sowaniu preparatów bakteriofagowych nie będących źródłem rozsiewu genów związanych z wirulencją bakterii. Korzystnie szczepy te to: szczep *Enterococcus faecalis* 1679wph zdeponowanym w PCM jako B/00074 albo szczep *Enterococcus faecalis* 1854wph zdeponowany w PCM jako B/00075.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **409376** (22) 2014 09 05

(51) *C22B 11/00* (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KWOLEK PRZEMYSŁAW; WOJNICKI MAREK; LUTY-BŁOCHO MAGDALENA

(54) **Sposób rozdziału platyny i palladu z roztworów wodnych zawierających jony chlorkowe**

(57) Sposób rozdziału platyny i palladu z roztworów wodnych zawierających jony chlorkowe polega na tym, że do roztworu wodnego, zawierającego jony chlorkowe oraz jony Pt (IV) i Pd (II) wprowadza się alkohol, zawierający od 1 do 4 atomów węgla, w ilości zapewniającej co najmniej dwukrotny nadmiar względem stężenia jonów Pt (IV). Następnie mieszaninę poddaje się reakcji fotochemicznej poprzez naświetlanie promieniowaniem o długości fali z zakresu 190 - 900 nm, po czym roztwór poddaje się filtracji otrzymując metaliczną platynę oraz przesącz, zawierający jony palladu (II).

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) **409369** (22) 2014 09 04

(51) *C22C 38/22* (2006.01)
C22C 38/24 (2006.01)

(71) MOJECKI MACIEJ, Kielce; ZALEWA MAGDALENA, Jaworznia

(72) MOJECKI MACIEJ; ZALEWA MAGDALENA

(54) **Stal stopowa narzędziowa**

(57) Stal stopowa narzędziowa zawierająca wagowo: węgiel 1,00 - 1,20%, krzem 1,00 - 1,30%, mangan 0,30 - 0,60%, chrom 7,50 - 8,00%, molibden 1,50 - 1,80%, nikiel 0,15 - 0,25%, reszta żelazo i zanieczyszczenia, charakteryzuje się tym, że w jej składzie są wagowo: wolfram 1,30 - 1,60%, wanad 2,70 - 3,00% i kobalt 0,20 - 0,50%.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **409364** (22) 2014 09 03

(51) *C25B 1/02* (2006.01)
C25B 15/00 (2006.01)
C25B 15/08 (2006.01)

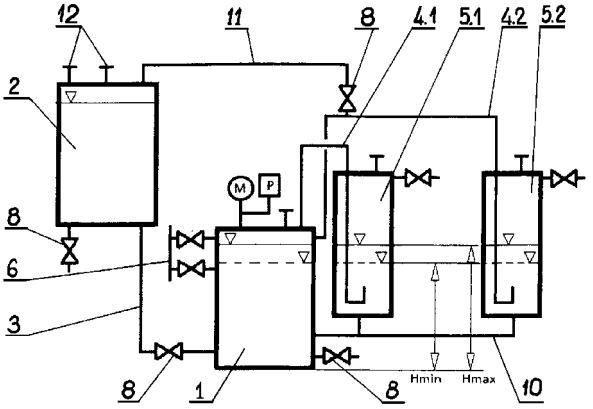
(71) SESCOM SPÓŁKA AKCYJNA, Gdańsk

(72) GOŁĘBIEWSKI MAREK

(54) **Zespół generatora wodoru oraz tlenu**

(57) Zespół generatora wodoru oraz tlenu zawiera generator (1), połączony co najmniej jednym przewodem zasilającym (3) ze zbiornikiem zasilania (2). Generator (1) połączony jest przewodem odbioru wodoru i/lub tlenu (4.1, 4.2) z co najmniej jednym zbiornikiem buforowym wodoru i/lub tlenu (5.1, 5.2). Generator (1), zbiornik zasilający (2) oraz co najmniej jeden zbiornik buforowy wodoru i/lub tlenu (5.1, 5.2) wyposażone są w przewody łączące, na których znajdują się zawory (8). Generator (1) wyposażony jest we wskaźnik minimalnego poziomu (H_{min}) oraz wskaźnik maksymalnego poziomu (H_{max}) elektrolitu. Co najmniej jeden zbiornik buforowy (5.1, 5.2) wodoru oraz tlenu połączony jest z generatorem (1) co najmniej jednym przewodem wyrównawczym poziomu elektrolitu. Wylot przewodu odbioru wodoru (4.1) oraz odbioru tlenu (4.2) z generatora (1) w zbiorniku buforowym (5.1, 5.2) wodoru i/lub tlenu znajduje się poniżej dopuszczalnego poziomu minimalnego (H_{min}) elektrolitu w tym zbiorniku buforowym wodoru i/lub tlenu (5.1, 5.2). Przewód wyrównawczy ciśnienia (11) pomiędzy generatorem (1), a zbiornikiem zasilającym (2) poprowadzony jest do strefy ponad lustrem elektrolitu w generatorze (1) z przewodu (4.1, 4.2), łączącego ten generator (1) ze zbiornikiem buforowym wodoru i/lub tlenu (5.1, 5.2).

(12 zastrzeżeń)



DZIAŁ D

WŁÓKIENNICTWO I PAPIERNICTWO

A1 (21) **409337** (22) 2014 09 01

(51) *D06P 1/38* (2006.01)
D06P 3/60 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź

(72) BLUS KAZIMIERZ; KOZIRÓG ANNA; BILIŃSKA LUCYNA

(54) **Sposób barwienia wyrobów włókienniczych z włókien celulozowych barwnikami reaktywnymi**

(57) Przedmiotem zgłoszenia jest sposób barwienia wyrobów włókienniczych z włókien celulozowych barwnikami reaktywnymi, w którego pierwszym etapie wyrób napawa się barwnikiem reaktywnym w kąpieli wodnej zawierającej nadto siarczan lub chlorek sodowy oraz ewentualnie środki pomocnicze o właściwościach wyrównujących, o temperaturze 20 - 80°C i pH zbliżonym do obojętnego, zaś w drugim etapie wyrób wprowadza się do kąpieli środka retencyjnego wobec barwników reaktywnych. W procesie napawania stosuje się barwnik reaktywny zawierający w cząsteczce układ reaktywny, jak pochodna chlorotriazynowa, fluorotriazynowa, karboksypirydynotriazynowa, sulfopirydynotriazynowa, chloropirydyminowa, fluoropirydyminowa, dichlorochinoksalinowa, winylosulfonylowa, prekursory β-siarczanoetylosulfonylowe tych pochodnych lub mieszaninę tych barwników. Po napawaniu barwnikiem lub barwnikami reaktywnymi wyrób zanurza się w kąpieli środka retencyjnego w postaci wodnego roztworu chlorowodorku poliheksametylenoguanidyny, o temperaturze do 60°C i pH 4,0 - 7,5, po czym utrwala się wiązanie poliheksametylenoguanidyny z napawanymi wyrobami i w końcu wyroby pierze się, płucze i suszy. Sposób zapewnia uzyskanie wybarwień o maksymalnej odporności na działanie czynników mokrych (woda, pranie, pot) i jednocześnie trwałych właściwości bakterio- i grzybobójczych.

(4 zastrzeżenia)