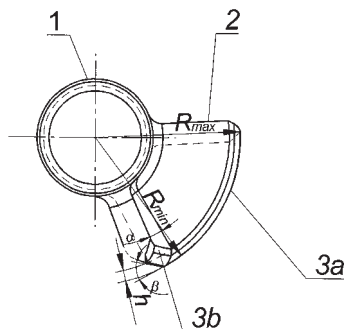


który znajduje się w strefie wejściowej, przy czym profil (3b) wejściowy na długości kąta ( $\alpha$ ) nachylony jest do stycznego profilu (3a) roboczego pod kątem ( $\beta$ ), którego wysokość ( $h$ ) obniżenia profilu (3b) wejściowego jest większa od głębokości na jaką zagłębia się profil (3a) roboczy w kształtowany pręt, następnie kołnierz (2) spiralny na długości profilu (3a) roboczego zwiększa swoją wysokość od ( $R_{\min}$ ) do ( $R_{\max}$ ), przy czym profil (3a) roboczy i profil (3b) wejściowy na obwodzie posiadają stożkowe zakończenie o boku do kształtowania czynnej powierzchni rowka wiórowego oraz boku do kształtowania biernej powierzchni rowka wiórowego.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 405531 (22) 2013 10 03

(51) B21H 3/06 (2006.01)

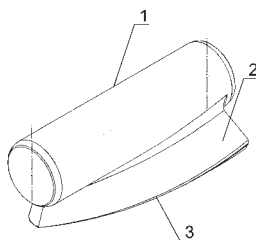
(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin

(72) BULZAK TOMASZ; TOMCZAK JANUSZ;  
PATER ZBIGNIEW

(54) **Narzędzie do walcowania grzbietów narzędzi śrubowych**

(57) Narzędzie do walcowania grzbietów narzędzi śrubowych, zwłaszcza wiertel krętych, nawiertaków i rozwiertaków, charakteryzuje się tym, że składa się z wału (1) napędowego, na którym umieszczony jest wzdłuż linii śrubowej kołnierz (2) spiralny, przy czym kołnierz (2) spiralny posiada profil (3) roboczy, na powierzchni zewnętrznej którego znajduje się wykrój wklęsły do kształtowania grzbietu narzędzia śrubowego, przy czym zarys wykroju wklęsłego odpowiada kształtowi walcowanego grzbietu narzędzia śrubowego. Dodatkowo obok wykroju wklęsłego, na powierzchni zewnętrznej profilu (3) roboczego, znajduje się spiralny wykrój kształtujący o zarysie trójkątnym do kształtowania jednej łysinki prowadzącej wiertła krętego. Ponadto obok wykroju wklęsłego, na powierzchni zewnętrznej profilu (3) roboczego, znajdują się dwa spiralne wykroje kształtujące o zarysie trójkątnym, które położone są symetrycznie względem wykroju wklęsłego, do kształtowania grzbietu narzędzia śrubowego i służą do jednoczesnego kształtowania dwóch łysinek prowadzących wiertła krętego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 405541 (22) 2013 10 04

(51) B22D 11/06 (2006.01)

C22C 29/00 (2006.01)

B21B 27/02 (2006.01)

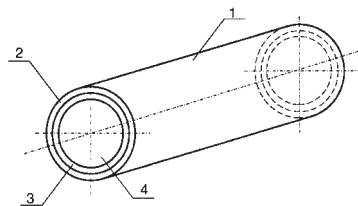
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) MAMALA ANDRZEJ; KNYCH TADEUSZ;  
KWAŚNIEWSKI PAWEŁ; KIESIEWICZ GRZEGORZ;  
ŚCIEŻOR WOJCIECH; KAWECKI ARTUR; SMYRAK BEATA

(54) **Płaszcz walca-krystalizatora do ciągłego odlewania metali nieżelaznych i ich stopów**

(57) Przedmiotem wynalazku jest płaszcz walca-krystalizatora do ciągłego odlewania metali nieżelaznych i ich stopów, który wykonany jest jako dwuwarstwowa tuleja (1) o stałej na długości średnicy wewnętrznej, przy czym wewnętrzna warstwa (3) płaszcza wykonana jest ze stali, a zewnętrzna warstwa płaszcza wykonana jest z węgla krzemu.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 405539 (22) 2013 10 04

(51) B22D 18/04 (2006.01)

B22D 27/09 (2006.01)

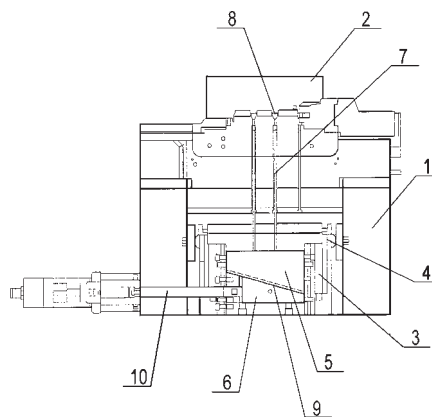
(71) MAGNA NOWOCZESNE TECHNOLOGIE PRODUKCJI  
SPÓŁKA AKCYJNA, Kędzierzyn-Koźle

(72) STEINBAUER KARL

(54) **Mechanizm dodatkowego docisku wewnątrz form do odlewania pod ciśnieniem**

(57) Wynalazek dotyczy mechanizmu dodatkowego docisku wewnątrz form do odlewania pod ciśnieniem dla odlewów z metali lekkich, który posiada szereg przesuwanych prętów (7) wnikaających w odlew. Korpus (1) formy do odlewania pod ciśnieniem posiada prowadnice (4), umocowane sztywno oraz dwa współpracujące kliny, zewnętrzny klin (5) i napędowy klin (6), przemieszczające osiowo pręty (7) zakończone popychaczami (8).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 405529 (22) 2013 10 04

(51) B23D 61/12 (2006.01)

B27B 33/06 (2006.01)

(71) KURASIAK TOMASZ PRETA PRZEDSIĘBIORSTWO  
PRODUKCYJNO-HANDLOWO-USŁUGOWE, Swarzędz

(72) KURASIAK TOMASZ

(54) **Narzędzie do cięcia drewna, zwłaszcza piła taśmowa**

(57) Przedmiotem wynalazku jest narzędzie do cięcia drewna, zwłaszcza piła taśmowa, mająca postać taśmy o szerokości 128 mm, która ma na jednym z boków długich zęby skrawające (1), natomiast