

od 15°C do 85°C dodaje się do asfaltu użytego w ilości od 70% do 90% m/m, po czym całość miesza się do ujednorodnienia, korzystnie w temperaturze od 180°C do 200°C.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **407981** (22) 2014 04 23

(51) **C09D 5/16** (2006.01)

C09D 5/14 (2006.01)

C09D 7/12 (2006.01)

A01P 1/00 (2006.01)

A01P 3/00 (2006.01)

(71) KLEIB SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Brześć Kujawski

(72) TORŁOP BOGUMIŁ

(54) **Wodna farba dyspersyjna mikrobiologicznie
aktywna**

(57) Przedmiotem wynalazku jest wodna farba dyspersyjna mikrobiologicznie aktywna do malowania pomieszczeń dla zwierząt hodowlanych, szczególnie do malowania wewnątrz stajni, obór, chlewni i kurników. Farba charakteryzuje się tym, że jako środek przeciw grzybom i bakteriom zawiera od 0,0001% do 0,0002% wagowych pirytionianu cynku, od 0,00020% do 0,00028% wagowych 2-oktylo-2H-izotizol-3-onu, od 0,0004% do 0,0006% wagowych 3-jodo-2-propynylobutylokarbaminianu, od 0,0002% do 0,0003% wagowych tlenku cynku oraz jako środek odstraszający owady zawiera od 0,04% do 0,08% wagowych permetryny albo od 2,00% do 4,00% wagowych tiametoksamu albo od 1,00% do 3,00% wagowych DEET.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **408007** (22) 2014 04 25

(51) **C09J 7/02** (2006.01)

C09J 133/02 (2006.01)

C09J 133/08 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) CZECH ZBIGNIEW; SPYCHAJ TADEUSZ;
WILPISZEWSKA KATARZYNA;
ANTOSIK ADRIAN KRZYSZTOF

(54) **Biodegradowalna taśma samoprzylepna
i sposób wytwarzania biodegradowalnej taśmy
samoprzylepnej**

(57) Biodegradowalna taśma samoprzylepna zbudowana jest z całkowicie biodegradowalnego nośnika w postaci folii, powleczonego rozpuszczalnym w wodzie klejem samoprzylepnym na bazie modyfikowanych poliakrylanów. Taśma samoprzylepna charakteryzuje się tym, że folia stanowi produkt sieciowania w obecności gliceryny wielokarboksylowym środkiem sieciującym mieszaniny zawierającej karboksymetylokskrobię i karboksymetylocelulozę w roztworze wodnym, zaś klej jest produktem rozpuszczalnikowej polimeryzacji wolnorodnikowej 20 do 90% wagowych akrylanu alkilu o długości łańcucha węglowego w łańcuchu bocznym grupy alkilowej od 1 do 12 atomów węgla, 10 do 80% wagowych kwasu akrylowego lub dimeru kwasu β-akryloilooksypropionowego i 0 do 20% wagowych alko hydroksy akrylanu, przy czym stężenie wszystkich monomerów użytych do polimeryzacji kleju wynosi 100% wagowych. Ujawniono również sposób wytwarzania biodegradowalnej taśmy samoprzylepnej polegający na powleczeniu całkowicie biodegradowalnego nośnika w postaci folii rozpuszczalnym w wodzie klejem samoprzylepnym na bazie modyfikowanych poliakrylanów.

(21 zastrzeżeń)

A1 (21) **407933** (22) 2014 04 17

(51) **C10K 1/04** (2006.01)

(71) TOREN SPÓŁKA AKCYJNA, Katowice

(72) WILK MAŁGORZATA; NIKIEL MAŁGORZATA

(54) **Sposób chłodzenia i oczyszczania syngazu**

(57) Sposób chłodzenia i oczyszczania syngazu, stanowiącego gazowy produkt procesu zgaszowania paliwa stałego o dużej zawartości węgla, zwłaszcza odpadów organicznych, realizowanego przy pomocy czynnika zgaszującego, zawierającego w swoim składzie tlen, charakteryzuje się tym, że syngaz, opuszczający proces zgaszowania w temperaturze powyżej 500°C, przed skierowaniem, jako czynnik grzewczy, do bezprzeponowego procesu toryfikacji biomasy lignocelulozowej, którą wstępnie poddaje się rozdrabnianiu i osuszaniu do wilgotności poniżej 20%, miesza się, do uzyskania temperatury mieszaniny od 200°C do 320°C, z częścią gazu, który w procesie toryfikacji wzbogaca się o gazy wydzielone z biomasy lignocelulozowej i ochładza do temperatury poniżej 69°C oraz oczyszcza się z pyłów i smółek, a po procesie toryfikacji odwadnia się i ochładza do temperatury poniżej 39°C oraz oczyszcza się z pyłów, smółek i gazów kwaśnych.

(7 zastrzeżeń)

A1 (21) **407900** (22) 2014 04 14

(51) **C12H 1/056** (2006.01)

C12H 1/052 (2006.01)

C12G 3/02 (2006.01)

C12G 1/022 (2006.01)

(71) HARASYM JOANNA, Radwanice; MANUFATURA
BONIFRATRÓW SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Wrocław

(72) HARASYM JOANNA

(54) **Zastosowanie rozpuszczalnych nieskrobiowych
biopolimerów w procesie produkcji napojów
zawierających alkohol**

(57) Wynalazek dotyczy zastosowania rozpuszczalnego nieskrobiowego biopolimeru w formie roztworu lub proszku jako dodatku w procesie produkcji napojów zawierających alkohol, zwłaszcza fermentowanych jak: piwo, wino lub cydr, stanowiącego środek hamujący wchłanianie cukrów prostych i/lub tłuszczu z przewodu pokarmowego ludzi. Korzystne biopolimery wybierane są z grupy polisacharydów naturalnych, stanowiących produkty w stanie czystym lub mieszaniny, przy czym jako szczególnie przydatne wybiera się betaglukan ze zbóż, inulinę, fruktooligosacharydy i chitozan. Ilości stosowanych polisacharydów zawierają się w przedziale od 0,01 do 50%.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **407998** (22) 2014 04 25

(51) **C12N 1/21** (2006.01)

C12R 1/19 (2006.01)

C12N 15/01 (2006.01)

C12N 15/64 (2006.01)

C12N 15/70 (2006.01)

C12N 15/53 (2006.01)

C12N 15/60 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W POZNANIU, Poznań

(72) SŁOMSKI RYSZARD; PRZYSTAŁOWSKA HANNA;
LIPŃSKI DANIEL; ZEYLAND JOANNA;
SZALATA MARLENA

(54) **Nowy rekombinowany szczep Escherichia coli BL21
ECC13SLP, nowe wektory ekspresyjne i sposób
transformacji Escherichia coli BL21**

(57) Ujawniono genom modyfikowanych bakterii, który zawiera heterologiczne geny dehydratazy glicerolowej zależnej od witaminy B₁₂, reaktywatora dehydratazy glicerolowej i oksydoreduktazy 1,3-PDO w postaci wektorów ekspresyjnych. Geny kodujące podjednostki dehydratazy glicerolowej pochodzą z bakterii *Citrobacter freundii*, geny podjednostek reaktywatora dehydratazy glicerolowej pochodzą z *Citrobacter freundii*, a gen dehydrogenazy 1,3-PDO pochodzi z bakterii *Citrobacter freundii*. Wektory ekspresyjne pCF1