

Sposób wytwarzania tworzywa ciernego na **nakładki** hamulcowe polega na tym, że 100 części wagowych żywicy fenolowo-formaldehidowej typu nowolakowego lub rezolowego modyfikuje się od 5—90 częściami wagowymi **poliakrylonitrylu**, wprowadza się 10—900 części wagowych napelniaczy i miesza się, a otrzymana mieszaninę poddaje się suszeniu w temperaturze 30—120°C do wilgotności 0,5%, rozdrabnia do granulacji 2—4 mm i poddaje prasowaniu.

(2 zastrzeżenia)

C08L  
C09K

P. 207292

31.05.1978

Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, Polska (Zygmunt Kwaśniak, Edmund Rączka, Krystyna Kowalczyk, Jan Terlikiewicz, Eugeniusz Tyrka, Stanisław Jedliński, Zbysław Kosiński, Maria Tokarzewska).

Sposób wytwarzania masy szpachlowej poliestrowej, bielejącej, bezparafinowej utwardzalnej znanymi metodami a zwłaszcza promieniowaniem nadfioletowym

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania masy poliestrowej utwardzalnej pod wpływem znanych układów katalitycznych, a zwłaszcza intensywnego promieniowania nadfioletowego w stosunkowo grubej warstwie przenikalnej dla tego promieniowania i ulegającej równocześnie procesowi bielenia, to jest tworzenia białej i całkowicie nieprzezroczystej, przykrywającej fakturę podłoża powłoki o stopniu białości zwiększającym się w czasie, nawet po usunięciu źródła promieniowania, przeznaczonej w szczególności do nakładania na drewno i drewnopochodne materiały płytowe.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do roztworu nienasyconej żywicy poliestrowej w winylobenzenie dodaje się przy ciągłym mieszaniu wypełniacze i pigmenty transparentowe dla promieniowania nadfioletowego, takie jak anhydryt, gips lub ich mieszaninę, wodę, krzemionkę koloidalną i/lub azbest i/lub tlenek magnezu, stabilizatory żywicy poliestrowych, takie jak hydrochinon i/lub p-benzochinon, środki emulgujące jonowe i/lub niejonowe, fotosensybilizatory z grupy eterów benzoinowych lub inne znane układy inicjująco-przyspieszające w optymalnych ilościach.

(1 zastrzeżenie)

C08L

P. 207611

13.06.1979

Zjednoczone Zespoły Gospodarcze Sp. z o.o., Warszawa, Polska (Kazimierz **Borodziński**, Zbigniew Korda, Lech Kowalski, Andrzej Kolanowski, Bronisław Sikorski).

Sposób otrzymywania tworzywa termoplastycznego wtryskowego w oparciu o kopolimer **metakrylanu** metylu zwłaszcza do opakowań kosmetycznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie usprawnienia technologii procesu przy jednoczesnym uzyskaniu tworzywa dobrej jakości.

Sposób według wynalazku polega na tym, że do wodnego roztworu mieszaniny koloidów ochronnych zawierającej 0,1—0,5 części wagowych żelatyny, 0,1—0,4 części wagowych polialkoholu winylowego oraz 0,05—0,20 części wagowych niejonowego środka syntetycznego wprowadza się 40—90 części wagowych metakrylanu metylu, 10—60 części wagowych styrenu i 5—10 części wagowych ftalanu butylu, mieszając całość z jednoczesnym stopniowym podgrzewaniem. Po osiągnięciu przez monomery temperatury 60°C, dodaje się do nich 0,5—1,0 części wagowych inicjatora w postaci nadtlenu benzoilu prowadząc reakcję początkowo w temperaturze 60—70°C przez okres 5—6 godzin, a następnie w temperaturze 90—95°C przez okres dalszych 5 godzin. Otrzymany w ten sposób kopolimer odwadnia się i suszy w znany sposób, miesza z odpadami wtryskowego **polimeta-**krylanu metylu, po czym uzyskane tworzywo barwi się na żądany kolor i wytłacza w temperaturze 190—220°C.

(3 zastrzeżenia)

C09B

P. 208212

06.07.1978

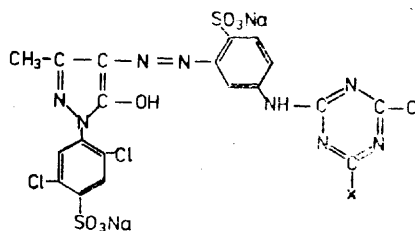
Zakłady Przemysłu Barwników „**Organika-Boruta**”, Zgierz, Polska (Jerzy **Granosik**, Józefa Wyrobek, Andrzej Drabik-Drabicki, Krzysztof Kopec).

Sposób wytwarzania reaktywnych **zółcieni** azowych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uproszczenia procesu wytwarzania reaktywnych zółcieni azowych oraz zwiększania ich stabilności.

