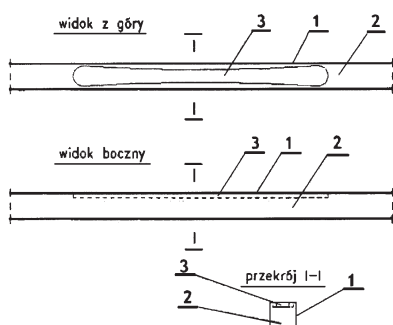


- (71) JANGAS ZBIGNIEW P.P.H.U. DREWMAR, Kraszewice
 (72) JANGAS ZBIGNIEW

(54) **Drewniane elementy konstrukcyjne lokalnie wzmocniane o zwiększonej wytrzymałości na zginanie**

(57) Drewniane elementy konstrukcyjne lokalnie wzmocnione, charakteryzują się tym, że składają się z podstawowego elementu wzmocnianego (2), na który wykorzystuje się kłody drewna obarczone różnego rodzaju naturalnymi wadami oraz osadzony w nim element wzmocniający (3) z drewna ogólnie dostępnego o kształcie lemniskaty lub prostokąta.

(9 zastrzeżeń)



A1 (21) 425667 (22) 2018 05 22

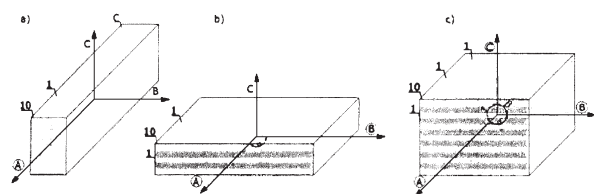
(51) E04C 5/04 (2006.01)

- (71) WOJSKOWA AKADEMIA TECHNICZNA
 IM. JAROSŁAWA DĄBROWSKIEGO, Warszawa
 (72) SZCZEŚNIAK ANNA; STOLARSKI ADAM

(54) **Przestrzenne zbrojenie betonu**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest przestrzenne zbrojenie betonu złożone z układu rurek siatkowych (1), stanowiących kierunkowo zorientowane, przestrzenne zbrojenie całego przekroju poprzecznego elementów konstrukcyjnych (10) wykonanych z betonu. Układ rurek siatkowych (1) dostosowany jest do specyfiki wyężenie betonowych elementów konstrukcyjnych (10) zależnej od sposobu oddziaływania obciążeń zewnętrznych. Przestrzenne zbrojenie betonu pozwala na stworzenie ujednorodnionego kompozytu betonowego o zwiększonych parametrach mechanicznych. Kompozyt betonowy może być stosowany jako indywidualny materiał konstrukcyjny lub w połączeniu z typowymi systemami zbrojenia stosowanymi w konstrukcjach żelbetonowych tworzyć konstrukcję hybrydową.

(8 zastrzeżeń)



A1 (21) 425633 (22) 2018 05 18

(51) E04D 1/06 (2006.01)

E04D 3/30 (2006.01)

- (71) SPAWSYSTEM GNIEWCZYNA RAILWAY COMPONENTS
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Przeworsk
 (72) RAMUS ROBERT; SZPILA JACEK; GAŚSIÓREK TOMASZ

(54) **Sposób wytwarzania pokryć dachowych elektrycznych zespołów trakcyjnych**

(57) Sposób wytwarzania pokryć dachowych elektrycznych zespołów trakcyjnych, charakteryzujący się tym, że dla zabudowy bocznych dachów łączy blachy aluminiowe poszyciowe z wspornikami z giętej blachy aluminiowej, klejem, po czym dociska, przez

czas 24 godzin, następnie wsporniki poddawane są obróbce frezowania i planowania powierzchni do uzyskania tolerancji wymiarowej ustawienia poszczególnych wsporników, po czym w giętych blachach aluminiowych wykonuje otwory $\varnothing 12$ mm w tolerancji $\pm 0,05$ mm pod śruby łączeniowe, następnie blachy zabudowy dachów łączone są z gotowymi elementami stanowiącymi uchwyty, za pośrednictwem zgrzewania oporowego.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 425654 (22) 2018 05 22

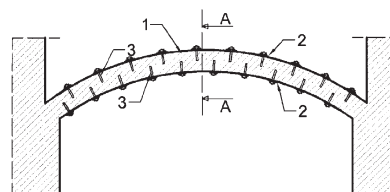
(51) E04G 23/02 (2006.01)

- (71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
 TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) ORŁOWICZ ROMUALD; NOWAK RAFAŁ

(54) **Sposób naprawy sklepień ceglanych**

(57) Sposób naprawy sklepień ceglanych z wykorzystaniem taśmy mocowanej do powierzchni podniebienia i/lub powierzchni grzbietowej, charakteryzuje się tym, że do naprawy stosuje się stalowe taśmy perforowane (2) mocowane do powierzchni grzbietowej i podniebienia sklepienia (1) za pomocą stalowych kotew mechanicznych (3).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 425769 (22) 2018 05 29

(51) E04H 3/24 (2006.01)

G10K 11/16 (2006.01)

E04B 1/99 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
 IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
 (72) KAMISIŃSKI TADEUSZ; BRAWATA KRZYSZTOF;
 RUBACHA JAROSŁAW; PILCH ADAM; OBRĄCZKA JERZY;
 FLACH ARTUR; BARUCH KATARZYNA; SZELAĞ AGATA;
 BINEK WOJCIECH

(54) **Ścianka czołowa orkiestronu**

(57) Wzdłuż ścianki czołowej (1) zamocowane są przylegająco do siebie panele akustyczne o budowie regulowanych żaluzji poziomych, z lamelami wykonanymi z materiału o niskim współczynniku pochłaniania dźwięku. Lamle przez poziome osie (4) połączone są ze znanym mechanizmem zmiany kąta pochylenia (α) w zakresie od pionu w kierunku obrotu górnej krawędzi w stronę widowni (W) lub sceny (S). Z przodu, od poziomu podłogi widowni (W) ścianka czołowa (1) jest przesłonięta niską osłoną przypodłogową. Korzystnie kąt pochylenia (α) lameli regulowany jest w zakresie od 0 do $\pm 20^\circ$, natomiast rozstaw (r) poziomych osi lameli (4) jest zmieniany w zakresie przy którym w rzucie poziomym szerokość liniowej szczeliny (s) między krawędziami sąsiadujących lamel jest ustalalna w zakresie od 0 do 60 mm.

(4 zastrzeżenia)

