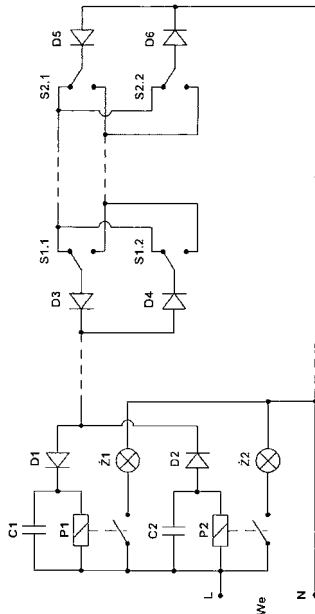


i styku zwrotnego przełącznika drugiego (P2). Końcówka druga kondensatora pierwszego (C1) połączona jest z końcówką drugą cewki sterującej przełącznika pierwszego (P1) i z katodą diody prostowniczej pierwszej (D1), której anoda połączona jest z katodą diody prostowniczej drugiej (D2), z katodą diody prostowniczej trzeciej (D3) i z anodą diody prostowniczej czwartej (D4). Końcówka druga kondensatora drugiego (C2) połączona jest z końcówką drugą cewki sterującej przełącznika drugiego (P2) i z anodą diody prostowniczej drugiej (D2). Końcówka druga styku zwrotnego przełącznika pierwszego (P1) połączona jest z końcówką pierwszą żarówki pierwszej (Ż1), a końcówka druga styku zwrotnego przełącznika drugiego (P2) połączona jest z końcówką pierwszą żarówki drugiej (Ż2).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 413198 (22) 2015 07 20

(51) **F21S 4/00** (2016.01)  
**F21V 17/16** (2006.01)  
**F21Y 115/10** (2016.01)  
**F21Y 103/00** (2016.01)

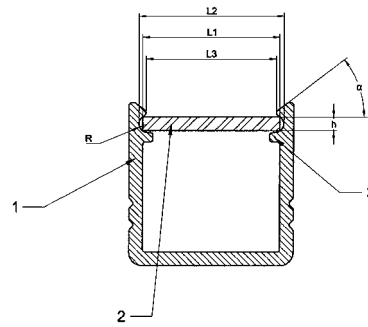
(71) TOPMET LIGHT K. KŁOSOWICZ, M. WIŚNIEWSKI  
 SPÓŁKA JAWNA, Poznań  
 (72) WIŚNIEWSKI MAREK; KŁOSOWICZ KRZYSZTOF

(54) **Profil montażowy oprawy oświetleniowej typu LED z przezierną osłoną i sposób montażu przezierniej osłony do profilu typu LED**

(57) Profil charakteryzuje się tym, że składa się ze sprężystego korpusu (1) o kształcie korytka i prostopadłościenną przezierną osłonę (2) osadzoną we wzdluznych prowadnicach (3), które stanowią półkolistą gniazda zakończone, usytuowanymi wzajemnie symetrycznie względem siebie: od dołu prostopadłościennymi, dolnymi wypustkami, a od góry ukośnie zakończonymi wypustkami o kształcie przypominającym, w przekroju poprzecznym, kształt trójkąta. Odległość maksymalna pomiędzy lewym i prawym gniazdem L2 wynosi: szerokość przezierniej osłony (2) L1 + 0,55 mm, zaś odległość pomiędzy usytuowanymi symetrycznie, wzajemnie naprzeciw sobie górnymi występami lewym i prawym L3 wynosi L1 - 0,51. Promień półkolistego gniazda R stanowi połowę wysokości przezierniej osłony (2) powiększonej o 0,14 mm. Kąt alfa pomiędzy ukośnymi powierzchniami górnych występów a poziomo usytuowaną górną powierzchnią przezierniej osłony (2) wynosi od 20 do 40°. Sposób montażu charakteryzuje się tym, że sprężysty korpus (1) i przezierną osłonę (2) umieszcza się bezpośrednio jeden nad drugim i, następnie, przy pomocy siły dłoni, naciska się równocześnie i prostopadłe na górną powierzchnię przezierniej osłony (2) i dokonuje się jej wsunięcia w sprężysty korpus (1) profilu, powodując

stabilnie zablokowanie osłony (2) w półkolistym gnieździe za pomocą górnych i dolnych występów wzdluznych prowadnic (3).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 413250 (22) 2015 07 24

(51) **F24B 1/19** (2006.01)  
**F24B 1/191** (2006.01)

(71) RĘKA JACEK CEBUD, Kraków  
 (72) RĘKA JACEK; FILIPOWICZ MARIUSZ

(54) **Układ stopniowanej dystrybucji powietrza do przeciwprądowego spalania dla palenisk i technologia spalania w tym układzie**

(57) Układ stopniowanej dystrybucji powietrza do przeciwprądowego spalania dla palenisk zawiera łukowy deflektor (4), o wymiarze 20-100% szerokości wnętrza komory spalania, ulokowany przed nim ceramiczny profil (6) o przekroju zbliżonym do litery L oraz ulokowany nad nim zawirowywacz (8) o przekroju zbliżonym do ściętego klina lub prostokąta, od dołu uformowany w kształt łuku. Może też być wyposażony w łukowy deflektor, odchylony o co najmniej 3° do góry w stronę okna (3) wsadowego. Łukowy prosty deflektor (4) i łukowy odchylony deflektor pod czaszą zaopatrzone są w co najmniej dwa stopnie (5). Technologia spalania w wyżej wskazanym układzie polega na tym, że powietrze do przeciwprądowego spalania rozdziela się na powietrze pierwotne oraz powietrze nagrzewające się podczas przepływu przez metalowa komorę frontu i wprowadzane ponad oknem (3) jako powietrze wtórne. Gazy palne uwalniane z paliwa stałego przepływają od tylnej ściany paleniska (2), wzdluz prostego łukowego deflektora (4) lub odchylonego łukowego deflektora do przodu paleniska (2), aż do strefy mieszania z powietrzem wtórnym, dopalającym, a stopnie (5) prostego łukowego deflektora (4) lub odchylonego łukowego deflektora zwiększają turbulentność przepływu gazów intensyfikując mieszanie z powietrzem wtórnym. Następnie zebrane pod prostym łukowym deflektorem (4) lub odchylonym łukowym deflektorem produkty zgazowania z obszarów przyściennych paleniska (2) przechodzą w centralną część obszaru dopalania, gdzie temperatura jest największa, zaś zawirowywacz (8) w obszarze nad prostym łukowym deflektorem (4) lub odchylonym łukowym deflektorem powoduje zawirowanie i dodatkowe mieszanie spalin oraz powietrza wtórnego ulatujących z komory spalania.

(11 zastrzeżeń)

