

A1 (21) 347140 (22)2001 04 19 7(51) B07B 13/00

(71) Uniwersytet Warmińsko-Mazurski, Olsztyn

(72) Choszcz Dariusz

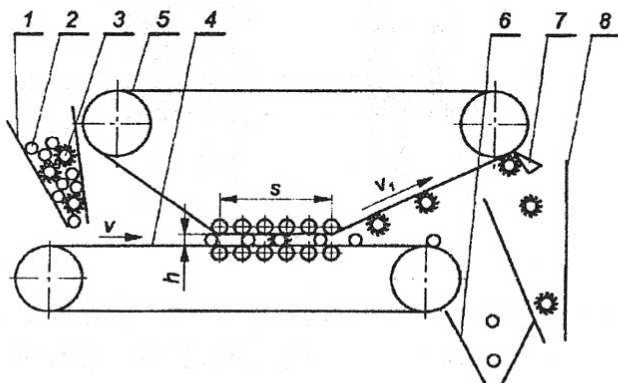
(54) **Urządzenie do wydzielania zanieczyszczeń, zwłaszcza przytulii czepnej z mieszanin nasiennych**

(57) Urządzenie do wydzielania zanieczyszczeń, zwłaszcza przytulii czepnej z mieszanin nasiennych składa się z kosza zasypowego (1), jednostki rozdzielczej oraz dwóch zbiorników (6, 8) na oczyszczone nasiona (2) i zanieczyszczenia (3).

Jednostkę rozdzielczą stanowią dwa współbieżne przenośniki bez końca dolny (4) i górny (5), których płaszczyzny robocze schodzą się tworząc w końcowym odcinku przestrzeń roboczą (S) o wysokości (h), która jest mniejsza od średnicy zanieczyszczeń (3).

Dolny przenośnik (4) wykonany jest z lepko sprężystego tworzywa, natomiast górny (5) z poliamidowego tworzywa zakończonych pętelkami tzw. rzepami.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 347054 (22)2001 04 11 7(51) B08B 3/04

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. St. Staszica, Kraków

(72) Krawczyk Stanisław, Krupnik Tomasz

(54) **Sposób i urządzenie do regeneracji płyt kompaktowych**

(57) Sposób polega na wprowadzeniu płyty kompaktowej (5) w ruch obrotowy i kolejnym wykonaniu następujących czynności: nanoszenie środka aktywnego, który stanowi roztworzony w alkoholu etylowym rozpuszczalnik tworzywa z którego wykonana jest płyta kompaktowa (5); po odcięciu dopływu środka aktywnego odwirowanie płyty kompaktowej (5) przez 15 do 30 sek.; splukiwanie zmywaczem, zwłaszcza alkoholem etylowym powierzchni ochronnej zapisu (6) i osuszenie płyty kompaktowej (5) przez odwirowanie.

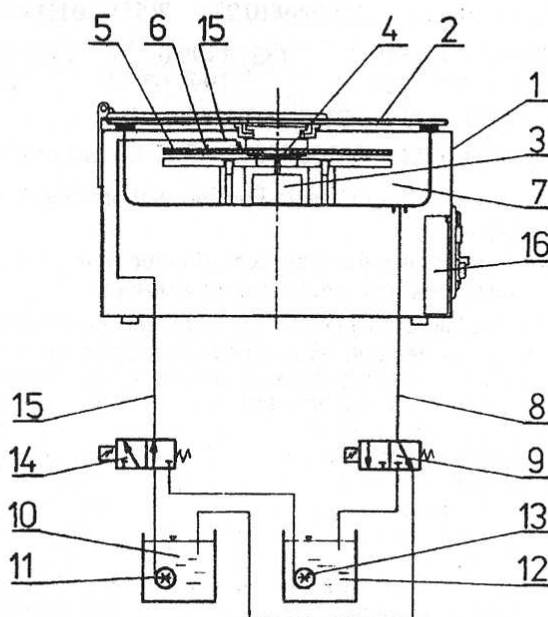
Urządzenie do regeneracji płyt posiada obudowę (1) z odchylną pokrywą górną (2), silnik (3) o regulowanej ilości obrotów z osadzonym na górnym końcu wirnika poziomym talerzem napędowym (4).

Talerz napędowy (4) objęty jest komorą roboczą (7), która połączona jest przez zlew (8) ze zbiornikiem środka aktywnego (10).

W zbiorniku (10) zabudowana jest pompa (11), połączona stroną tłoczną z rurką wylewową (15), która doprowadzona jest ponad i w pobliżu osi obrotu talerza napędowego (4).

Między zlew (8) z komory roboczej a rurką wylewową (15) włączony jest równolegle, poprzez sterowane elektromagnetycznie rozdzielacze (9, 14), zbiornik utwardzacza (12) z zabudowaną wewnątrz pompą (13).

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 347042 (22)2001 04 10 7(51) B09B 3/00

F23G 5/027

(71) EKOFORMA Spółka z o.o., Szczecin

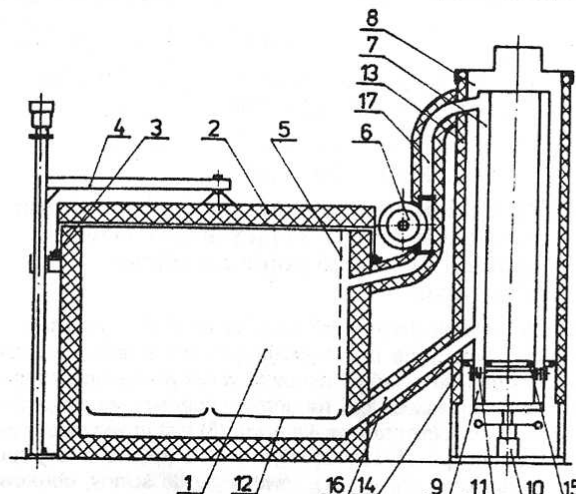
(72) Piotrowski Jan, Wiśniewski Władysław

(54) **Gazowy utylizator odpadów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest gazowy utylizator odpadów, przeznaczony do likwidacji organicznych odpadów.

Gazowy utylizator odpadów zawierający komorę pirolityczną i komorę spalania charakteryzuje się tym, że posiada przegrzewacz (7) usytuowany w komorze spalania (8) na palnikach gazowych (14, 15), a pod palnikami gazowymi pomiędzy przegrzewaczem (7) i pojemnikiem zanieczyszczeń (9), znajduje się regulowana szczelina (11) przez którą przegrzany nadmiar gazu skierowany jest do komory spalania (8), przy czym gaz wypełniający przegrzewacz (7) i komorę pirolityczną (1), napędzany dmuchawą (6), ma obieg zamknięty.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 347191 (22)2001 04 19 7(51) B21D 53/00

(75) Dolny Anna, Gdańsk

(54) **Sposób wytwarzania złącza blach prostopadłych i złącze blach prostopadłych**

(57) Sposób wytwarzania złącza blach prostopadłych polega na tym, że w pobliżu krawędzi (2) jednej z blach (1) wykonuje się czynności obróbkowe w postaci wytłoczenia i cięcia zaś w drugiej, prostopadłej do niej blasze wykonuje się otwór i przez ten