

Clitopilus pseudo-pinsitus NRRL 11179. Z mieszaniny wyodrębnią się poszczególne czynniki A, B i C. Czynniki **A-40104** C jest znanym antybiotykiem pleuromutiliną. Czynniki A-40104 A i B są nowymi antybiotykami pokrewnymi pleuromutilinie. Czynniki A-40104 A, główny nowy czynnik, jest **D-ksylozo-acetalową pochodną pleuromutiliny**. Czynniki A-40104 A i B, ich **19,20-dwuwodoropochodne** oraz **per(C₂-C₆)-alkanoilopochodne** czynników A i B i ich 19,20-dwuwodoropochodne są aktywne przeciwko drobnoustrojom Gram-dodatnim i Gram-ujemnym, drobnoustrojom anaerobowym i Mycoplasma. (13 zastrzeżeń)

C12D P. 214512 30.03.1979

Pierwszeństwo: 31.03.1978 - RFN (P 28 14 039.8-41)

Gesellschaft für Biotechnologische Forschung mbH Braunschweig - **Stöckheim**, Republika Federalna Niemiec.

Sposób wytwarzania hybrydowych bakterii

Sposób wytwarzania hybrydowych bakterii, według wynalazku polega na tym, że (a) z bakteryjnego plazmidu o nie więcej niż około 21 megadaltonach, mającego jedno lub większą liczbę miejsc spójnych **fagu** lambda lub lambdoidowego i z jednego fragmentu DNA wytwarza się bybrydowy plazmid, (b) wytworzony plazmid hybrydowy upakuje się z **lizatem** fagu lambda lub lambda lub lambdoidowego i (c) produkt upakowania przenosi się do *Escherichia coli*, wytwarzając bakterie hybrydowe. (5 zastrzeżeń)

C12K P. 211979 20.12.1978

Pierwszeństwo: 23.12.1977 - Szwajcaria (nr 16'012/77)

Soko Basel AG, Basel, Szwajcaria (**Stojkovic** Ljubinko).

Sposób wytwarzania szczepionki **nies waste** j przeciw rzęsiśtkowicy

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nieswoistej szczepionki przeciw rzęsiśtkowicy.

Sposób według wynalazku polega na tym, że prowadzi się hodowlę szczepów *Lactobacterium acidophilum* w fizjologicznym roztworze soli w warunkach areobowych i po zakończeniu hodowli oddziela się wytworzoną biomasę. Po przeprowadzeniu inaktywacji **drobnoustroje** należące do poszczególnych szczepów miesza się w fizjologicznym roztworze soli ze sobą w ilościach odwrotnie proporcjonalnych do gęstości hodowli (ilość drobnoustrojów/min brzezki) ustalonej po zakończeniu hodowli po inaktywacji. (6 zastrzeżeń)

C14C P. 215664 17.05.1979

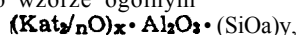
Pierwszeństwo: 20.05.1978 - RFN (nr P 2822072.6)

Henkel Kommanditgesellschaft auf **Aktien**, Düsseldorf, Republika Federalna Niemiec.

Sposób **produkcji** skór

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zmniejszenia zużycia chemikaliów i stopnia zanieczyszczenia ścieków przy produkcji skór.

Sposób produkcji skór polega na stosowaniu do odłuszczenia zagarbowanej goliżnicy piklowanej albo garbowanej skór, nierozpuszczalnych w wodzie, korzystnie zawierających wodę glinokrzemiany metali alkalicznych o wzorze ogólnym



w którym Kat oznacza jon metalu alkalicznego i/lub **dwuwartościowy** i/lub **trójwartościowy** kation, n oznacza liczbę 1-3, x oznacza liczbę 0,5-1,8, y oznacza liczbę 0,8-50, korzystnie 1,3-20, o wielkości cząstek od 0,1 u do 5 mm, wykazujących zdolność **wiązania**

wapnia **0-200 mg CaO/g** bezwodnej substancji aktywnej, w połączeniu z kwasami dwu- i/lub trójkarboksylowymi i/lub ich rozpuszczalnymi w **wodzie**, zdolnymi do hydrolizy niepełnymi estrami, w postaci wodnej zawiesiny ewentualnie w połączeniu z **substancjami powierzchniowo czynnymi i/albo garbnikami**. (15 zastrzeżeń)

C21D P. 214623 11.04.1979

Pierwszeństwo: 12.04.1978 - St. Zj. Am. (nr 895678)

Allegheny Ludlum Industries Inc., Pittsburgh, Stany Zjednoczone Ameryki (Frank A. **Malagari**, Robert F. Miller, Jack W. Shilling, James H. Wells).

Sposób wytwarzania stali krzemowej o teksturze Gossa

Sposób wytwarzania stali krzemowej o teksturze Gossa, polegający na tym, że wytapia się stal krzemową, zawierającą wagowo: od 0,02% do 0,06% **węgla**, od 0,015% do 0,15% manganu, od 0,005% do 0,05% siarki oraz selenu łącznie, od 0,0006% do 0,0080% boru, do 0,0100% azotu, do 1,0% miedzi, do 0,005% antymonu, do 0,009% glinu, i od 2,5% do 4,0% krzemu oraz resztę żelaza, odlewa się stal, walcuje się stal na gorąco, walcuje się stal na zimno, poddaje się stal odwęglaniu, nakłada się na stal powłokę na bazie tlenku **trudnotopliwego** oraz prowadzi się ostateczne wyżarzanie nadające stali teksturę **Gossa**, w temperaturze do 1260°C, charakteryzuje się tym, że ostateczne wyżarzanie nadające stali teksturę Gossa polega na nagrzewaniu stali do temperatury powyżej 1090°C oraz wygrzewaniu stali w tej temperaturze w celu oczyszczenia stali, przy czym stal nagrzewa się od temperatury 925°C do **temperatury 1035°C** ze średnią szybkością do 16°C na godzinę oraz wygrzewa się stal w temperaturze powyżej 1090°C w czasie co najmniej 4 godzin. (9 zastrzeżeń)

C22B P. 207731 17.06.1978

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Jerzy Grzymek, Anna Derdacka-Grzymek, Mariusz Wójcik, Piotr Izak).

Sposób ługowania glinu z **samorozpadowych** lub rozdrobnionych glinonośnych spieków i żużli metalurgicznych

Wynalazek rozwiązuje zagadnienie zwiększenia wydajności procesu. Sposób ługowania glinu z samorozpadowych lub rozdrobnionych glinonośnych spieków i żużli metalurgicznych polega na ługowaniu glinu wodnym roztworze węgla sodowego o stężeniu **4-12%** wagowych w zmiennym polu akustycznym i/lub magnetycznym o częstotliwości od 15 kHz do 3 **MHz**, w czasie od 1 do 60 minut, przy czym ilość fazy stałej o wymiarach poniżej 2 mm w zawieszynie poddanej działaniu zmiennego pola akustycznego i/lub magnetycznego wynosi 10-40% wagowych. (2 zastrzeżenia)

C22B P. 215997 31.05.1979

Pierwszeństwo: 31.05.1978 - W. Brytania (nr 24714/78)

Metallurgical Development Company, Nassau, Wyspy Bahama.

Sposób wytapiania ołowiu i miedzi w wielkim piecu

Sposób wytapiania ołowiu i miedzi w wielkim piecu, z wsadu zawierającego tlenki tych metali, polega na tym, że płynny ołów spływający do topnika pieca, zawierający co najmniej 8% wagowych miedzi, rozcieńcza się metalicznym ołowiem, o **niższej** zawartości miedzi. Metaliczny ołów dodaje się w **szybie** pieca, albo na topniku pieca, albo w **zbiorniku** (3), do którego spuszcza się ołów z pieca, albo w ka-