

A1 (21) 421128 (22) 2017 03 31

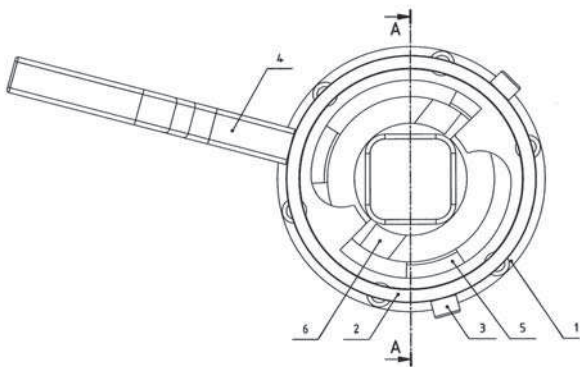
(51) **E21B 19/16** (2006.01)  
**B25B 13/50** (2006.01)  
**B25B 7/00** (2006.01)  
**E21B 19/18** (2006.01)

(71) TERMA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ  
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Czaple  
(72) MASZOTA ANDRZEJ

(54) **Urządzenie oraz sposób montażu i demontażu  
żerdzi w maszynie wiertniczej**

(57) Urządzenie do montażu i demontażu żerdzi w maszynie wiertniczej, charakteryzuje się tym, że na zewnętrznej powierzchni korpusu (1) osadzony jest obrotowo pierścień nastawny (2) z zamocowaną sterującą dźwignią (4), natomiast wewnątrz korpusu (1) znajduje się klucz nasadowy (6) żerdzi połączony poprzez co najmniej trzy prowadnice łączące (5) wraz z montażowymi śrubami (3), przesuwającymi się w podłużnych otworach znajdujących się w korpusie (1), wykonanych pod kątem względem obwodu korpusu (1). Sposób montażu i demontażu żerdzi w maszynie wiertniczej, charakteryzuje się tym, że przez obrót sterującą dźwignią (4) przesuwa się prowadnice łączące (5), osiowo z elementami urządzenia, przez co z kolei wywołuje się zmianę położenia klucza nasadowego (6) żerdzi wzdłuż osi urządzenia i ustawienie go w pozycjach: - tylnej - zaszprzężenia z wrzecionem silnika przy jednoczesnym swobodnym obrocie względem obudowy silnika, - środkowej - rozszprzężenia z wrzecionem silnika przy jednoczesnym swobodnym obrocie względem obudowy silnika, - przedniej - rozszprzężenia z wrzecionem silnika przy jednoczesnym zablokowaniu w jednym kierunku obrotu względem obudowy silnika.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 421054 (22) 2017 03 29

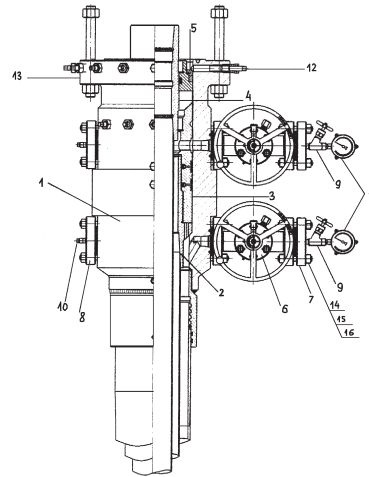
(51) **E21B 33/04** (2006.01)  
**E21B 33/03** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków;  
POLSKIE GÓRNICTWO NAFTOWE I GAZOWNICTWO  
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa  
(72) WIŚNIEWSKI RAFAŁ; ARTYMIUK JAN;  
TOMKOWICZ ANDRZEJ

(54) **Więźba rurowa**

(57) Więźba rurowa ma co najmniej jeden podwójny korpus (1) wyposażony w dwie pary wylotów bocznych, a górny kołnierz więźby ma taką samą wielkość jak kołnierz, za pomocą którego skręcony jest dolny korpus głowicy eksploatacyjnej do górnego korpusu więźby rurowej. Więźba wyposażona jest w co najmniej dwa wieszaki (2, 4) klinowe i/lub tulejowe gwintowane z gwintem do zapięcia korka BPV oraz tuleję oporową (3). Ponadto dolne połączenie korpusu z rurą okładzinową jest wykonane w formie gwintu o dużym skoku, posiadającego dodatkowe uszczelnienie.

(5 zastrzeżeń)



A1 (21) 421055 (22) 2017 03 29

(51) **E21B 33/04** (2006.01)  
**E21B 33/03** (2006.01)  
**E21B 34/02** (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków;  
POLSKIE GÓRNICTWO NAFTOWE I GAZOWNICTWO  
SPÓŁKA AKCYJNA, Warszawa  
(72) WIŚNIEWSKI RAFAŁ; ARTYMIUK JAN;  
TOMKOWICZ ANDRZEJ

(54) **Głowica eksploatacyjna**

(57) Głowica eksploatacyjna składa się z części dolnej i górnej, przy czym dolna część głowicy posiada korpus (1), wewnątrz którego znajduje się wieszak tulejowy rur wydobywczych oraz wkładka z uszczelnieniem rury, natomiast wieszak rur wydobywczych posadowiony jest na trzpieniach podtrzymujących i dodatkowo zabezpieczony trzpieniami zabezpieczającymi. Każdy trzpień umieszczony jest w tulei dławika i zabezpieczony pierścieniem dociskowym oraz uszczelką trzpienia, a szyja wieszaka rur wydobywczych posiada uszczelnienie podwójne dla wykonania testów szczelności bezpośrednio po montażu. Górna część głowicy eksploatacyjnej ma postać korpusu Solid-Block (2) i wyposażona jest w cztery zasuwy: awaryjną, zabiegową, boczną oraz roboczą, przy czym zasuwa awaryjna jest usytuowana jako pierwsza od strony wylotu medium z przestrzeni rur wydobywczych. Nad nią umieszczona jest zasuwa robocza stanowiąca podstawowy zawór odcinający ciśnienie, natomiast powyżej zasuwy roboczej, jak również powyżej wylotów bocznych z korpusu Solid-Block (2) znajduje się zasuwa zabiegowa. Na wylocie bocznym po stronie prawej umiejscowiona jest zasuwa boczna, przy czym zasuwy awaryjna, robocza i zabiegowa mają postać kołnierzy segmentowych.

(7 zastrzeżeń)

