

A1 (21) **415563** (22) 2015 12 28

(51) **B03B 9/06** (2006.01)
B09B 3/00 (2006.01)

(71) MIERZEJEWSKI ROBERT, Ostrołęka
(72) MIERZEJEWSKI ROBERT

(54) **Sposób wytwarzania stałego paliwa odpadowego dla procesów współspalania w sektorze energetyki zawodowej i przemysłowej**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób przetwarzania opadów w celu produkcji ulepszonych paliw alternatywnych. Sposób polega na poddaniu strumienia odpadowego paliwa alternatywnego, produkowanego w typowych instalacjach przetwarzania odpadów, bądź innych odpadów komunalnych lub przemysłowych, procesom przetworzenia w ciągu technologicznym, zapewniającym w szczególności: wydzielenie negatywnej frakcji mineralnej o wielkości ziaren do 10 mm na sicie batutowym, następnie odseparowanie metali i usunięcie tworzyw zawierających chlor w wyniku separacji optycznej na właściwie przystosowanym urządzeniu, co prowadzi do przekształcenia odpadów poddanych procesowi w paliwo alternatywne, nadające się do współspalania w kotłach energetyki zawodowej i przemysłowej.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **415405** (22) 2015 12 21

(51) **B07C 5/34** (2006.01)
G06K 9/46 (2006.01)
G06K 9/62 (2006.01)

(71) FIREFROG MEDIA SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Poznań
(72) HOFMAN RADOSŁAW

(54) **Sposób identyfikacji i segregacji artykułów przemysłowych**

(57) Wynalazek ma zastosowanie przy identyfikacji i segregacji w potokowym napływie produktów, także przy takim, w którym kolejno napływające produkty można przyporządkować z wyuczajowo do tych samych lub różnych kategorii artykułów przemysłowych. Sposób identyfikacji i segregacji artykułów przemysłowych polega na ich analizowaniu jako zbioru obiektów jeden po drugim, bezpośrednio w całości i jednocześnie lub zamiennie poprzez ich cyfrową reprezentację, powstałą dzięki przetwornikowi, korzystnie cyfrowemu, który atrybuty poszczególnego obiektu wiąże z tym obiektem i zapisuje jako zbiór zdarzeń w jednostce pamięci. W jednostce pamięci zapisuje się zbiór zdarzeń pozostałych obiektów ze zbioru obiektów, a zbiory zdarzeń porównuje się z wykorzystaniem metod wspomaganych komputerowo, po czym na skutek porównania grupuje się badane obiekty. Przynajmniej jeden atrybut przynajmniej pierwszego badanego obiektu obiera się jako atrybut reprezentatywny dla danej grupy obiektów, które to jako kolejne po pierwszym obiekcie będą badane na zgodność i występowanie atrybutu we wszystkich obiektach danej grupy, po czym określa się dla każdego następnego badanego obiektu procent zgodności z obranym atrybutem reprezentatywnym i umieszcza się w hierarchii zbioru obiektów badany obiekt na tym dalszej pozycji, im mniejsza jest jego zgodność z atrybutem reprezentatywnym. Przy każdym pobraniu kolejnego obiektu do oceny zgodności sprawdza się kolejne atrybuty obiektu uznanego za reprezentatywny dla danego zbioru przeanalizowanych już obiektów z obiektem podlegającym sprawdzeniu na zgodność i tworzy się nowy zbiór obiektów zgodnych z nową regułą względem aktualnie badanego atrybutu, ustawiając tym dalej obiekt badany w tym nowym zbiorze, im mniejsza jest zgodność z obiektem reprezentatywnym danego zbioru obiektów. Każdorazowo przyjmuje się, że obiektem reprezentatywnym dla danego zbioru obiektów jest ten, którego atrybuty wykazują największą zbieżność z pozostałymi obiektami tego zbioru obiektów, natomiast wszystkie obiekty posiadają ujętą w ich zbiorze zdarzeń miarę zbieżności z obiektami reprezentatywnymi różnych zbiorów obiektów, a po ocenie ostatniego pobrane-

go obiektu, zbiory zdarzeń obiektów reprezentatywnych uznaje się za reguły przynależności do poszczególnych zbiorów obiektów.
(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **415488** (22) 2015 12 31

