

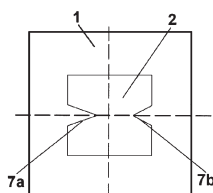
(71) ORANGE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) ŁAPSZOW ROMAN; BOGDAN GRZEGORZ

(54) **Antena mikropaskowa**

(57) Zgłoszenie dotyczy anteny mikropaskowej zawierającej połączone ze sobą dwie warstwy dielektryczne, warstwę dielektryczną górną (1) i warstwę dielektryczną dolną, pomiędzy którymi znajduje się ekran ze szczeliną. Na warstwie dielektrycznej górnej (1) jest promiennik (2), a na warstwie dielektrycznej dolnej jest linia zasilająca. Powierzchnia promiennika (2) ma symetryczne wcięcie pierwsze o kształcie trójkąta, przy czym oś symetrii wcięcia pierwszego pokrywa się z osią symetrii promiennika (2) i z wzdłużną osią symetrii linii zasilającej równoległą do dłuższego boku linii zasilającej. Dodatkowo powierzchnia promiennika (2) ma symetryczne wcięcie drugie (7a) o kształcie trójkąta, umieszczone naprzeciw wcięcia pierwszego.

(19 zastrzeżeń)



A1 (21) 421728 (22) 2017 05 26

(51) **H01Q 1/38** (2006.01)

**H01Q 13/08** (2006.01)

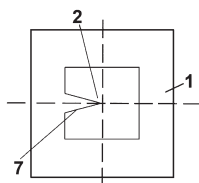
(71) ORANGE POLSKA SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa

(72) ŁAPSZOW ROMAN; BOGDAN GRZEGORZ

(54) **Antena mikropaskowa**

(57) Zgłoszenie dotyczy anteny mikropaskowej zawierającej połączone ze sobą dwie warstwy dielektryczne, warstwę dielektryczną górną (1) i warstwę dielektryczną dolną, pomiędzy którymi znajduje się ekran ze szczeliną. Na warstwie dielektrycznej górnej (1) jest promiennik (2), a na warstwie dielektrycznej dolnej jest linia zasilająca. Powierzchnia promiennika (2) ma jedno symetryczne wcięcie (7) o kształcie trójkąta, przy czym oś symetrii wcięcia (7) pokrywa się z osią symetrii promiennika (2) i z wzdłużną osią symetrii linii zasilającej równoległą do dłuższego boku linii zasilającej.

(16 zastrzeżeń)



A1 (21) 421662 (22) 2017 05 22

(51) **H01R 43/18** (2006.01)

**H01R 13/24** (2006.01)

**B29C 45/14** (2006.01)

(71) POPLEWSKI SERGIUSZ, Poznań

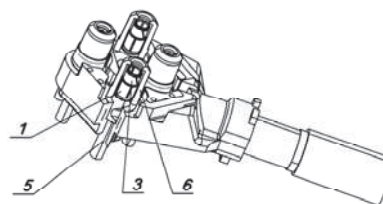
(72) POPLEWSKI SERGIUSZ; WOJCISZYŃSKI BOGDAN;  
POPLEWSKA ALICJA; POPLEWSKI EUGENIUSZ;  
WALKOWIAK PAULINA

(54) **Sposób wytwarzania złączy wtykowych do instalacji wysokonapięciowych dużej mocy i złącze wtykowe do instalacji wysokonapięciowych dużej mocy**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania złączy wtykowych do instalacji wysokonapięciowych dużej mocy i złącze wtykowe do instalacji wysokonapięciowych dużej mocy,

mający zastosowanie do instalacji przyłączeniowych dużej mocy. Sposób ten charakteryzuje się tym, że na górną strefę kołka stykowego (1) nakłada się tuleję pozycjonującą kołek w formie oraz od strony stopki trzpień (5) pozycjonujący wysokość kołka (1), i tak zestawione elementy wprowadza się do formy, gdzie dokonuje się wtryskowego zestalenia wszystkich elementów, po czym zdejmuje się z kołków (1) stykowych tuleje pozycjonujące, a w ich miejsce nakłada się, wytworzone poprzez wtrysk, tuleje osłonowe (6), po czym dokonuje się wtryskowego zamknięcia powierzchni stykowej wraz z tulejami osłonowymi (6), oraz wykonuje się ściankę przeciwną powierzchni stykowej, następnie w kanał obwiedniowy powierzchni stykowej wtryskuje się kształtowaną uszczelkę. Wytworzone tym sposobem złącze charakteryzuje się tym, że na kołkach wtykowych (1) ma nałożone tuleje osłonowe (6), zaś całość usytuowana jest w korpusie wytworzonym przez wtrysk.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 421777 (22) 2017 06 02