Sposób wytwarzania reaktywnych zółcieni azowych o wzorze 1, w którym X oznacza chlor lub resztę kwasu sulfanilowego lub metanilowego przez dwuazowanie kwasu 1-acetyloamino-3-aminobenzeno-4-sulfanowego sprzężenie z 1-(2,5-dwuchloro-4-sulfofenylo)-3-metylopirazolonem-5 hydrolizę grupy acetylowej, kondensacją pierwszorzędową z chlorkiem cyjanuru według wynalazku polega na tym, że reakcję sprzężenia prowadzi się przy użyciu niewielkiego nadmiaru dwuazozwiązku, otrzymany roztwór barwnika dwuchlorotriazynowego poddaje się suszeniu z dodatkiem polifosforanu sodowego lub poddaje kondensacji drugorzędowej z kwasem sulfanilowym lub metanilowym a otrzymany barwnik monochlorotriazynowy w postaci roztworu z dodatkiem polifosforanu sodowego poddaje się suszeniu.

(1 zastrzeżenie)



Wzór 1.

C09D

P. 208398

13.07.1979

Instytut Techniki Budowlanej, Warszawa, Polska (Pogorzelski, Janusz Suska, Tadeusz Zieliński).

Antykorozyjna farba podkładowa, zwłaszcza **pod** powłoki ogniochronne

Celem wynalazku jest opracowanie kompozycji, tworzącej farbę podkładową pod powłoki ogniochronne nakładanej na konstrukcje zwłaszcza budowlane, odpornej na działanie środowisk korozyjnych, nie ulegającej starzeniu i tworzącej szczelne powłoki przyczepne do mas ogniochronnych.

Antykorozyjna farba według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się ze 150—250 części wagowych sodowego szkła wodnego, 35—65 części wagowych fluorokrzemianu sodu, 50—100 części wagowych lateksu butadienowo-styrenowego, 80—140 części wagowych czerwieni żelazowej, 15—25 części wagowych bentonitu, 5—15 części wagowych stearynianu cynku i 50—90 części wagowych wody.

(1 zastrzeżenie)

C09D

P. 208637

26.07.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Grzymek, Mariusz Wójcik, Piotr **Izak**, Ryszard Stankowiak, Antoni Kopecki, Ryszard **Czarniak**).

Masa szpachlowo-tynkarska, zwłaszcza dla wielko-elementowych płyt budowlanych

Masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera wagowo: 15—50% odpadowego szlamu poekstrakcyjnego, otrzymanego przy produkcji tlenku glinowego metodą rozpadowo-spiekową, 2—5% mody-

fikatorów organicznych, takich jak: polioctan winylu lub kopolimery estrów kwasu akrylowego i metaakrylowego ze środkami sieciującymi, 15—25% cementu portlandzkiego 350 oraz 30—50% wypełniaczy, takich jak: piasek i/lub wapno hydratyzowane.  
(1 zastrzeżenie)

C09K P. 208187 05.07.1978

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Brzeziński, Jan Kotoni, Adolf Krokosz, Maciej Zubr, Antonina Stańczuk).

**Środek** do maskowania powierzchni metalowych

Przedmiotem wynalazku jest środek służący do czasowego ochrania powierzchni detali lub ich części zanurzonych w kąpeli przed działaniem czynników elektrochemicznych.

Środek według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 25—40% wagowych chlorokauczuku rozpuszczonego w rozpuszczalnikach organicznych takich jak ksylen, toluen lub octan etylu lub ich mieszaninie, 10—20% wagowych chloroparafiny oraz 0,5% wagowych substancji przeciwdziałających pienieniu. Ponadto środek zawiera pigmenty nieorganiczne takie jak  $BaSO_4$  lub  $Pb_3O_4$  albo  $Fe_2O_3$  w ilości 25—75% wagowych w stosunku do chlorokauczuku.  
(1 zastrzeżenie)

C09K P. 208188 05.07.1978

Instytut Mechaniki Precyzyjnej, Warszawa, Polska (Jerzy Iwanow, Juliusz Dobrowolski, Zofia Iwańska).

**Środek** do ochrony czasowej powierzchni metalowych karoserii pojazdów mechanicznych przed korozją w miejscach trudnodostępnych oraz sposób otrzymywania takiegoż środka

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie opracowania takiego środka, który będzie dawał jednolite, przyczepne do podłoża powłoki, które po wyschnięciu będą gładkie, suche w dotyku, odporne na wstrząsy i czynniki korozyjotwórcze i nie będą spływały z ochraniającej powierzchni nawet w temperaturze 120°C.

**Środek** według wynalazku charakteryzuje się tym, że zawiera 8—20 części wagowych stearynianu glinu, 5—35 części wagowych żywicy fenolowo-formaldehydowej, 0—10 części wagowych żywicy ftalowej, 8—20 części wagowych olejów smarowych lub olejów podstawowych do produkcji olejów smarowych, 0,1—1 części wagowej amidu kwasu olejowego i 40—80 części wagowych benzyny do lakierów.

