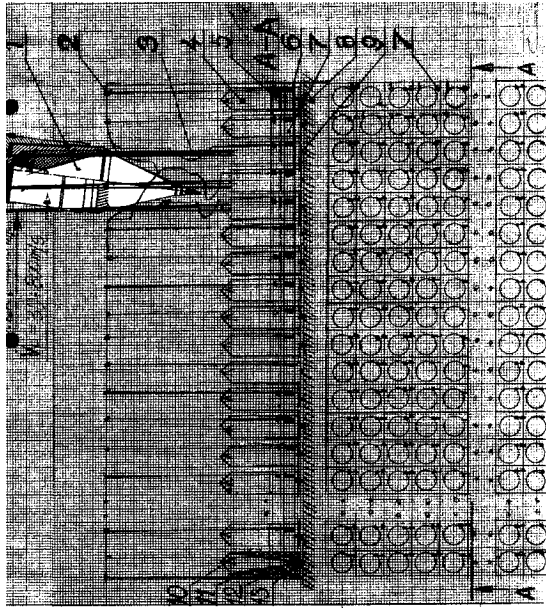


(54) Tarcza pancerna

(57) Tarcza pancerna charakteryzuje się tym, że jest utworzona z kasety (7) z rozmieszczonymi w niej pociskami/ładunkami (4), składającymi się z tulei, zawartego w niej ładunku kumulacyjnego (12), miedzianej wkładki kumulacyjnej (11), detonatora (10), detonatora dennego (13), prętów tworzących ramę (2) przeznaczonych do spowodowania zadziałania detonatorów dennych (13) z właściwym wyprzedzeniem detonacji. Po uderzeniu pocisku (1), w ramę (2), następuje przemieszczenie pocisku (4) przez tuleję (5) w prowadnicach (6), wyarty zostaje szybki nacisk na trzon (9) przez powierzchnię obiektu pancernego (8), powodujący zadziałanie detonatora dennego (13), wywołujący wybuch masy kumulacyjnej (12) i gwałtowny z prędkością do 10,000 m/s strumień kumulacyjny (3) niszczący przeciwpancerny pocisk (1). Przedmiotem zgłoszenia jest także szperacz do wykrywania i niszczenia min.

(2 zastrzeżenia)



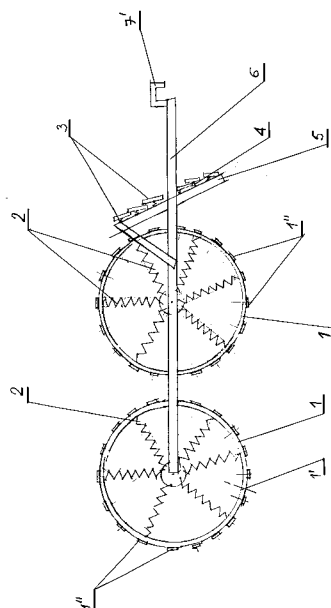
A1 (21) 384951 (22) 2008 02 28

(51) F42D 5/00 (2006.01)

(75) Karlewski Tomasz, Warszawa

(54) Rozbrajacz min

(57) Rozbrajacz min posiada co najmniej dwie obręcze (1) osadzone obrotowo i niezależnie na wspólnej osi, a każda obręcz (1)



jest zamocowana do osi za pośrednictwem sprężyn dwustronnego działania (2), przy czym każda z obręczy (1) posiada na swej powierzchni zewnętrznej poprzeczne płytki osłaniające (1'') i położone między nimi otworki (1').

(6 zastrzeżeń)

DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 384478 (22) 2008 02 18

(51) G01B 11/14 (2006.01)

G01N 3/56 (2006.01)

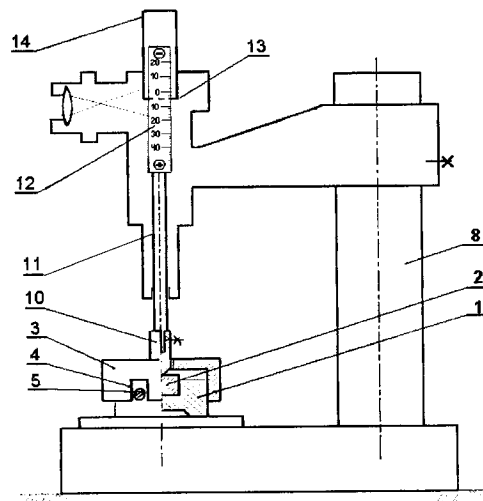
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Oleksiak Zbigniew, Rudnicki Zbigniew

(54) Oprzyrządowanie optimetru do pomiaru ściernego zużycia liniowego materiału konstrukcyjnego

(57) Oprzyrządowanie optimetru do pomiaru ściernego zużycia liniowego materiału konstrukcyjnego umożliwia pomiary wysokości próbki, osadzonej w obsadzie przed i po tarcu. Oprzyrządowanie optimetru ma obsadę próbki (1) z nakładanym na nią szablonem (3), który posiada co najmniej jedno boczne wycięcie (4) dla śruby dociskowo-ustalającej (5), a w części górnej ma pionowe prowadnice, korzystnie cylindryczne, łączące się ze sobą i tworzące rowek dla wprowadzania i wyprowadzania końcówki pomiarowej (10).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 384532 (22) 2008 02 22

(51) G01K 11/06 (2006.01)

B65D 79/02 (2006.01)

(71) INVENVIEW Spółka z o.o., Gdańsk

(72) Chrzanowski Wojciech, Grzybowski Wacław, Męcik Mirosław, Popławski Czesław, Kluczyk Małgorzata