(51) **H02J 7/00** (2006.01)

**H01M 10/44** (2006.01)

**G01R 31/00** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

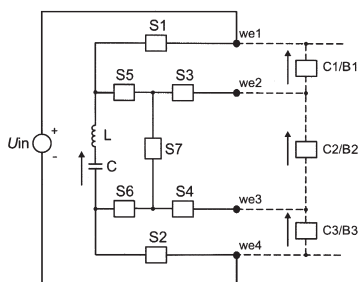
(72) STALA ROBERT

(54) **Sposób i układ kontroli napięć na szeregowo połączonych kondensatorach lub akumulatorach**

(57) Sposób kontroli napięć na szeregowo połączonych kondensatorach lub akumulatorach przez ładowanie i rozładowanie przełączanego kondensatora charakteryzuje się tym, że w obwodzie trzech kontrolowanych kondensatorów (C1, C2, C3) lub akumulatorów (B1, B2, B3) w okresie ładowania przełączanego kondensatora (C) łączniki półprzewodnikowe (S1-S7) w pełni sterowalneysterowuje się tak, aby prąd ładowania przełączanego kondensatora (C) płynął przez jeden lub dwa lub trzy kontrolowane kondensatory (C1, C2, C3) lub akumulatory (B1, B2, B3). W okresie rozładowania przełączanego kondensatora (C), łączniki półprzewodnikowe (S1-S7)ysterowuje się tak, aby prąd rozładowania płynął przez jeden lub dwa lub trzy kontrolowane kondensatory (C1, C2, C3), lub akumulatory (B1, B2, B3). Po kolejnych przeładowaniach uzyskuje się oczekiwane wartości napięć na kontrolowanych elementach. Łączniki półprzewodnikowe (S1-S7) w pełni sterowalneysterowuje się z opóźnieniami wymaganymi dla zastosowanych elementów półprzewodnikowych. Układ ma cztery zaciski wejściowe (we1, we2, we3, we4) odpowiadające zaciskom trzech połączonych szeregowo kontrolowanych kondensatorów (C1, C2, C3) lub akumulatorów (B1, B2, B3) skierowanych dodatnim biegunem do góry. Do kolejnych zacisków wejściowych (we1, we2, we3, we4) dołączone są, odpowiednio, katoda diody łącznika zewnętrznego górnego (S1), katoda diody łącznika wewnętrznego górnego prawego (S3), anoda diody łącznika wewnętrznego dolnego prawego (S4), anoda diody łącznika zewnętrznego dolnego (S2), zaś anoda diody łącznika wewnętrznego górnego prawego (S3) połączona jest z katodą diody łącznika środkowego (S7) i anodą diody łącznika wewnętrznego górnego prawego (S5), a katoda diody łącznika wewnętrznego dolnego prawego (S4) połączona jest z katodą diody łącznika wewnętrznego dolnego lewego (S6) i anodą diody łącznika środkowego (S7), natomiast pomiędzy węzłem anody diody łącznika zewnętrznego górnego (S1) wraz z katodą diody łącznika wewnętrznego górnego

go prawego (S5), a węzłem anody diody łącznika wewnętrznego dolnego lewego (S6) wraz z katodą diody łącznika zewnętrznego dolnego (S2), włączony jest element indukcyjny (L) szeregowo połączony z przełączanym kondensatorem (C) skierowanym dodatnim biegunem do góry.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **425115** (22) 2018 01 03

(51) **H02J 7/14** (2006.01)  
**B60L 9/14** (2006.01)

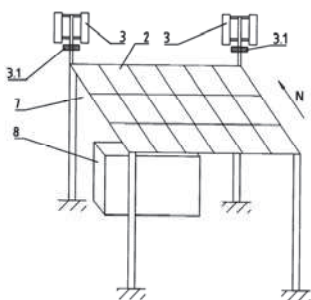
(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH  
KOMEL, Katowice

