

brak obrotu centralnego koła (3) siłowego, zaś zmiana prędkości obrotowej jarzm (5 i 7) obrotowych następuje w wyniku zmiany wielkości momentu siły wprowadzanego do silnika przez łożyskowany wał (2) wejściowy, ale nie obracający się, a każdemu obrotem jarzm (5 i 7) obrotowych odpowiada zerowa prędkość kątowa wału (2) wejściowego, zaś moment obrotowy wału (2) wejściowego ma wartość zerową. Jarzma (5 i 7) obrotowe sprzężone są ze sobą w punkcie R a moment obrotowy wyprowadzany jest z silnika jarzmem (7) obrotowym albo jarzmem (5) obrotowym.

(1 zastrzeżenie)

Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2022 06 03
2022 06 15

A1 (21) 438300 (22) 2021 06 29

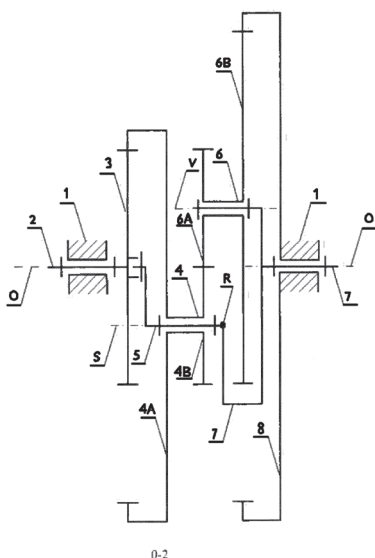
(51) F16H 3/44 (2006.01)
F16H 1/28 (2006.01)
F16H 25/04 (2006.01)
F16H 37/02 (2006.01)

(71) CWOJDZIŃSKI IRENEUSZ, Swarzędz
(72) CWOJDZIŃSKI IRENEUSZ

(54) Wzmacniacz momentu obrotowego w postaci sprzężonej zębatej przekładni obiegowej

(57) Wzmacniacz momentu obrotowego w postaci sprzężonej zębatej przekładni obiegowej, ma wał (2) wejściowy wprowadzający do wzmacniacza moment obrotowy, łożyskowany w korpusie (1) stałym w osi O centralnej, a utwierdzone na nim centralne koło (3) napędowe ząbione jest z pierścieniowym elementem (4A) kołowym obiegowego członu (4) kołowego, łożyskowanego w osi S obiegowej w jarzmie (5) obrotowym, łożyskowanym w korpusie (1) stałym w osi O centralnej. Element (4B) kołowy ząbiony jest z pierwszym zębatym elementem (6A) kołowym, stanowiącym pierwszy element obiegowego członu (6) kołowego, łożyskowanego w osi V obiegowej, równoległej do osi O centralnej, w jarzmie (7) obrotowym, łożyskowanym w korpusie (1) stałym, w osi O centralnej, natomiast zębaty element 6B kołowy, stanowiący drugi element obiegowego członu (6) kołowego ząbiony jest z unieruchomionym pierścieniowym kołem (8) centralnym, sprzężonym z korpusem (1) stałym i osadzonym w osi O centralnej. Oś O centralna i osie S i V obiegowe są do siebie wzajemnie równoległe. Prędkość kątowa wału (2) wejściowego w wzmacniaczu odpowiada dokładnie prędkości kątowej jarzm (5 i 7) obrotowych tzn., że przełożenie wielkości obrotów wału (2) i jarzm (5 i 7) jest jak 1:1, zaś kierunki ich obrotów są zgodne. Moment obrotowy na wyjściu z wzmacniacza jest większy niż na jego wejściu i wyprowadzany jest przez jarzma (5 i 7) obrotowe, które są połączone ze sobą w punkcie R.

(1 zastrzeżenie)



0-2

Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2022 06 03

A1 (21) 438301 (22) 2021 06 29

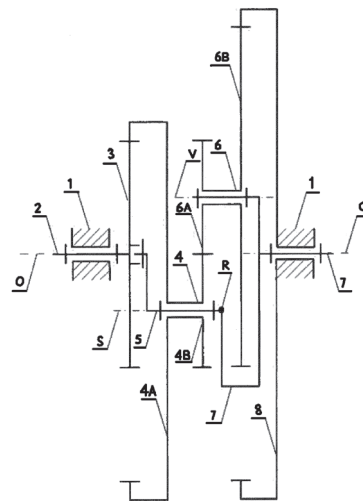
(51) F16H 3/44 (2006.01)
F16H 1/28 (2006.01)
F16H 25/04 (2006.01)
F16H 37/02 (2006.01)

