

A1 (21) **410673** (22) 2014 12 19

(51) **C08L 7/02** (2006.01)

C08J 5/02 (2006.01)

A41D 19/015 (2006.01)

(71) SECURA B. C. SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Warszawa

(72) BORKOWSKA URSZULA; MALESA MONIKA;
MICHALAK JAN; PIŁACIŃSKI WŁODZIMIERZ;
ROŚŁOŃ JANUSZ

(54) **Mieszanka lateksowa do produkcji rękawic elektroizolacyjnych wytrzymujących napięcie do 40 V**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanka lateksowa do produkcji wyrobów izolacyjnych, sposób otrzymywania mieszaniny lateksowej i rękawice lateksowe wykonane z tej mieszaniny. Ujawniono mieszankę lateksową oraz sposób jej otrzymywania umożliwiając uzyskiwanie wyrobów o trwałej w czasie oporności elektrycznej oraz o odpowiednich właściwościach mechanicznych rękawic przy akceptowalnie cienkich grubościach ścianek rękawic.

(27 zastrzeżeń)

A1 (21) **410607** (22) 2014 12 18

(51) **C08L 17/00** (2006.01)

(71) INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń

(72) DĘBEK CEZARY; OSTASZEWSKA URSZULA

(54) **Mieszanka na bazie surowców odpadowych i wtórnych do otrzymywania gumy twardej oraz jej zastosowanie**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mieszanka na bazie materiałów odpadowych i pozyskanych w recyklingu do otrzymywania gumy twardej oraz jej zastosowanie do wytwarzania sztywnych wyrobów, szczególnie stosowanych w ogrodnictwie i/lub sadownictwie. Mieszanka na bazie surowców odpadowych i wtórnych do otrzymywania gumy twardej składa się z: regeneratu gumowego, otrzymanego w wyniku procesu regeneracji, a więc dewulkanizacji i uplastycznienia zużytych wyrobów gumowych czy gumowych odpadów produkcyjnych, w ilości 10-100 części wagowych; granulatu gumowego, otrzymanego ze zużytych wyrobów gumowych czy gumowych odpadów produkcyjnych, w ilości 0-90 części wagowych z plastyfikatorów w ilości 0-30 części wagowych; z substancji sieciującej, w ilości 8-50 części wagowych; przyspieszacza procesu sieciowania w ilości 0-10 części wagowych oraz aktywatorów wulkanizacji, napelnaczy, włókien wzmacniających, glikoli, związków poprawiających oddziaływanie napelniacz-kauczuk łącznie w ilości 0-50 części wagowych.

(12 zastrzeżeń)

A1 (21) **410580** (22) 2014 12 17

(51) **C08L 23/06** (2006.01)

C08L 23/12 (2006.01)

C08L 29/04 (2006.01)

C08L 33/12 (2006.01)

C08L 33/20 (2006.01)

C08K 3/22 (2006.01)

C08K 7/00 (2006.01)

C08J 3/20 (2006.01)

C08J 3/28 (2006.01)

B29C 70/26 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŚLĄSKA, Gliwice

(72) TAŃSKI TOMASZ; HUDECKI ANDRZEJ;
MATYSIAK WIKTOR; BILEWICZ MARCIN;
SROKA MAREK

(54) **Nanostrukturalny materiał kompozytowy o osnowie polimerowej z fazą wzmacniającą i sposób jego wytwarzania**

(57) Nanostrukturalny materiał kompozytowy o osnowie polimerowej z fazą wzmacniającą z wzmocnieniem nanostrukturalnym, którą stanowią nanodrutyceramiczne: TiO_2 , SiO_2 , Bi_2O_3 charakteryzuje się tym, że zawiera fazę wzmacniającą TiO_2 , SiO_2 , Bi_2O_3 o udziale masowym korzystnie w zakresie 3-30% i średnicy w zakresie 50 do 250 nm. Sposób wytwarzania nanostrukturalnego materiału kompozytowego o osnowie polimerowej z fazą wzmacniającą, polega na tym, że do materiału kompozytowego o osnowie polimerowej takiej jak: PP, PE i PMMA w postaci stopionej, dodaje się nanodrutyceramiczne takie jak: TiO_2 , SiO_2 , Bi_2O_3 z fazą wzmacniającą TiO_2 , SiO_2 , Bi_2O_3 w ilości od 3% do 30% i miesza się mieszałem mechanicznym w czasie korzystnie 15 minut i schładza. Odmiana sposobu wytwarzania nanostrukturalnego materiału kompozytowego o osnowie polimerowej z fazą wzmacniającą, polega na tym, że materiał kompozytowy o osnowie polimerowej takiej jak: PVA, PAN i PMMA rozpuszcza się w mieszaninie rozpuszczalników: wody z alkoholem etylowym w stosunku 50:50 dla PVA lub mieszaninie chloroformu z DMF w stosunku 50:50 dla PAN oraz PMMA, do których dodaje się nanodrutyceramiczne, takie jak: TiO_2 , SiO_2 , Bi_2O_3 z fazą wzmacniającą TiO_2 , SiO_2 , Bi_2O_3 w ilości od 3% do 30%, następnie poddaje się mieszaninę falami ultradźwiękowymi korzystnie w czasie 15 minut, w temperaturze 15-25°C i suszy.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) **410495** (22) 2014 12 12

(51) **C08L 75/16** (2006.01)

C09J 7/02 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE,
Szczecin

(72) CZECH ZBIGNIEW; RAGAŃSKA PAULINA

(54) **Sposób wytwarzania folii na bazie uretanoakrylanów**

(57) Sposób wytwarzania folii na bazie uretanoakrylanów z zastosowaniem promieniowania UV, charakteryzuje się tym, że miesza się 50-80% wagowych uretanoakrylanu, 5-30% wagowych wielofunkcyjnego (met)akrylanu, 5-20% wagowych nienasyconego kwasu karboksylowego oraz 0,1-10% wagowych foloinicjatora, przy czym stężenie wszystkich komponentów stosowanych w fotopolimeryzacji wynosi 100% wagowych, i tak otrzymaną fotoreaktywną mieszaninę powleka się na dehezyjnym nośniku, a następnie sieciuje promieniowaniem UV w obszarze 200-400 nm otrzymując folię.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **410503** (22) 2014 12 11

(51) **C09J 4/04** (2006.01)

C09J 9/00 (2006.01)

C09J 11/06 (2006.01)

G01N 1/36 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE,
Kraków

(72) NOCUŃ MAREK; NIEDŹWIEDZKI JERZY;
KRZYŚCIAK PAWEŁ

(54) **Lepiszczce do zamykania preparatów mikroskopowych**

(57) Lepiszczce do zamykania preparatów mikroskopowych zawierają 50-90% objętościowych 2-cyanoakrylanu metylu i/lub etylu, fenylotrimetoksylan w ilości 5-50% objętościowych oraz metylo-trimetoksylan w ilości 1-30% objętościowych.

(1 zastrzeżenie)