

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY**
WZORU UŻYTKOWEGO (19) **PL** (11) **71795**

(21) Numer zgłoszenia: **127909**

(22) Data zgłoszenia: **19.12.2018**

(13) **Y1**

(51) Int.Cl.
B23D 15/06 (2006.01)
B23D 33/00 (2006.01)

(54)

Narzędzie do cięcia blachy elektrotechnicznej

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

29.06.2020 BUP 14/20

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

08.02.2021 WUP 03/21

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

**MAGNETO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa, PL**

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

JACEK LESZCZYŃSKI, Częstochowa, PL
ROMAN RYGAŁ, Częstochowa, PL
JAKUB RYGAŁ, Częstochowa, PL

PL 71795 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest narzędzie do cięcia blachy elektrotechnicznej do stosowania przy produkcji transformatorów.

Znana jest konstrukcja maszyny do cięcia blach z chińskiego opisu patentowego CN105014403, gdzie narzędziami tnącymi są: nóż dolny zamocowany nieruchomo do stołu i nóż górny, który poprzez oprawę zamocowany jest do elementu roboczego urządzenia powodujący jego ruch w płaszczyźnie pionowej. Oprawa ma prostokątne wycięcie, przebiegające wzdłuż jej długości, usytuowane od strony noża stałego, w którym zamocowany jest nóż górny w postaci płytki o przekroju prostokątnym, a śruby mocujące nóż są usytuowane prostopadle do płaszczyzny frontowej oprawy.

Znane jest z chińskiego opisu patentowego CN201342517 narzędzie tnące utworzone przez uchwyt narzędziowy z wzdłużnym, prostokątnym wycięciem, w którym zamocowany jest nóż tnący za pomocą śrub usytuowanych prostopadle do płaszczyzny frontowej uchwyty narzędziowego.

Istota narzędzia do cięcia blachy elektrotechnicznej złożonego z oprawy z narożnym wycięciem o profilu prostokątnym, przebiegającym wzdłuż jego dolnej krawędzi i noża tnącego w formie płytki o przekroju prostokątnym z otworami mocującymi usytuowanymi na szerszej ścianie polega na tym, że górna ścianka narożnego wycięcia oprawy jest szersza od jej bocznej ścianki, przy czym zaopatrzona jest w otwory mocujące. Osie otworów mocujących noża tnącego, zamocowanego w narożnym wycięciu oprawy, przebiegają prostopadle do płaszczyzny cięcia.

Narzędzie według wzoru, w którym nóż tnący zamocowany jest śrubami do górnej ścianki narożnego wycięcia oprawy, przez co front narzędzia jest gładki, umożliwia uzyskiwanie równych krawędzi podczas cięcia blachy elektrotechnicznej pokrytej izolacją C2 i C5, która ma cechy powłoki szklanej.

Przedmiot wzoru użytkowego jest uwidoczniony na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia narzędzie do cięcia blachy elektrotechnicznej w rzucie aksonometrycznym, fig. 2 – oprawę narzędzia w rzucie aksonometrycznym, a fig. 3 – narzędzie w widoku z boku.

Narzędzie do cięcia blachy elektrotechnicznej posiada oprawę 1 z narożnym wycięciem 2 o profilu prostokątnym, przebiegającym wzdłuż jej dolnej, dłuższej krawędzi, w którym zamocowany jest nóż tnący 3 w formie płytki o przekroju prostokątnym z otworami mocującymi 4 usytuowanymi na jej szerszej ścianie 5. Górna ścianka 6 narożnego wycięcia 2 oprawy 1 jest szersza od jej bocznej ścianki 7 i zaopatrzona jest w otwory mocujące 8, natomiast osie otworów mocujących 4 noża tnącego 3, zamocowanego w narożnym wycięciu 2 oprawy 1, przebiegają równoległe do płaszczyzny cięcia.

Zastrzeżenie ochronne

1. Narzędzie do cięcia blachy elektrotechnicznej złożone z oprawy z narożnym wycięciem o profilu prostokątnym, przebiegającym wzdłuż jej dolnej, dłuższej krawędzi i noża tnącego w formie płytki o przekroju prostokątnym z otworami mocującymi usytuowanymi na jej szerszej ścianie, **znamiennie tym**, że górna ścianka (6) narożnego wycięcia (2) oprawy (1) jest szersza od jej bocznej ścianki (7), przy czym zaopatrzona jest w otwory mocujące (8), a osie otworów mocujących (4) noża tnącego (3), zamocowanego w narożnym wycięciu (2) oprawy (1), przebiegają równoległe do płaszczyzny cięcia.

Rysunki

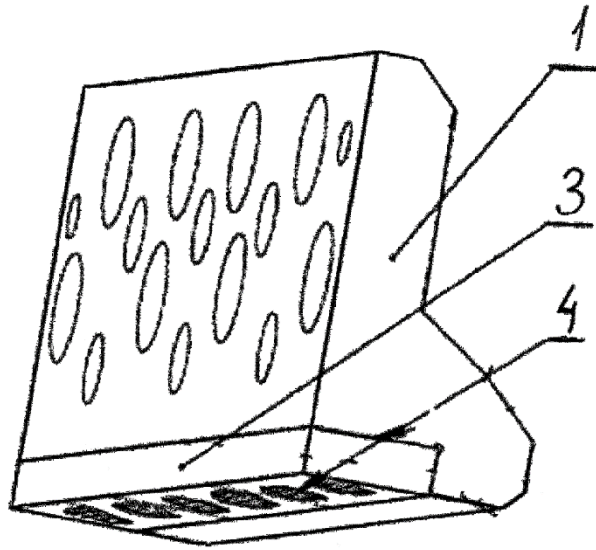


Fig.1

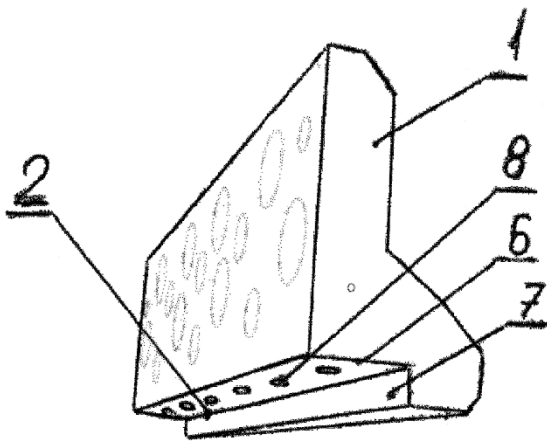


Fig.2

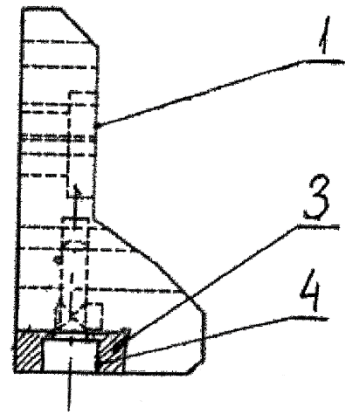


Fig.3