(71) CWOJDZIŃSKI IRENEUSZ, Swarzędz
(72) CWOJDZIŃSKI IRENEUSZ

(54) Przekładnia wzmacniająca moc w postaci sprzężonej zębatej przekładni obiegowej

(57) Przekładnia wzmacniająca moc w postaci sprzężonej zębatej przekładni obiegowej, ma wał (2) wejściowy wprowadzający do przekładni moment obrotowy, łożyskowany w korpusie (1) stałym w osi O centralnej, a utwierdzone na nim centralne koło (3) napędowe ząbione jest z pierścieniowym elementem (4A) kołowym obiegowego członu (4) kołowego, łożyskowanego w osi S obiegowej w jarzmie (5) obrotowym, łożyskowanym w korpusie (1) stałym w osi O centralnej. Element (4B) kołowy ząbiony jest z pierwszym zębatym elementem (6A) kołowym, stanowiącym pierwszy element obiegowego członu (6) kołowego, łożyskowanego w osi V obiegowej, równoległej do osi O centralnej, w jarzmie (7) obrotowym, łożyskowanym w korpusie (1) stałym, w osi O centralnej, natomiast zębaty element (6B) kołowy, stanowiący drugi element obiegowego członu (6) kołowego ząbiony jest z unieruchomionym pierścieniowym kołem (8) centralnym, sprzężonym z korpusem (1) stałym i osadzonym w osi O centralnej. Oś O centralna i osie S i V obiegowe są do siebie wzajemnie równoległe, a jarzma (5 i 7) obrotowe są ze sobą połączone w punkcie R i wyprowadzają moment obrotowy z przekładni, natomiast prędkość kątowa jarzm (5 i 7) obrotowych na wyjściu z przekładni jest większa albo mniejsza od prędkości kątowej wału (2) wejściowego, co oznacza że przekładnia jest multiplikatorem powiększającym moment obrotowy albo jest reduktorem potęgującym powiększenie momentu obrotowego i powiększa – wzmacnia moc.

(1 zastrzeżenie)



Daty wprowadzenia zmian zastrzeżeń: 2022 06 03
2022 06 15

A1 (21) 437478 (22) 2021 04 01

(51) F16J 15/42 (2006.01)
F16J 15/53 (2006.01)
F04D 29/10 (2006.01)

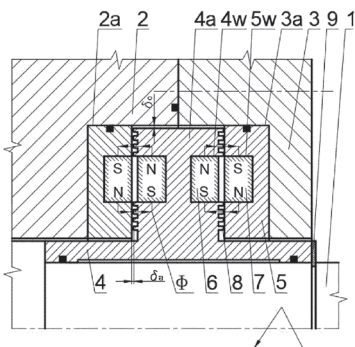
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) OCHOŃSKI WŁODZIMIERZ; FILIPOWICZ MARIUSZ;
PAPIS-FRĄCZEK KAROLINA; PODLASEK SZYMON

(54) Uszczelnienie odśrodkowe z cieczą ferromagnetyczną

(57) Uszczelnienie odśrodkowe z cieczą ferromagnetyczną charakteryzuje się tym, że wielokrążdziowy nabiegownik (4) ma kształt

tulei kołnierzej i osadzony jest na wale (1), zaś w wytoczeniach (2a, 3a) obudowy (2) i pokrywy umocowane są pierścienie nośne (5), pomiędzy którymi umieszczony jest luźno kołnierz (4a) wielokrawędziowego nabiegownika (4). Na powierzchniach bocznych kołnierza (4a) wielokrawędziowego nabiegownika (4) oraz na powierzchniach bocznych pierścieni nośnych (5) wykonane są pierścieniowe wnętki (4w, 5w) usytuowane naprzeciwko siebie, w których znajdują się magnesy trwałe (6, 7) spolaryzowane promieniowo. Na bocznych powierzchniach kołnierza (4a) wielokrawędziowego nabiegownika (4) wykonane są występy uszczelniające położone powyżej i poniżej pierścieniowych wntek (4w) z umieszczonymi w nich magnesami trwałymi (6), a ciecz ferromagnetyczna (8) znajduje się w szczelinach osiowych, utworzonych pomiędzy występami uszczelniającymi na powierzchniach bocznych kołnierza (4a) wielokrawędziowego nabiegownika (4), a odpowiednimi powierzchniami bocznymi pierścieni nośnych (5) lub w szczelinie obwodowej utworzonej pomiędzy powierzchnią walcową kołnierza (4a) wielokrawędziowego nabiegownika (4), a wewnętrznymi powierzchniami cylindrycznymi wytoczeń (2a, 3a) w obudowie (2) i pokrywie.