(51) **B21B 1/16** (2006.01)
B21B 1/00 (2006.01)
B22D 11/00 (2006.01)

(71) TELE-FONIKA KABLE SPÓŁKA AKCYJNA, Kraków
(72) SIEMIŃSKI JAKUB; TOKARSKI MARIUSZ;
KACZKOWSKI MAREK; LENARD KAZIMIERZ;
KNYCH TADEUSZ; MAMALA ANDRZEJ;
KAWECKI ARTUR; KWAŚNIEWSKI PAWEŁ;
KIESIEWICZ GRZEGORZ; SMYRAK BEATA;
KORZEŃ KINGA; SIEJA-SMAGA ELIZA;
KORDASZEWSKI SZYMON; JABŁOŃSKI MICHAŁ;
NOWAK ANDRZEJ; GNIEŁCZYK MAREK;
ZASADZIŃSKA MAŁGORZATA; JURKIEWICZ BARTOSZ

(54) **Sposób wytwarzania drutów o obniżonej zawartości tlenu**

(57) Przedmiot zgłoszenia dotyczy sposobu wytwarzania drutów o obniżonej zawartości tlenu metodą ciągłego odlewania, w którym materiał wsadowy w postaci granulatu umieszczany jest w ustnikach grafitowych, znajdujących się w komorze załadowniczej tygla i wytrzymywany w przestrzeni ustników grafitowych przez czas mniejszy bądź równy 180 s, po czym za pomocą popychaczy wprowadzany jest pod lustro ciekłego metalu, a następnie tak przygotowany materiał pod wpływem ciśnienia panującego w piecu przemieszcza się z komory topielnej do komory odlewniczej, w której przez warstwę filtracyjną kieruje się do krystalizatorów, z których następuje odlewanie drutów.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) **415524** (22) 2015 12 23

(51) **B21B 1/28** (2006.01)
B21D 24/16 (2006.01)

(71) ZAŁAWA DARIUSZ DAR STAL, Tęgobórz;
INSTYTUT METALURGII ŻELAZA
IM. STANISŁAWA STASZICA, Gliwice
(72) ADAMIEC ANDRZEJ; FLAK ADAM;
RADWAŃSKI KRZYSZTOF; WIEDERMANN JERZY;
ZAŁAWA DARIUSZ

(54) **Sposób wytwarzania taśmy z odpadowej blachy stalowej**

(57) Sposób polega na odcięciu z kręgu taśmy posiadającej grubości w przedziale od wielkości g do grubości n x g arkuszy o grubości do 1,6 g, a następnie na walcowaniu pozostałej części materiału do grubości w zakresie od 0,85 g do 0,95 g. Tak uzyskany krąg blachy wyżarza się i rozcina na pasma o dowolnej szerokości.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **415529** (22) 2015 12 23

(51) **B21D 24/02** (2006.01)
B21D 37/08 (2006.01)
B30B 11/22 (2006.01)

(71) BANACH ELŻBIETA ALNET BANACH SPÓŁKA CYWILNA, Sosnowiec; BANACH RAFAŁ ALNET BANACH SPÓŁKA CYWILNA, Sosnowiec
(72) BANACH ELŻBIETA; BANACH RAFAŁ

(54) **Tłocznik z ruchomą matrycą osadzoną na płycie z przewodnikami**

(57) Zgłoszenie dotyczy tłoczni, w którym podstawa matrycy jest osadzona na przewodnicach (2 i 3) oraz jest przymocowana do siłownika (13). Siłownik napędza ruch podstawy matrycy poza przestrzeń pracy oprawy stemplowej (6). W oprawie stemplowej (6)