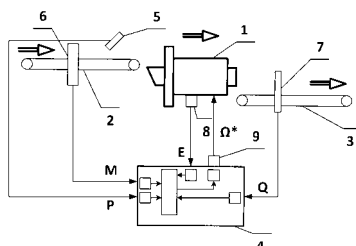


ce (4), przystosowane do sterowania prędkością obrotową młyna. Układ charakteryzuje się tym, że wyposażony jest w miernik (6) składu mineralnego M, który razem z miernikiem (5) do oceny stopnia uziarnienia P, umieszczone są na przenośniku taśmowym (2) przed wejściem urobku mineralnego do młyna obrotowego (1), a urządzenie pomiarowe do oceny własności urobku po jego rozdrobnieniu ma postać miernika (7) jakości Q urobku rozdrobnionego umieszczonego na przenośniku taśmowym (3) po wyjściu urobku z młyna obrotowego (1), przy czym wyjścia mierników (5), (6) i (7) połączone są z komputerowym urządzeniem sterującym (4), sprzężonym z członem wykonawczym (9), sterującym prędkością obrotową młyna Ω^* na podstawie sygnałów M, P i Q, przetworzonych w komputerowym urządzeniu sterującym (4).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 415873 (22) 2014 10 06

(51) B05C 17/005 (2006.01)
B05C 17/00 (2006.01)

(31)	201310236885.0	(32)	2013 06 11	(33)	CN
	201310284798.2		2013 07 05		CN
	201310362564.5		2013 08 14		CN
	201410244551.2		2014 05 29		CN

(86) 2014 10 06 PCT/CN2014/079643

(87) 2014 12 18 WO/14/198218

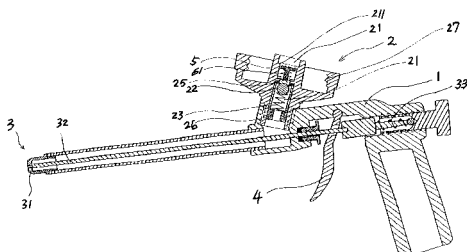
(71) WANG LIANG, Shanghai, CN

(72) WANG LIANG, CN

(54) Pistolet do wypełniania złączy pianką

(57) Wynalazek dotyczy pistoletu do wypełniania złączy pianką, który obejmuje korpus pistoletu, zawór zasilania cieczą, zawór wypływowy cieczy i urządzenie przełączające, gdzie zawór zasilania cieczą obejmuje kanał zasilania cieczą, zamknięcie i sprężynę resetującą. Kanał zasilania cieczą jest szczelnie zamykany przez uszczelnienie i w kanale tym jest tworzone szczelnie zamknięty otwór przepustowy. W chwili zamknięcia jest tworzona strefa szczelnie zamknięta. W kanale zasilania cieczą jest umieszczony popychacz do popychania zamknięcia w dół i ulokowany nad szczelnie zamkniętym otworem przepustowym. Pod naciskiem skierowanym w dół popychacz pcha zamknięcie w dół dla otwarcia kanału zasilania cieczą, tak że popychacz kontroluje trwałą przestrzeń, która ma być utrzymywana między strefą szczelnie zamkniętą a szczelnie zamkniętym otworem przepustowym. Pod warunkiem braku skierowanego w dół nacisku na zamknięcie zamyka ona szczelnie kanał zasilania cieczą z uwagi na sprężystość sprężyny resetującej. Pistolet do wypełniania złączy pianką może wykonywać wstępne napełnianie pianką, uzyskiwać względnie dobre wypełnienie złączy i efekt naprawczy oraz chronić obiekty i dostarcza piankę w sposób równomierny i w dużych ilościach i ma miejsce oszczędność surowców.

(34 zastrzeżenia)



A1 (21) 411069 (22) 2015 01 27

(51) B21C 23/04 (2006.01)

B21C 23/21 (2006.01)

B21C 25/02 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) BOCHNIAK WŁODZIMIERZ; KORBEL ANDRZEJ;

OSTACHOWSKI PAWEŁ; ŁAGODA MAREK

(54) Sposób wyciskania elementów metalicznych z materiałów rozdrobnionych

(57) Sposób według zgłoszenia polega na wyciskaniu wsadu elementów metalicznych z materiałów rozdrobnionych, a zwłaszcza wstępnie zagęszczonych wiórów z pojemnika pod naciskiem stempla przez otwór matrycy wprowadzanej w nawrotny ruch obrotowy. Początkową fazę procesu prowadzi się przy zamkniętym otworze matrycy przez okres co najmniej 10 cykli nawrotnego ruchu obrotowego matrycy i przy nacisku stempla narastającym do wartości co najmniej 75% maksymalnej siły wyciskania.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 411086 (22) 2015 01 28

(51) B23B 5/32 (2006.01)

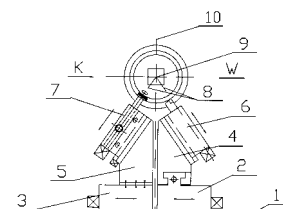
(71) GIŘEK ZBIGNIEW, Racibórz

(72) GIŘEK ZBIGNIEW

(54) Tokarka podtorowa do obróbki zestawów kołowych

(57) Przedmiot wynalazku składa się z suportów bocznych unieruchamiających za pomocą głowicy zestaw kołowy w osi obrabiarki. Zestaw kołowy przemieszcza się na obrabiarkę po skośnych, przesuwanych szynach i jest posadowiony w płaszczyźnie pionowej (10) obrabiarki, na głowicy podtrzymującej. Za pomocą dwóch głowic pomiarowych oraz jest określone położenie osi zestawu kołowego (9) oraz średnica toczna koła obrabianego zestawu kołowego. Przedmiot obrabiany jest napędzany za pomocą ciernych rolek kompozytowych posadowionych w głowicy dociskowej (7). Rolki cierne są dociskane do powierzchni bocznych koła zestawu kołowego. Obróbki skrawaniem dokonują głowice obróbcze; tokarska (6) lub frezarska. Głowica tokarska (6) jest wyposażona w płytke skrawającą o zarysie fal bankowym. Głowice dociskowe (7) i obróbcze (6) zostały posadowione na łożu (1) pod kątem do płaszczyzny pionowej (10) i przemieszczają się promieniowo wzdłuż osi (8). Dodatkowo obróbcze; tokarska (6) lub frezarska wykonują ruchy wzajemnie prostopadłe w płaszczyźnie poziomej łoża (1). Tokarka podtorowa do obróbki zestawów kołowych posadowionych w pojeździe szynowym - umożliwia z dużą dokładnością obróbkę profilu koła tocznego zestawu kołowego oraz powierzchni tarcz hamulcowych zestawu kołowego bez konieczności jego przymocowywania w czasie trwania całego cyklu obróbczego.

(7 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2016 06 21

A1 (21) 411825 (22) 2015 04 01

(51) B23D 61/18 (2006.01)

B23D 65/00 (2006.01)

B28D 1/12 (2006.01)

B28D 1/08 (2006.01)

(31) VI2015A000024 (32) 2015 01 27 (33) IT

(71) BIDESE MICHELE, Breganze, IT

(72) BIDESE MICHELE, IT