

F16C W. 73859 84 12 20

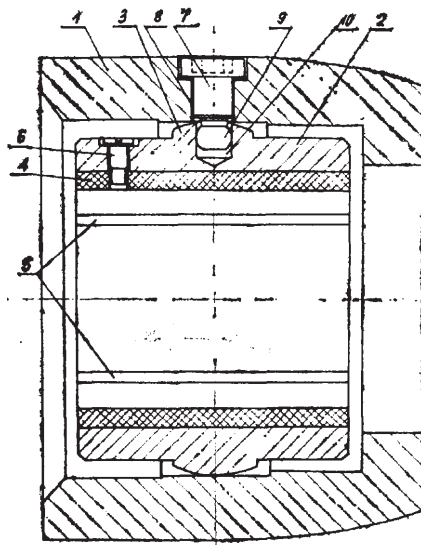
Politechnika Gdańska, Gdańsk, Polska (Jerzy Usarek).

Łożysko ślizgowe wahliwe

Celem wzoru jest wyeliminowanie stanu nierównowagi podczas pracy łożyska, a tym samym zwiększenie trwałości łożyska.

Łożysko ma korpus (1) oraz wahliwą panew (2), której część środkowa zewnętrznej powierzchni ma postać sferycznej czaszy (3), zaś powierzchnia wewnętrzna zaopatrzona jest w rowki smarne (5), przy czym w korpusie (1) znajduje się kołek ustalający (7), którego kulisty łeb (9) umieszczony jest w walcowym wybraniu (10) usytuowanym w połowie długości panwi (2) poza strefą obciążoną łożyska.

(1 zastrzeżenie)



F16K W. 73917 84 12 31

Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków, Polska (Michał Maziarz, Maria Porębska, Ryszard Tylek, Marian Warszzyński).

Zasuwa okularowa z przegrodą płaską

Zasuwa okularowa z przegrodą płaską jest osadzona na wałku (2) ułożyskowanym w korpusie (3). W korpusie (3) po obu stronach przegrody płaskiej (1) są wykonane rowki, każdy z osadzonym w nim oringiem (5), usytuowane współśrodkowo względem otworu przepływowego (4) oraz wyrównawcze otwory przepływowe (6) z osadzonymi w nich zaworami odcinającymi (7), połączone ze sobą nad gniazdami zaworów odcinających (7) kanałem przepływowym (8), a ponadto na promieniu równym odległości osi przekroju przepływowego (4) od osi wałka (2) są wykonane rowki, w których są osadzone wkładki ślizgowe (9).

(1 zastrzeżenie)

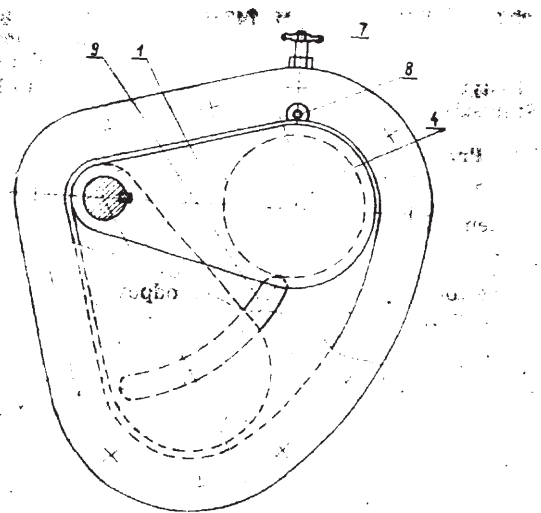


Fig 1

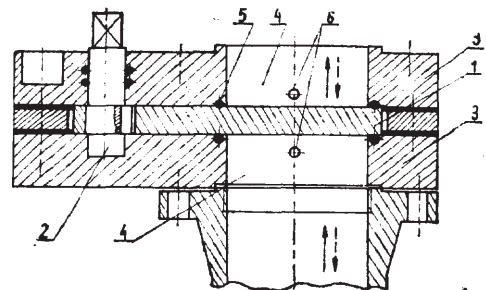


Fig 2

F22B W. 73916 84 12 31

Mazowieckie Zakłady Rafineryjne i Petrochemiczne, Płock, Polska (Zygfryd Płochocki, Jerzy Zukowski, Tadeusz Nowakowski, Jan Jankowski, Leszek Maślankowski, Bogdan Pilipczuk).

Kocioł parowy

Przedmiotem wzoru użytkowego jest kocioł parowy - utylizator. Kocioł składa się z walczaka dolnego (1), pęczka konwekcyjnego (2) i walczaka górnego (3). Pęczek konwekcyjny stanowią rury wznoszące (4) ożebrowane i rury opadowe (5) bez żeber. W izolacji górnego walczaka zastosowano szczelinę (8), którą tworzy tuleja (9). Tuleja z jednej strony styka się z walczakiem górnym, a z drugiej strony z blachą osłonową kotła (10).

Taka konstrukcja kotła zapewnia poprawną pracę pęczka konwekcyjnego, uzyskanie większej wydajności w produkcji pary wodnej dłuższy okres użytkowania oraz ułatwia prowadzenie remontu kotła.

(3 zastrzeżenia)

