

## DZIAŁ C

## CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) 406847 (22) 2014 01 16

- (51) C04B 14/18 (2006.01)  
C04B 103/12 (2006.01)  
C04B 103/14 (2006.01)  
C04B 28/02 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE,  
Kraków

(72) PICHÓR WALDEMAR; KOTWICA ŁUKASZ

(54) **Dodatek do zapraw i betonów**

(57) Ujawniono dodatek do zapraw i betonów wykonywanych z cementów powszechnego użytku jak również cementów specjalnych, poprawiający wytrzymałość mechaniczną stwardniałego materiału oraz redukcję ilości cementu w mieszance, o właściwościach przyspieszających wiązanie i twardnienie betonu. Dodatek charakteryzuje się tym, że zawiera w składzie perlit ekspandowany w zakresie nie mniejszym niż 90% wagowych, o uziarnieniu 0,1-10 µm, uzyskany korzystnie w procesie mielenia dowolnej jego frakcji ziarnowej, korzystnie przed mieleniem sprasowany; substancje pomocnicze, przeciwdziałające zbrylaniu, przyspieszające wiązanie i twardnienie cementu, w zakresie nie większym niż 10% wagowych.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 408081 (22) 2014 04 30

(51) C07C 1/20 (2006.01)

- (71) EKO BENZ  
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,  
Lublin
- (72) JABŁOŃSKI STANISŁAW; GRZEGORCZYK WIESŁAW;  
TARAS DARIUSZ

(54) **Sposób otrzymywania biopaliwa z zastosowaniem etanolu lub mieszanin alkoholi oraz biopaliwo lub biokomponent do otrzymywania paliw silnikowych**

(57) Sposób otrzymywania biopaliwa z zastosowaniem etanolu lub innych alkoholi poprzez konwersję etanolu czystego lub w mieszaninie do węglowodorów, w procesie katalitycznym na złożu glinokrzemianu typu zeolitu najkorzystniej w obecności wodorowej postaci katalizatora zeolitowego, charakteryzuje się tym, że etanol zwłaszcza pochodzący z fermentacji alkoholowej, o stężeniu co najmniej 10% wag, lub mieszaninę etanolu z innymi alkoholami o zawartości atomów węgla w cząsteczce korzystnie nie większej jak C5, przed procesem konwersji katalitycznej miesza się z gazem rozcieńczającym zawierającym węglowodory lub substancje nieutleniające i proces konwersji prowadzi się w fazie gazowej w temperaturze 250-450°C, korzystnie w temperaturze 270-350°C i pod ciśnieniem do 50 bar z zastosowaniem co najmniej dwóch korzystnie czterech szeregowo połączonych reaktorów przepływowych z wymiennikami ciepła. Po czym w temperaturze do 100°C korzystnie w temperaturze 30-80°C i przy ciśnieniu do 20 bar, z produktu reakcji wyodrębnia się frakcję właściwą, zaś pozostałość w całości lub w części korzystnie zwraca się do rozcieńczenia surowca zawierającego alkohol. Przedmiotem rozwiązania jest także biopaliwo stanowiące frakcję benzynową węglowodorów syntetycznych o temperaturze wrzenia do 210°C i zawartości węglowodorów aromatycznych do 35% obj. wyodrębnioną z produktu konwersji etanolu, zwłaszcza pochodzącego z fermentacji alkoholowej lub mieszaniny etanolu z innymi alkoholami, prowadzonej w obec-

ności węglowodorów lub innych substancji nieutleniających, przy czym zawartość siarki oraz metali, w tym ołowiu jest na poziomie 0, a benzen występuje w ilości mniejszej niż 0,2% v/v i etanol w ilości mniejszej niż 0,17% v/v.

(11 zastrzeżeń)

A1 (21) 410361 (22) 2014 12 04

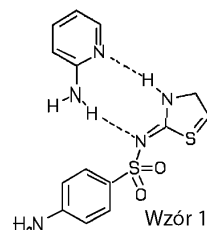
(51) C07D 277/52 (2006.01)  
C07D 213/73 (2006.01)

- (71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
- (72) VIDENOVA-ADRABIŃSKA VENETA;  
POGODA DOROTA; PRZEWORSKI PRZEMYSŁAW

(54) **Kokryształ 4-amino-N-(1,3-tiazol-2-yl)-benzenosulfonamid-2-aminopirydyna oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Wynalazek dotyczy kokryształu 4-amino-N-(1,3-tiazol-2-yl)-benzenosulfonamid-2-aminopirydyna o wzorze 1, który znajduje zastosowanie w przemyśle farmaceutycznym. Ujawniono również sposób wytwarzania kokryształu 4-amino-N-(1,3-tiazol-2-yl)-benzenosulfonamid-2-aminopirydyny o wzorze 1, charakteryzujący się tym, że 0,1 mmol 4-amino-N-(1,3-tiazol-2-yl)-benzenosulfonamidu i 0,1 mmol 2-aminopirydyny uciera się z acetonem przez 10 do 20 minut. Następnie rozpuszcza się w 2-5 ml acetonu oraz 3-8 ml metanolu, całość miesza się z szybkością 100-300 rpm przez 10 do 20 minut w temperaturze 40-60°C, po czym klarowny roztwór pozostawia się w celu powolnego odparowania rozpuszczalnika w warunkach temperatury pokojowej, w wyniku czego po 3 do 6 dniach uzyskuje się jasnobrązowe kryształy.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 406796 (22) 2014 01 07

(51) C07D 417/04 (2006.01)  
C07D 407/04 (2006.01)  
C07D 307/87 (2006.01)  
A61K 31/428 (2006.01)  
A61K 31/542 (2006.01)  
A61K 31/343 (2006.01)  
A61P 35/00 (2006.01)  
C07D 279/08 (2006.01)

- (71) UNIWERSYTET PRZYRODNICZY W LUBLINIE,  
Lublin;  
INSTYTUT PRZEMYSŁU ORGANICZNEGO,  
Warszawa; I  
NSTYTUT IMMUNOLOGII I TERAPII DOŚWIADCZALNEJ  
POLSKIEJ AKADEMII NAUK,  
Wrocław
- (72) NIEWIADOMY ANDRZEJ; MATYSIAK JOANNA;  
KARPIŃSKA MONIKA M.; WIETRZYK JOANNA;  
KŁOPOTOWSKA DAGMARA

(54) **Nowe analogi 2-(2,4-dihydroksyfenylo)-3'-H-spiro[benzo[d][1,3]tiazyno-4,1'-izobenzofuran]-3'-onu oraz sposób ich otrzymywania**

(57) Przedmiotem wynalazku jest nowa grupa analogów 2-(2,4-dihydroksyfenylo)-3'-H-spiro[benzo[d][1,3]tiazyno-4,1'-izobenzofuran]-3'-onu o wzorze ogólnym 1, ze zróżnicowanym rodzajem podstawienia układu 2,4-dihydroksyfenylowego, gdzie: