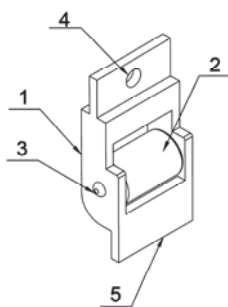


rolki obrotowej (2) nasuniętej na oś metalową (3) zamontowaną na konstrukcji (1).

(1 zastrzeżenie)



#### DZIAŁ F

### MECHANIKA; OŚWIETLENIE; OGRZEWANIE; UZBROJENIE; TECHNIKA MINERSKA

U1 (21) 126380 (22) 2017 05 26

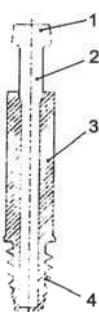
(51) *F16B 12/24* (2006.01)  
*F16B 35/04* (2006.01)

(71) BANASZAK EDWARD EB AKCESORIA MEBLOWE,  
Pilchowo  
(72) BANASZAK EDWARD

(54) **Trzpień do łączenia elementów meblowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest trzpień przeznaczony do łączenia elementów części mebli. Metalowy rdzeń trzpienia (2) zaopatrzonej jest w główkę (1) współpracującą z mimośrodami meblowymi. Korpus (3), na którym uformowany jest gwint (4) wykonany jest z tworzywa sztucznego, połączony jest trwale z rdzeniem (2).

(2 zastrzeżenia)



U1 (21) 126370 (22) 2017 05 24

(51) *F16L 3/02* (2006.01)  
*F16L 57/00* (2006.01)  
*F16L 3/12* (2006.01)

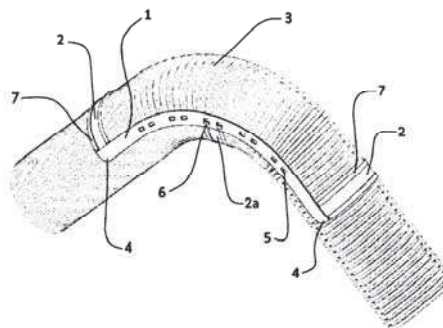
(71) KOTULSKI ZBIGNIEW ZAKŁAD PRZETWÓRSTWA  
TWORZYW SZTUCZNYCH INGREMIO-PESZEL, Bolesław  
(72) KOTULSKI ARTUR

(54) **Stelaż profilujący**

(57) Przedmiot zgłoszenia stanowi stelaż profilujący przeznaczony do uzyskiwania trwałego zgięcia rur elastycznych zwłaszcza rur karbowanych. Stelaż zawiera obejmy oraz podłużne elementy nośne stabilizujące łuk. Stelaż charakteryzuje się tym, że elemen-

ty nośne stanowią co najmniej dwa zakrzywione pałki (1) rozmieszczone równoległe względem siebie po obu stronach giętej rury (3). Pałki (1) połączone są co najmniej trzema obejmami (2, 2a). Obejmy skrajne (2) są wygięte w łuk zgodnie z promieniem zgięcia opasywanej rury (3) i opasowują giętą rurę (3) od zewnątrz, a znajdująca się pomiędzy nimi co najmniej jedna obejma środkowa (2a) jest wygięta w przeciwnym względem obejm krańcowych (2) kierunku i opasowuje rurę (3) od przeciwległej strony.

(3 zastrzeżenia)



U1 (21) 126364 (22) 2017 05 22

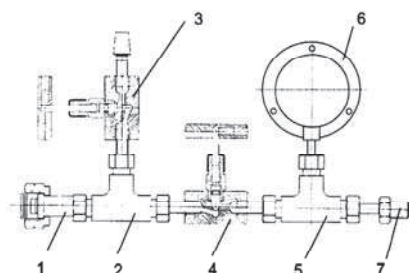
(51) *F17C 5/04* (2006.01)  
*F17C 13/00* (2006.01)  
*F17D 1/065* (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków  
(72) DUDEK MAGDALENA; RAŻNIAK ANDRZEJ;  
LIS BARTŁOMIEJ

(54) **Adapter do przetaczania wodoru ze zbiornika stacjonarnego do przenośnych butli**

(57) Adapter do przetaczania wodoru ze zbiornika stacjonarnego do przenośnych butli, zaopatrzonej na przeciwległych końcach w gwintowe przyłącza do zaworów butlowych: wlotowe i wylotowe, charakteryzuje się tym, że wlotowe przyłącze butlowe (1) jest połączone z wlotem trójnika (2), którego jeden wylot jest połączony z iglicowym zaworem upustowym gazu (3), a drugi, poprzez iglicowy zawór dławiący (4) połączony jest z wlotem drugiego trójnika (5), którego jeden wylot jest połączony z czujnikiem ciśnienia (6), a drugi z przyłączem butlowym wylotowym (7). Wszystkie elementy adaptera są ze sobą połączone poprzez łączniki rurowe i są wykonane ze szczelnością przewidzianą dla gazowego wodoru o ciśnieniu do 70 MPa.

(1 zastrzeżenie)



U1 (21) 126375 (22) 2017 05 25

(51) *F24C 1/16* (2006.01)  
*F24B 1/26* (2006.01)  
*A47J 37/00* (2006.01)  
*F24B 3/00* (2006.01)

(71) KIEŁCZEWSKI JACEK, Warszawa  
(72) KIEŁCZEWSKI JACEK

(54) **Kuchnia wolnostojąca**

(57) Kuchnia wolnostojąca, usytuowana na kółkach jezdnych, zawierająca płyty indukcyjne usytuowane w blacie oraz szuflady