(1 zastrzeżenie)

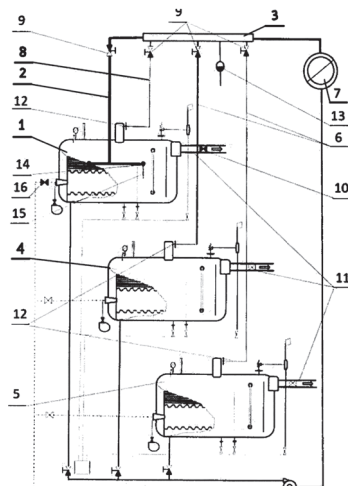


A1 (21) 437095 (22) 2021 03 26

(51) *F22B 33/18* (2006.01)
F22B 35/00 (2006.01)
F17D 1/06 (2006.01)
F01K 13/00 (2006.01)

- (71) OSTROWSKI PIOTR, Gliwice; KOWAL ANDRZEJ, Sędziszów; TUNK JAN, Konstancin Jeziorna
 (72) OSTROWSKI PIOTR; KOWAL ANDRZEJ; TUNK JAN
 (54) **Sposób i instalacja zasilania parą urządzeń ciepłych w przypadku okresowego wzrostu zapotrzebowania w źródle z wielu kotłami**

(57) Sposób zasilania parą urządzeń ciepłych w przypadku okresowego wzrostu zapotrzebowania w źródle z wielu kotłami: podstawowymi, w gorącej rezerwie oraz kotłem odstawionym do zimnej rezerwy charakteryzuje się tym, że waleczak kotła (1) zimnej rezerwy zasila się parą dopływającą rurociągiem z kolektora pary, do którego



rurociągiem (2) dopływa para z kotła (4) (z kotłów) eksploatowanego w podstawie, w stanie nadwyżki wytwarzanej w kotle (4) (w kotłach) pary wodnej ponad okresowe zapotrzebowanie w węźle odbiorcy (7) i tym samym waleczak kotła (1) przejmuje zadania zasobnika ciepła, przy czym w stanie niedoboru pary wodnej wytwarzanej w podstawowym kotle (4) (w kotłach) względem okresowego zapotrzebowania w węźle odbiorcy (7) kocioł - zasobnik ciepła (1) zasila kolektor (3) parą rurociągiem (8).

(9 zastrzeżeń)

A1 (21) 437495 (22) 2021 03 26

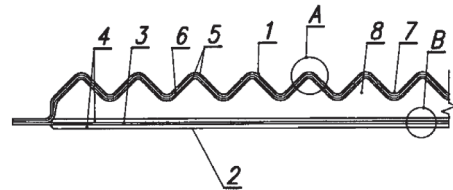
(51) *F41H 5/04* (2006.01)
F41H 5/12 (2006.01)
F41H 5/00 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA RZESZOWSKA
 IM. IGNACEGO ŁUKASIEWICZA, Rzeszów
 (72) KUBIT ANDRZEJ; TRZEPIECIŃSKI TOMASZ

(54) **Oslona balistyczna**

(57) Oslona balistyczna mająca budowę warstwową zawiera warstwę pokryciową (1) oraz warstwę wewnętrzną (2). Warstwę wewnętrzną (2) stanowi blacha nośna (3), która po obu swoich stronach pokryta jest warstwami kevlarowymi (4), zaś warstwę pokryciową (1) stanowią dwie blachy (5), które połączone są ze sobą warstwą złączeniową (6), którą jest laminat polimerowo-włóknisty. Warstwa pokryciowa (1) ma na swojej powierzchni przetłoczenia (7). Pomiedzy warstwą pokryciową (1) a warstwą wewnętrzną (2) jest wolna przestrzeń (8). Krawędzie warstwy wewnętrznej (2) połączone są z krawędziami warstwy pokryciowej (1).

(11 zastrzeżeń)



DZIAŁ G

FIZYKA

A1 (21) 437468 (22) 2021 03 31

(51) *G01L 1/24* (2006.01)
G01N 21/88 (2006.01)
G01N 21/958 (2006.01)
G01N 21/21 (2006.01)
G01B 5/06 (2006.01)

- (71) SIEĆ BADAWCZA ŁUKASIEWICZ - INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI, Radom
 (72) SAMBORSKI TOMASZ; MIZAK WOJCIECH; MĘŻYK JORDAN; CZAJKA PIOTR

(54) **Sposób i urządzenie do zautomatyzowanej kontroli jakości zwłaszcza wyrobów szklanych**

(57) Urządzenie do zautomatyzowanej kontroli jakości, zwłaszcza wyrobów szklanych, zawierające ramę (1), wykonaną korzystnie z profili aluminiowych, jakiej przestrzeń podzielona jest poziomo