

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 408108 (22) 2014 05 06

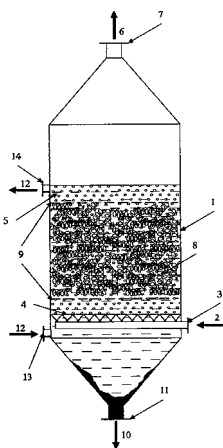
(51) **B01D 53/34** (2006.01)
B01J 8/00 (2006.01)(71) UNIWERSYTET WARMIŃSKO-MAZURSKI W OLSZTYNIE,
Olsztyn

(72) WYSOCKA IZABELA

(54) **Reaktor barbotażowy do oczyszczania gazów**

(57) Reaktor barbotażowy do oczyszczania gazów wyposażony w cylindryczny zbiornik oraz króćce doprowadzające i wyprowadzające gaz oraz absorbent charakteryzuje się tym, że w zbiorniku (1) pomiędzy półkami ma zamontowane wypełnienie stalowe podlegające procesom korozyjnym. Korzystnym jest, gdy wypełnienie stalowe podlegające procesom korozyjnym ma postać sprężyn, wykonanych z drutu stalowego ze stali F235JR.

(2 zastrzeżenia)



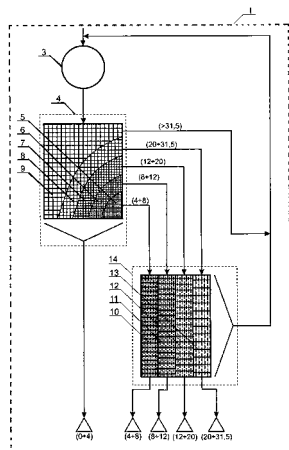
A1 (21) 408045 (22) 2014 04 28

(51) **B02C 23/12** (2006.01)
B02C 23/14 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) GAWENDA TOMASZ

(54) **Układ urządzeń do produkcji kruszyw foremnych**

(57) Układ urządzeń do produkcji kruszyw foremnych składający się z co najmniej jednej kruszarki (3), która poprzez wibracyjny



przesiewacz wielopokładowy (4) połączona jest z wibracyjnym przesiewaczem jednopokładowym (14) wyposażonym w sekcje (10, 11, 12, i 13) w postaci sit szczelinowych oraz w lej zsypowy. Każdy pokład (5, 6, 7, 8) wibracyjnego przesiewacza wielopokładowego (4) usytuowany poniżej górnego pokładu (9), połączony jest nitką transportową z odpowiednimi sekcjami (10, 11, 12 i 13) wibracyjnego przesiewacza jednopokładowego (14), a lej zsypowy wibracyjnego przesiewacza jednopokładowego (14) oraz górny pokład (9) wibracyjnego przesiewacza wielopokładowego (4) połączone są zwrotnie z kruszarką (3) za pomocą nitki transportowych.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 408046 (22) 2014 04 28

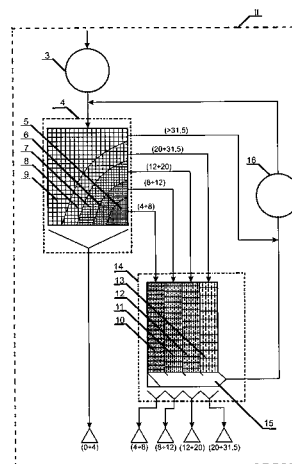
(51) **B02C 23/12** (2006.01)
B02C 23/14 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) GAWENDA TOMASZ

(54) **Układ urządzeń do produkcji kruszyw nieforemnych**

(57) Układ urządzeń do produkcji kruszyw nieforemnych składający się z co najmniej jednej kruszarki (3), która poprzez wibracyjny przesiewacz wielopokładowy (4) połączona jest z wibracyjnym przesiewaczem jednopokładowym (14) wyposażonym w sekcje (10, 11, 12, i 13) w postaci sit szczelinowych posiadających leje zsypowe oraz zbiorczą rynną (15). Każdy pokład (5, 6, 7, 8) wibracyjnego przesiewacza wielopokładowego (4) usytuowany poniżej górnego pokładu (9), połączony jest nitką transportową z odpowiednimi sekcjami (10, 11, 12 i 13) wibracyjnego przesiewacza jednopokładowego (14). Zbiorcza rynna (15) wibracyjnego przesiewacza jednopokładowego (14) oraz górny pokład (9) wibracyjnego przesiewacza wielopokładowego (4) połączone są zwrotnie za pomocą nitki transportowych z wibracyjnym przesiewaczem wielopokładowym (4) poprzez dodatkową kruszarkę (16).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 408092 (22) 2014 05 05

(51) **B07C 5/34** (2006.01)
B65B 23/06 (2006.01)(71) KANGUR SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Dębica

(72) KANIA MARIUSZ; GURGA DARIUSZ

(54) **Elektroniczna sortownica jaj**

(57) Elektroniczna sortownica do jaj jest urządzeniem służącym sortowaniu jaj według ich wagi metodą elektromagnetyczną. Jaja transportowane na platformach z magnesem stałym posiadają możliwość odchylenia się na zawiasie i wyrzucenia ich do komory odpowiadającej zakresowi wagi. Napędem dla platform jest (łańcuch) połączony z silnikiem krokowym. Odchylenie platformy jest spowodowane siłą elektromagnetyczną przy użyciu elektroma-