Sposób według wynalazku polega na wprowadzeniu zawiesiny stearynianu glinu w benzynie do ogrzanego i mieszanego roztworu benzynowego żywicy, olejów smarowych i amidu kwasu olejowego. Otrzymany roztwór ogrzewa się przez 20—30 minut do temperatury 80—100°C i następnie ochładza i konfekcjonuje.  
(3 zastrzeżenia)

C09K P. 215177 T 26.04.1979  
E04B  
E04C

Pierwszeństwo: 27.04.1978 - Czechosłowacja  
(nr PV-2735-78)

Okresni stavebni podnik **Opave**, Opava, Czechosłowacja.

Sposób wytwarzania nieprzepuszczającej wody, elektrycznie przewodzącej przegrody w stałym materiale budowlanym oraz masa dająca się wtryskiwać do wytwarzania nieprzepuszczającej wody, elektrycznie przewodzącej przegrody w stałym materiale budowlanym

Wynalazek dotyczy sposobu i masy, dającej się wtryskiwać do wytwarzania nieprzepuszczającej wody, elektrycznie przewodzącej przegrody w stałym

materiale budowlanym z porowatą strukturą przy zastosowaniu technicznych środków do powstrzymania kapilarnej wody w porach budowlanego materiału i przy równoczesnym tworzeniu dróg dla dyfuzji pary wodnej, która porusza się głównie pionowo między atmosferą a przestrzenią pod fundamentami.

Sposób według wynalazku charakteryzuje się tym, że w wywiercone w murze otwory najpierw wprowadza się przez wtryskiwanie elektrycznie przewodzącą masę, która uszczelnia pory w murze i równocześnie tworzy elektrodę przechodzącą poziomo dla połączenia bieguna elektrycznego źródła napięcia elektroosmotycznej instalacji, która powstrzymuje kapilarną wilgoć w mikroporach muru, przy czym wywiercone w murze otwory łączy się wzajemnie ze sobą i z atmosferą.

Masa według wynalazku charakteryzuje się tym, że składa się ona z wagowo 30 do 45% wodnego roztworu komponentów, które tworzą w porach nieprzepuszczające wody żele, z 7—14% hydrofobowego materiału, z 1—5% powierzchniowo czynnego materiału, z 0,5—1,5% grzybobójczego środka oraz z 3—20% dodatku koloidalnego węgla i amfoterycznego wodorotlenku.  
(2 zastrzeżenia)

C10B P. 207043 22.05.1978

Zakłady Chemiczne „Blachownia”, Kędzierzyn-Koźle, Polska (Ryszard Siedlecki, Józef Kołt, Jerzy Czyż, Eugeniusz Zajac, Zygmunt Dąbrowski, Jan Makuch, Józef Nikiel).

**Lepiszczce** do produkcji koksu formowanego

Zagadnieniem podlegającym rozwiązaniu jest opracowanie składu lepiszcza pozwalającego ominąć proces jego utwardzania i równomiernie rozszerzyć bazę surowcową do jego otrzymywania bez pogorszenia jakości produkowanego koksu.

Lepiszczce według wynalazku charakteryzują się tym, że jako składnik zmniejszający zawiera pozostałość podestylacyjną, otrzymywaną przy produkcji alkilowanych fenoli, a jako składnik utwardzający zawiera pozostałość podestylacyjną, otrzymywaną przy produkcji dwufenylopropanu.  
(9 zastrzeżeń)

C10M P. 207608 12.06.1978

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Alfred Bednarski, Włodzimierz Montewski, Tomasz Szczurek).

Sposób oczyszczania olejów **pożytkowych**

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie umożliwienia uzyskania z olejów przepracowanych pełnowartościowych olejów regenerowanych o jakości równorzędnej olejom świeżym.

Sposób oczyszczania olejów pożytkowych, zwłaszcza olejów smarowych stosowanych w silnikach spalinyowych, przekładniach, urządzeniach hydraulicznych, do obróbki metali, polega na poddaniu oleju cieplnej obróbce w przedziale temperatur 315—420°C, w obecności substancji o odczynie alkalicznym, a następnie oddzieleniu od zanieczyszczeń. Uzyskany olej nadaje się do komponowania wysokojakościowych olejów smarowych.  
(2 zastrzeżenia)

C10M P. 207609 13.06.1978

Instytut Technologii Nafty, Kraków, Polska (Franciszek Steinmec, Anna Zajezińska).

Sposób wytwarzania smarów

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie uzyskania smarów plastycznych, zawierających dwusiarczek molibdenu, charakteryzujących się dobrymi własnościami przeciwkorozyjnymi w stosunku do metali.

Sposób wytwarzania smarów plastycznych, zawierających dwusiarczek molibdenu, polega na wprowadzeniu do smaru w trakcie procesu wytwarzania, in-