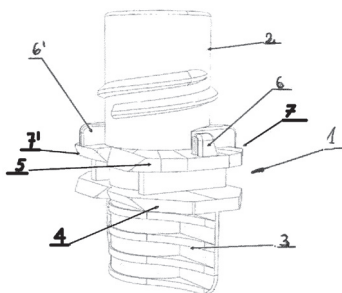


nej półki (5) mają profilowy wypust oraz wcięcie odpowiednio ukształtowane do tego wypustu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 435968 (22) 2020 11 13

(51) B65G 39/09 (2006.01)

F16C 33/82 (2006.01)

E21F 13/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

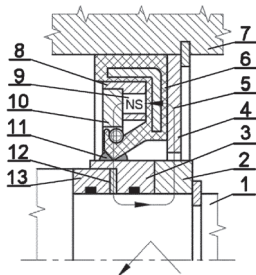
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) SZCZĘCH MARCIN

(54) **Hybrydowe uszczelnienie smarowane cieczą magnetyczną**

(57) Hybrydowe uszczelnienie smarowane cieczą magnetyczną, zawierające tuleję kołnierzową, nabiegunnik, magnesy trwałe, pierścień dystansowy i nakładkę oraz ciecz magnetyczną i korpus, charakteryzuje się tym, że wewnątrz korpusu (7) znajdują się wykonane z materiałów o właściwościach niemagnetycznych: pierścień dystansowy (13) i nakładka (3), rozdzielone usytuowaną we wnęce nakładki (3) przekładką (12), wykonaną z materiału ferromagnetycznego, które osadzone są na czopie wału wraz z ferromagnetycznym pierścieniem wewnętrznym (2), zabezpieczonym pierścieniem osadczym. Do wewnętrznej powierzchni korpusu (7) zamocowany jest gumowy pierścień (6) z metalową, ferromagnetyczną wkładką i wargą uszczelniającą, natomiast ciecz magnetyczna (11) znajduje się nad przekładką (12), pomiędzy wargą uszczelniającą gumowego pierścienia (6) a nakładką (3). W korpusie (7), wokół pierścienia wewnętrznego (2) osadzona jest z luzem umożliwiający obrót, wykonana z materiału ferromagnetycznego tarcza (4) utwierdzona do korpusu za pomocą pierścienia osadczego tak, że przylega do powierzchni bocznej gumowego pierścienia (6), w którego wnęce po przeciwnej stronie, znajduje się tuleja kołnierzowa (8), z magnesami trwałymi (9), spolaryzowanymi w kierunku równoległym do kierunku osi wału, umieszczonymi w otworach rozmieszczonych równomiernie w wewnętrznym kołnierzu. Nabiegunnik (10) osadzony jest wewnątrz tulei kołnierzowej (8) i przylega boczną powierzchnią do magnesów trwałych (9) tak, że magnesy trwałe (9), nabiegunnik (10), przekładka (12), wał (1), pierścień wewnętrzny (2), tarcza (4) i wkładka metalowa w gumowym pierścieniu (6) tworzą obwód magnetyczny (5).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 435952 (22) 2020 11 10

(51) B65G 67/60 (2006.01)

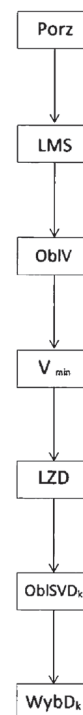
(71) PKP CARGO CONNECT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) ZAJĄC MATEUSZ; ZAJĄC PAWEŁ

(54) **Sposób przeładunku kontenerów w intermodalnym terminalu lądowym**

(57) Zgłoszenie dotyczy sposobu przeładunku kontenerów w intermodalnym terminalu lądowym polegającego na tym, że kontenery $K_i, i \in \{1, \dots, n\}$ znajdujące się w pociągu przybyłym do rozładunku porządkuje się według przewidywanego czasu ostatecznego wydania z terminala (Porz), a następnie rozpoczynając od kontenera o najpóźniejszym czasie wydania, dla każdego kontenera K_i określa się listę możliwych miejsc składowania S_{ij} (LMS) ustalonych jako miejsca o przewidywanym dłuższym czasie składowania niż czas wydania kontenera K_i , a następnie dla każdego miejsca S_{ij} oblicza się wartość nakładu na realizację zadania V_{ij} (ObIV) polegającego na przemieszczeniu kontenera z pociągu w to miejsce i dla każdego kontenera K_i wybiera się miejsce $S_{ij} (V_{\min})$ o najniższej wartości nakładu na realizację zadania V_{ij} , a następnie z tak wybranych miejsc S_{ij} ustala się zbiór możliwych kolejności realizacji zadań $D_k, k \in \{1, \dots, n\}$ (LZD) polegających na przemieszczeniu kontenerów w te miejsca, będący kombinacją wszystkich możliwych wariantów kolejności występowania realizacji zadań przemieszczenia poszczególnych kontenerów K_i w wybrane uprzednio miejsca S_{ij} , a następnie dla każdej możliwej kolejności D_k oblicza się sumaryczny nakład na przebrojenie/przygotowanie VD_k (ObISVD $_k$) do realizacji kolejnego zadania występującego w tej kolejności D_k , po dostarczeniu kontenera K_i w miejsce S_{ij} , a na podstawie tak obliczonych sumarycznych nakładów na przebrojenie VD_k , wybiera się kolejność D_k (WybD $_k$), przy której wartość sumarycznych nakładów na przebrojenie VD_k jest najmniejsza.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 435970 (22) 2020 11 13

(51) B82B 1/00 (2006.01)

B82B 3/00 (2006.01)

B82Y 40/00 (2011.01)

(71) PRZEDSIĘBIORSTWO INNOWACYJNO

WDROŻENIOWE DELTA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dolsk

(72) AKBARI SOMAYE, IR

(54) **Sposób wytwarzania nanocząstek koloidalnych metali przejściowych oraz zastosowanie zeli metali przejściowych**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania nanocząstek koloidalnych metali przejściowych, który obejmuje następu-