

zując się tym, że posiada poziomą ściankę z podłużnym otworem na dyszę zabezpieczonym rozciąłym paskiem z tworzywa elastycznego. Boczne ściany urządzenia posiadają co najmniej dwie odpowiadające sobie prowadnice. Na ścianach urządzenia zamocowane są co najmniej dwa wsporniki (4) posiadające zagłębienia (5).

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 417937 (22) 2016 07 12

(51) B08B 9/08 (2006.01)

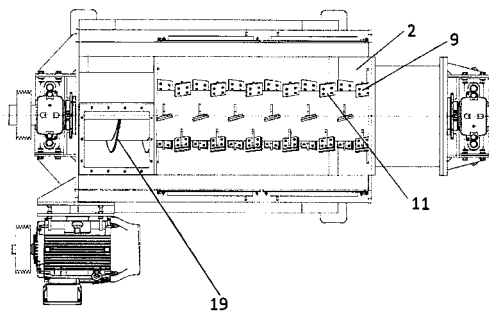
(71) KOZIK MAGDALENA ERMAX, Dąbrowa Górnicza

(72) WÓJCIK KRZYSZTOF

(54) Zrywacz etykiet

(57) Zrywacz etykiet posiadający silnik zamontowany na obudowie zewnętrznej z otworami doprowadzającymi i odprowadzającymi przetwarzany materiał i przekładnię stożkową walcową charakteryzuje się tym, że w obudowie zewnętrznej (2) osadzony jest dwuczęściowy cylinder ze stalowymi kolcami po wewnętrznej stronie, wewnątrz którego osadzony jest na stałe przepychająco-wygarniający rotor w kształcie walca z łopatkami oddzielającymi (9) połączonymi na stałe podstawową ścianką łopatki oddzielającej (9), przy czym rotor z jednej strony w części nie dłuższej niż $\frac{1}{4}$ jego całkowitej długości ma kształt ślimacznicy (19).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 420742 (22) 2017 03 06

(51) B09B 3/00 (2006.01)

C04B 18/12 (2006.01)

C04B 28/00 (2006.01)

(71) MĘŻYK CZESŁAW, Miedary

(72) MĘŻYK CZESŁAW

(54) Sposób wytwarzania ceramicznych kształtek budowlanych, wypalanych z odpadów powęglowych

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób wytwarzania ceramicznych kształtek budowlanych, wypalanych z odpadów powęglowych, w szczególności cegieł klinkierowych i dachówek „karpówek”. Sposób wytwarzania uwzględnia przygotowanie masy ceramicznej, formowanie surowych wyrobów, suszenie kształtek i ich wypalanie, przy czym do przygotowania masy wykorzystuje się plastyczny surowiec w postaci mułów osadnikowych w ilości od 1 do 99%, który miesza się z łupkiem samoczynnie przepalonym na hałdach przykopalnianych, zmielonym do frakcji 2-0,005 mm, w ilości od 99 do 1%, a następnie dodaje się do masy wody, w zależności od metody formowania. W innej odmianie sposobu do przygotowania masy ceramicznej wykorzystuje się w 100% łupek samoczynnie przepalony na hałdach przykopalnianych.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 417874 (22) 2016 07 07

(51) B21C 23/21 (2006.01)

B21C 27/00 (2006.01)

B21C 23/02 (2006.01)

B22F 3/20 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

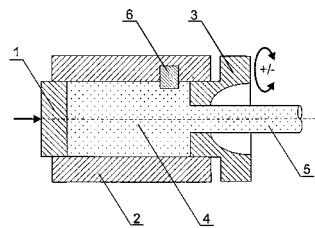
(72) BOCHNIAK WŁODZIMIERZ; KORBEL ANDRZEJ;

GARBACZ HALINA; TOPOLSKI KRZYSZTOF

(54) Pojemnik prasy do obróbki plastycznej metali i ich stopów

(57) Pojemnik prasy do obróbki plastycznej metali i ich stopów, umiejscowiony przylegająco do matrycy i stempla, o przestrzeni wypełnianej materiałem wsadowym, charakteryzuje się tym, że posiada co najmniej jeden rozłączny element ograniczający (6), umiejscowiony na ścianie równoległej do osi pojemnika (2), ograniczający w co najmniej 0,2% przekrój poprzeczny pojemnika (2).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 417911 (22) 2016 07 11

(51) B21D 7/12 (2006.01)

B21D 3/02 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE, Lublin

(72) KUNA-BRONIOWSKI MAREK;
KUNA-BRONIOWSKA IZABELA

(54) System stabilizacji sił gięcia i prostowania w giętarko-prostowarce

(57) System stabilizacji sił gięcia i prostowania w giętarko-prostowarce posiadającej napędzane elektrycznym silnikiem poprzez system przekładni mechanicznych napędowe krążki, przesuwające profil w kierunku krążków: gnącego oraz prostującego, osadzonych przesuwnie na wsporczej płycie, charakteryzuje się tym, że gnący krążek (4) oraz prostujący krążek (5) wyposażone są w hydrauliczne siłowniki (7, 8) sterowane hydraulicznym rozdzielaczem (9) zasilanym hydraulicznymi przewodami (10) z hydraulicznego agregatu (11), a na wsporczej płycie (6) umieszczony jest cyfrowy wskaźnik (12) przesunięcia, przekazujący informację o położeniu krążków: gnącego (4) oraz prostującego (5) do sterownika PLC (13), do którego przesyłane są ponadto sygnały od napędowego silnika (2), zasilanego poprzez przemiennik częstotliwości (14), który posiada moduł (15) pomiaru wielkości prądu obciążenia, oraz moduł (16) sterujący, ustalający częstotliwość napięcia wyjściowego przemiennika częstotliwości (14).

(1 zastrzeżenie)

