(54) **Sposób wytwarzania płytowego prefabrykatu perlitobetonowego i płytowy prefabrykat perlitobetonowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania płytowego prefabrykatu perlitobetonowego i płytowy prefabrykat perlitobetonowy przeznaczony dla budownictwa do produkcji elementów konstrukcyjnych, zwłaszcza zewnętrznych ścian domów. Sposób wytwarzania płytowego prefabrykatu perlitobetonowego, polegający na zmieszaniu odważonego składu surowców perlitobetonu, zagęszczaniu masy, formowaniu, dojrzewaniu i jego suszeniu charakteryzuje się tym, że mieszankę perlitobetonu o dobranym składzie homogenizuje się przez mieszanie kolejno w 350 kg wody 4 kg superabsorpcyjnego plastyfikatora SAP (syntetyczny anionowy polimer), 440 kg cementu portlandzkiego 52,5 R, a następnie do otrzymanej mieszaniny dodaje 140 kg perlitu ekspandowanego EPA 180, o współczynniku przenikania ciepła X = 0,045-0,050 W/mK, po czym przeprowadza się formowanie masy perlitobetonu układając warstwę prefabrykatu płytowego w czasie nie dłuższym niż 11 min, którą poddaje się zagęszczaniu poprzez walcowanie powierzchni warstwy płytowej, a następnie nakłada się kolejną warstwę/warstwy masy perlitobetonowej i walcuje się wygładzając powierzchnię płyty, przy czym czas nakładania masy i walcowania dla całej płyty nie może być dłuższy niż 60 min, a po rozformowaniu i wysuszeniu płyta stanowi gotowy prefabrykat izolacyjno konstrukcyjny.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) **403459** (22) 2013 04 08

(51) *C04B 28/20* (2006.01)
C04B 18/14 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) PYTEL ZDZISŁAW; MAŁOLEPSZY JAN

(54) **Zestaw surowcowy przeznaczony na autoklawizowane wyroby wapienno-piaskowe**

(57) Zestaw surowcowy przeznaczony na autoklawizowane wyroby wapienno-piaskowe, składa się z drobno mielonego piasku kwarcowego w ilości 67,7-79,6% wagowych, tlenku wapnia otrzymanego w warunkach laboratoryjnych w ilości 6,0-7,0% wagowych, dodatku mineralnego w postaci granulowanego żużla wielkopiecowego rozdrobnionego metodą mielenia do powierzchni właściwej nie mniejszej niż 400 m^2/kg w ilości 4,0-12,0% wagowych oraz aktywatorów chemicznych w postaci gipsu lub anhydrytu w ilościach równych 1,0% wagowych lub wodorotlenku sodu, w ilości 5,0-6,0% wagowych; wodorotlenku potasu w ilości 5,0-6,0% lub węglanu sodu w ilości 7,0-8,0% wagowych oraz wody w ilościach zależnych od rodzaju wprowadzonego aktywatora.

(5 zastrzeżeń)

A1 (21) **399316** (22) 2012 05 25

(51) *C04B 35/636* (2006.01)
C04B 35/00 (2006.01)
B28B 1/26 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WARSZAWSKA, Warszawa

(72) WIECIŃSKA PAULINA; SZAFRAN MIKOŁAJ; GRAULE THOMAS, CH

(54) **Sposób wytwarzania elementów ceramicznych**

(57) Sposób wytwarzania elementów ceramicznych polegający na zmieszaniu proszku ceramicznego w ilości 70-85 cz. wag. i wody w ilości 15-30 cz. wag. wraz z następującymi składnikami masy lejnej w ilościach odnoszących się do masy proszku ceramicznego: monomerem organicznym w ilości 0,5-10 cz. wag., upłynniaczem w ilości 0,10-1,0 cz. wag., i inicjatorem w ilości 0,5-7,0 cz. wag. i aktywatorem w ilości 0,01-0,1 cz. wag. oraz ewentualnie środkami powierzchniowo czynnymi w ilości 0,01-0,1 cz. wag., a następnie wylaniu odpowietrzonej, jednorodnej masy ceramicznej do formy lub na gładkie podłoże, spolimeryzowaniu, a po wyjęciu kształtki z formy lub zdjęciu folii z podłoża wysuszeniu, wypaleniu i spiekaniu, charakteryzuje się tym, że jako aktywator stosuje się kwas L-askorbinowy.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) **399347** (22) 2012 05 29

(51) *C07C 31/34* (2006.01)
C07D 301/26 (2006.01)

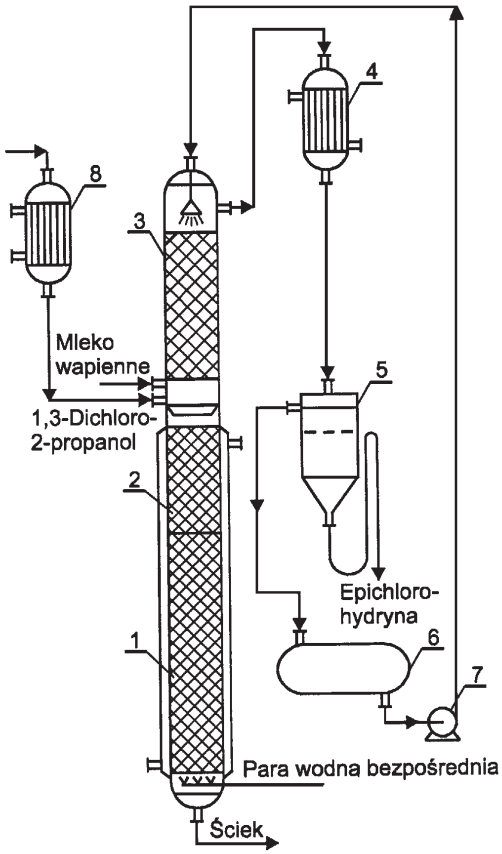
(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) MILCHERT EUGENIUSZ; PAŹDZIOCH WALDEMAR MARIAN; KRZYŻANOWSKA ANNA

(54) **Sposób odchlorowodorowania 1,3-dichloro-2-propanolu**

(57) Sposób odchlorowodorowania 1,3-dichloro-2-propanolu za pomocą roztworu wodorotlenku wapnia w sposób ciągły, charakteryzuje się tym, że 1,3-dichloro-2-propanol oraz roztwór wodorotlenku wapnia wprowadza się do części reakcyjnej (2) kolumny z wypełnieniem, miesza się w temperaturze 85 do 95°C, pod ciśnieniem atmosferycznym lub obniżonym, kieruje do części odpędowej (1) kolumny, następnie w strumieniu pary wodnej bezpośredniej prowadzi się oddestylowanie azeotropu epichlorohydryna-woda wraz z nieprzereagowanym 1,3-dichloro-2-propanolem i produktami ubocznymi i strumień przemywa się w części destylacyjnej (3) kolumny warstwą wodną, otrzymywaną po skropleniu destylatu w chłodnicy (4), oddzieleniu warstwy epichlorohydrynowej w rozdzielaczu (5).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) **399308** (22) 2012 05 25

(51) *C07C 211/63* (2006.01)
C07C 209/12 (2006.01)