

A1 (21) 429256 (22) 2019 03 13

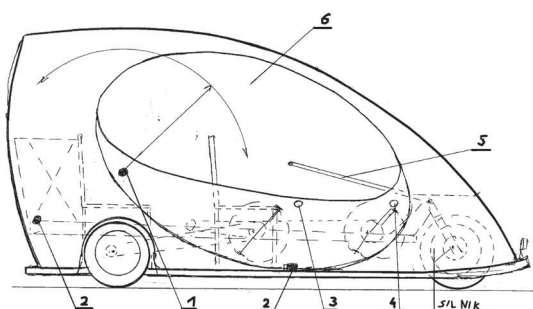
(51) B62M 6/00 (2010.01)
B62M 6/40 (2010.01)
B62K 5/00 (2013.01)

(71) KITOWSKI BOGUSŁAW, Pruszków
(72) KITOWSKI BOGUSŁAW

(54) **Wieloosobowy pojazd rowerowy napędzany siłą mięśni nóg kierowcy i pasażerów, wspomaganą mocą silnika elektrycznego czerpiącego energię z akumulatora ładowanego na bieżąco przez panele fotowoltaiczne usytuowane na dachu pojazdu**

(57) Wieloosobowy pojazd rowerowy przedstawiony na rysunku napędzany siłą mięśni nóg kierowcy i pasażerów, wspomaganą mocą silnika elektrycznego czerpiącego energię z akumulatora ładowanego na bieżąco przez panele fotowoltaiczne usytuowane na dachu pojazdu.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 429337 (22) 2019 03 20

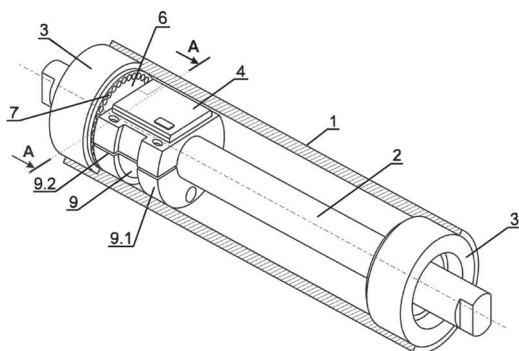
(51) B65G 43/02 (2006.01)
B65G 13/02 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
(72) PRUSAK DANIEL; MOLSKI SZYMON; KAŃTOCH ELIASZ;
KWAŚNIEWSKI JERZY

(54) **Krażnik przenośnika taśmowego lub rolkowego**

(57) Krążnik przenośnika taśmowego lub rolkowego, charakteryzuje się tym, że moduł generatora prądu posiada rotor w postaci pierścienia (6) wykonanego z materiału paramagnetycznego, osadzonego wewnątrz płaszcz (1) na części ruchomej zespołu łożyskowo-uszczelniającego (3) oraz w którego powierzchni czołowej po stronie środka krążnika znajdują się spolaryzowane osiowo magnesy stałe (7) osadzone w stałej odległości od jego środka i skierowane naprzemiennie biegunami N i S w kierunku uzwojenia statora, wbudowanego w zacisniętą na osi (2) obejmę (9), na której ponadto zamocowany jest moduł pomiarowo-kontrolny (4).

(4 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 429207 (22) 2019 03 08

(51) C01B 32/324 (2017.01)
C05F 11/08 (2006.01)

(71) OKECHAMP SPÓŁKA AKCYJNA, Poznań
(72) EJSMONT LESZEK; LOTA GRZEGORZ;
GRAŚ MAŁGORZATA

(54) **Sposób otrzymywania materiału węglowego z materiału organicznego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób otrzymywania materiału węglowego z materiału organicznego, którym jest kompost popieczarkowy, polegający najpierw na zmieszaniu co najmniej słomy, w tym żytniej lub pszennej lub pszenżyta, z materiałem będącym źródłem azotu, korzystnie obornikiem, oraz z gipsem i wodą w celu uzyskania mieszanki. Następnie kompostuje się mieszankę w wyniku czego otrzymuje się kompost fazy I. W dalszej kolejności kompost fazy I poddaje się procesowi pasteryzacji w tunelach pasteryzacyjnych w celu wyeliminowania szkodliwych dla pieczarki mikroorganizmów. Następnie do kompostu fazy I wysiewa się grzybnię pieczarki. Potem wysianą grzybnię pieczarki poddaje się procesowi inkubacji w tunelach, w wyniku którego to procesu otrzymuje się w pełni przerośniętą grzybnię podłoże do uprawy pieczarki. W dalszej kolejności podłoże do uprawy pieczarki wraz z okrywą torfową nakłada się na półki uprawowe w pieczarkarni, gdzie przeprowadza się proces uprawy grzybów. Następnie zużyte podłoże do uprawy pieczarki poddaje się termicznej dezynfekcji i usuwa się z półek uprawowych w pieczarkarni, przy czym usunięte podłoże, które po procesie uprawy grzybów zawiera okrywą torfową, stanowi kompost popieczarkowy. W dalszej kolejności kompost popieczarkowy poddaje się procesowi karbonizacji w temperaturze od 600 do 850°C, przy czym kompost popieczarkowy ogrzewa się przy stałym wzroście temperatury, aż do osiągnięcia docelowej temperatury karbonizacji. Kompost popieczarkowy po procesie karbonizacji poddawany jest aktywacji za pomocą wodorotlenku potasu lub wodorotlenku sodu w stosunku masowym od 1:1 do 1:10 w temperaturze od 600 do 850°C. Wytworzony wyżej opisanym sposobem materiał węglowy charakteryzuje się powierzchnią rzeczywistą przekraczającą 100 m²/g oraz zawiera w swojej budowie grupy funkcyjne z udziałem heteroatomów takich jak na przykład siarka lub azot.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 431329 (22) 2019 09 30

(51) C02F 9/02 (2006.01)
B08B 3/04 (2006.01)
B29B 17/00 (2006.01)

(71) PFTECHNOLOGY SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ SPÓŁKA KOMANDYTOWA,
Wierzbica; OLIMAR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Kraków
(72) JAMSKI PAWEŁ; LIZOŃ GERARD

(54) **Sposób i urządzenie do oczyszczania wody w recyklingu tworzyw sztucznych, zwłaszcza płatka folii LDPE**

(57) Urządzenie i sposób do dokładnego mycia płatków LDPE polega na rozdzieleniu dwóch obiegów wodnych instalacji recyklingowej, gdzie w pierwszym etapie płatki LDPE zostają w znanym procesie wstępnie oczyszczone w myjce wstępnej, wannie flotacyjnej oraz w zespole wirówek, w których następuje oddzielenie płatków LDPE od wody, która jest na tym etapie oczysz-