(72) GLINKA TADEUSZ; GAWRON STANISŁAW;  
BERNATT JAKUB

(54) **Stacja szybkiego ładowania pojazdów elektrycznych**

(57) Stacja szybkiego ładowania pojazdów elektrycznych składa się układu zasilającego AC/DC, baterii fotowoltaicznej (2) z chopperem DC/DC, elektrowni wiatrowej (3) z generatorem (3.1) i prostownikiem AC/DC, magazynu energii i układu mikroprocesorowego. Układ zasilający AC/DC, bateria fotowoltaiczna (2) z chopperem DC/DC, elektrownia wiatrowa (3) z generatorem prądu zmiennego (3.1) i prostownikiem AC/DC, są połączone równolegle z magazynem energii. Układ zasilający AC/DC, chopper DC/DC i prostownik AC/DC są sterowane z układu mikroprocesorowego. Wyjścia z magazynu energii są dwa: jedno bezpośrednie prądu stałego i drugie, poprzez falownik DC/AC, prądu przemiennego trójfazowe. Magazyn energii składa się z baterii akumulatorów, przy czym korzystnie jest dołączyć równolegle baterię superkondensatorów. Bateria fotowoltaiczna (2) jest zamontowana na dachu wiaty postojowej pojazdów ładujących swoje akumulatory, a wyjście z baterii (2) jest dołączone na wejście choppera DC/DC. Na dachu wiaty, korzystnie od strony północnej, jest umieszczona jedna bądź więcej elektrowni wiatrowych (3) o pionowej osi obrotu. Korzystnie jest gdy generatorami (3.1) w elektrowniach (3) są prądnice synchroniczne wzbudzone magnesami trwałymi z których wyjścia są połączone na wejście prostownika (3.1). Magazyn energii, układ zasilający AC/DC (1), chopper DC/DC, prostownik AC/DC, falownik DC/AC i układ mikroprocesorowy są zabudowane w szafce (8) umieszczonej wewnątrz wiaty (7). Głowice napięcia wyjściowego z falownika DC/AC 400/230 V oraz napięcia stałego są umieszczone na jednym z boków szafki (8) od strony zewnętrznej.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) **424962** (22) 2018 03 20

(51) **H02K 17/20** (2006.01)

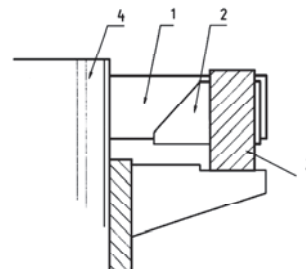
(71) INSTYTUT NAPĘDÓW I MASZYN ELEKTRYCZNYCH  
KOMEL, Katowice

(72) BERNATT JAKUB; BERNATT MACIEJ

(54) **Wirnik głębokożłobkowy silnika indukcyjnego klatkowego**

(57) Wirnik głębokożłobkowy silnika indukcyjnego klatkowego posiadający na końcówkach swych prętów (1) nasadzone metalowe skuwki (2) o długości większej od szerokości pierścienia zwierającego (3), połączone z prętami (1) metodą lutowania.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **426266** (22) 2018 07 09

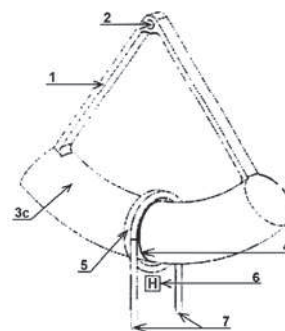
(51) **H02K 41/035** (2006.01)  
**H02K 33/18** (2006.01)  
**H01F 7/08** (2006.01)

(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin  
(72) FILIPEK PRZEMYSŁAW

(54) **Wahadło elektromagnetyczne**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest wahadło elektromagnetyczne. Charakteryzuje się ono tym, że składa się z ramienia (1), które na jednym końcu posiada przegub (2), a drugi koniec ramienia (1) połączony jest z magnesem trwałym (3c). W położeniu ustalonym magnesu trwałego (3c), w pobliżu linii międzybiegunowej (4) znajduje się nieruchome uzwojenie (5) pokrywające się z płaszczyzną wyznaczoną przez linię międzybiegunową (4). W pobliżu uzwojenia (5) znajduje się czujnik (6).

(6 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2018 09 12

A1 (21) **421657** (22) 2017 05 22

(51) **H02M 3/18** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) STALA ROBERT; WARADZYN ZBIGNIEW;  
MONDZIK ANDRZEJ; PENCZEK ADAM;  
SKAŁA ALEKSANDER; KAWA ADAM;  
PIRÓG STANISŁAW