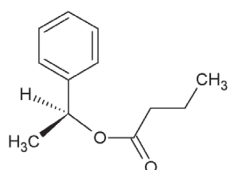


- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław  
 (72) ŚLIŻEWSKA AGNIESZKA; ŻYMAŃCZYK-DUDA EWA;  
 BRZEZIŃSKA-RODAK MAŁGORZATA;  
 KLIMEK-OCHAB MAGDALENA

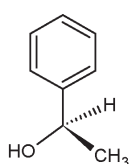
(54) **Sposób otrzymywania butanolanu 1-(S)-fenyloetylu oraz 1-(R)-fenyloetanolu na drodze biotransformacji z wykorzystaniem szczepu *Arthrospira maxima* CCALA 27**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu otrzymywania butanolanu 1-(S)-fenyloetylu o wzorze 1 oraz 1-(R)-fenyloetanolu o wzorze 2, który polega na tym, że butanolan 1-(R,S)-fenyloetylu poddaje się 5 dniowej biotransformacji z wykorzystaniem 3-tygodniowej hodowli szczepu cyjanobakterii *Arthrospira maxima* CCALA 27 jako biokatalizatora. Hodowla inkubowana jest w temperaturze 25°C, przy ciągłym naświetlaniu hodowli świetłówką fluorescencyjną, w warunkach stacjonarnych. Otrzymane związki mogą znaleźć zastosowanie jako chiralne elementy do dalszych syntez.

(6 zastrzeżeń)



Wzór 1



Wzór 2

A1 (21) 428057 (22) 2018 12 04

(51) C22C 13/02 (2006.01)  
 F16C 33/12 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
 IM.STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków  
 (72) LESZCZYŃSKA-MADEJ BEATA; MADEJ MARCIN

(54) **Sposób obróbki cieplnej babbittów cynowych zawierających ołów**

(57) Sposób obróbki cieplnej babbittów cynowych zawierających ołów, w którym uprzednio przygotowaną panewkę łożyska ślizgowego z nałożoną powłoką ze stopu łożyskowego, zawierającego masowo: 11 — 13% antymonu, 5 — 7% miedzi, 1 — 3% ołowiu, reszta cyna oraz nieuniknione zanieczyszczenia, poddaje się obróbce cieplnej, polegającej na jej nagraniu, potem izotermicznemu wygrzewaniu, a następnie chłodzeniu w piecu lub na powietrzu do temperatury otoczenia charakteryzuje się tym, że panewkę nagrzewa się do temperatury 160 - 180°C z szybkością 10 — 20°/min i wygrzewa w tej temperaturze 160 - 180°C przez okres 24 — 48 godzin.

(1 zastrzeżenie)

DZIAŁ D

WŁÓKIENICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) 428103 (22) 2018 12 10

(51) D06N 3/00 (2006.01)  
 C08L 101/14 (2006.01)  
 C08J 5/10 (2006.01)

- (71) BIO2MATERIALS SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) BARTKOWIAK ARTUR

(54) **Sposób wytwarzania sztucznej skóry**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania sztucznej skóry, który polega na zmieszaniu wytlóków roślinnych zawierających anionowe biopolimery z polimerem powłokotwórczym i innymi dodatkami funkcjonalnymi następnie wylaniu i wysuszeniu. Sposób charakteryzuje się tym, że zhomogenizowane wytloki w ilości od 40% wagowych do 80% wagowych w przeliczeniu na suchą masę miesza się z plastyfikatorem w ilości od 0% do 25% wagowych i wodnym roztworem polimeru rozpuszczalnego lub pęczniącego w wodzie zawierającego grupy kationowe w ilości od 1% do 20% wagowych w stosunku do suchej masy wytlóków. Następnie dodaje się wodną dyspersję polimerową o zawartości substancji stałej od 30% do 60% wagowych w ilości od 30% do 50% wagowych w przeliczeniu na suchą masę pozostałych składników mieszaniny. Całość miesza się, po czym dodaje się wodę w ilości do uzyskania właściwej lepkości dla równomiernego rozprowadzania na powierzchni w zakresie od 100 do 3000 mPa.s. Uzyskaną mieszaninę wylewa się i suszy w temperaturze od 60°C do 170°C przez czas od kilku minut do 600 minut.

(9 zastrzeżeń)

DZIAŁ E

BUDOWNICTWO; GÓRNICTWO;  
 KONSTRUKCJE ZESPOLONE

A1 (21) 428049 (22) 2018 12 04

(51) E01C 17/00 (2006.01)  
 E01C 5/00 (2006.01)

- (71) KULIKOWSKA DOROTA PRZEDSIĘBIORSTWO  
 HANDLOWO USŁUGOWE UNIROL, Grajewo  
 (72) GRYGO ROBERT

(54) **Wykonywanie kostki brukowej z wykorzystaniem wierzchniej warstwy kruszywa luminescencyjnego**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest procedura wykorzystania w wierzchniej warstwie kruszywa luminescencyjnego do wykonywania kostki brukowej, na potrzeby wykonywania bardziej bezpiecznych miejskich chodników oraz ciągów komunikacyjnych. W celu wykonania kostki brukowej z kruszywem luminescencyjnym oraz uzyskania odpowiednio wyraźnego efektu luminescencji należy wziąć pod uwagę: kolor przedmiotowego kruszywa tj. niebieski, zielony, żółty; frakcję między 1-3, 2-6, 5-8 i 8-12 mm; równomierne rozmieszczenie kruszywa na całej ścieralnej powierzchni; ilość dozowanego w wierzchniej warstwie kostki brukowej, aby zachować wymaganą wytrzymałość. Podczas wykonywania przedmiotowej kostki należy dozować taką ilość kruszywa, aby nie zaburzyć właściwości fizycznych oraz mechanicznych, jednocześnie uzyskując najbardziej wyraźny efekt luminescencji.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 428054 (22) 2018 12 04

(51) E02B 1/00 (2006.01)  
 E02D 37/00 (2006.01)

- (71) GT POLAND LTD. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
 ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gdańsk  
 (72) ALEXEEV IGOR, ES; SZYPIŁOW ALEKSANDER