



## POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 40232

Kl. 7 a, 1

Inż. mgr Wacław Leskiewicz  
Kraków, Polska

Inż. Stanisław Kucharski  
Kraków, Polska

### **Sposób pomiaru nierównomierności odkształceń poprzecznych w czasie walcowania kęsisk oraz przyrząd do wykonywania tego sposobu**

Patent trwa od dnia 5 marca 1957 r.

W czasie walcowania kęsisk występuje zjawisko nierównomierności odkształceń poprzecznych. Możliwość szybkiego określania nierównomierności takich odkształceń po każdym przepuszczeniu w czasie walcowania pozwala na prawidłowe wykonywanie kalibrowania walców i opracowanie najkorzystniejszej technologii walcowania kęsisk.

Sposób takiego określania powinien uwzględniać następujące warunki. Pomiar powinien trwać nie dłużej niż kilka sekund i winien być dokonywany na wlewku, którego temperatura wynosi około 1200°C. Ponadto sposób taki musi odznaczać się dużą dokładnością.

Do wykonania odcisku obrysu kęsiska stosuje się dwie skrzynki, z których jedna stanowi oprawę, a druga jest skrzynką wymienną *c*, wchodzącą do skrzynki pierwszej.

Na rysunku przedstawiono przyrząd według wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia wi-

dok z góry przyrządu, fig. 2 — podłużny przekrój pionowy skrzynki zewnętrznej, fig. 3 — jej przekrój poprzeczny wzdłuż linii A—A na fig. 2, fig. 4 — widok z góry skrzynki wymiennej, fig. 5 — jej widok z przodu częściowo w przekroju, fig. 6 — jej widok boczny, a fig. 7 — przekrój poprzeczny skrzynki wzdłuż linii B—B na fig. 5.

Aby znaleźć dokładne obrysy ścianki bocznej kęsiska sporządza się odcisk obrysu przy użyciu przyrządu według wynalazku. Przyrząd taki składa się z blaszanej skrzynki zewnętrznej *a*, zwanej oprawą, zamocowanej na długiej rurce metalowej *b* i drugiej skrzynki blaszanej *c*. Skrzynka *c* jest wymienna i osadza się ją w skrzynce *a*. Napełnia się ją gliną szamotową o konsystencji plasteliny, wystająca ponad krawędź skrzynki o około 65 mm. Górna powierzchnia warstwy gliny posiada kształt wypukły aby w przybliżeniu odpowiadała obrysiu

boku kęsiska płaskiego. Aby podczas próby glinka nie przywarła do gorącego kęsiska czołową jej stronę smaruje się olejem. Odciski kęsiska wykonuje się przez dociskanie glinki do boków kęsiska. Po sporządzeniu odcisku zdejmuje się skrzynkę wymienną *c* i zakłada następną o mniejszych wymiarach. Po zakończeniu prób odcina się nożem wzdłuż krawędzi bocznych nadmiar rozłoczonej glinki, co pozwala na otrzymanie równego i ostrego obrysa kęsiska, które z kolei przenosi się na papier.

#### Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób pomiaru nierównomierności odkształceń poprzecznych walcowanych kęsisk zna-

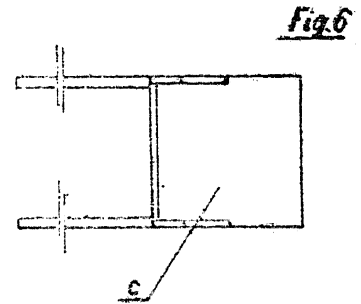
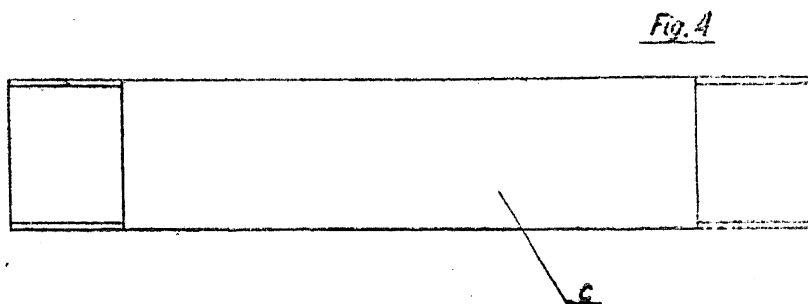
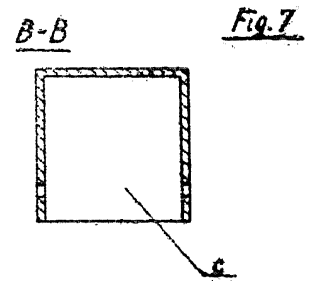
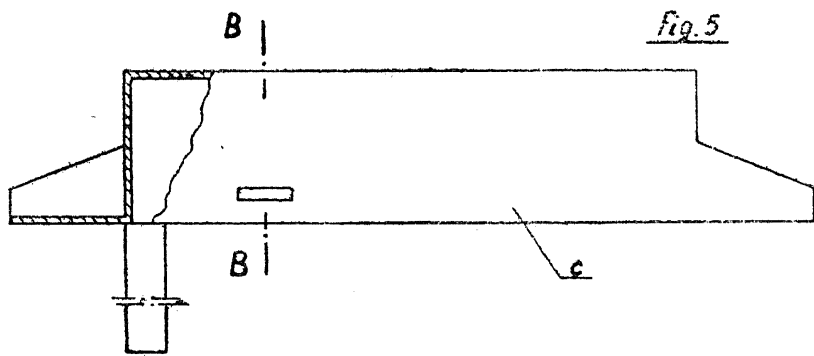
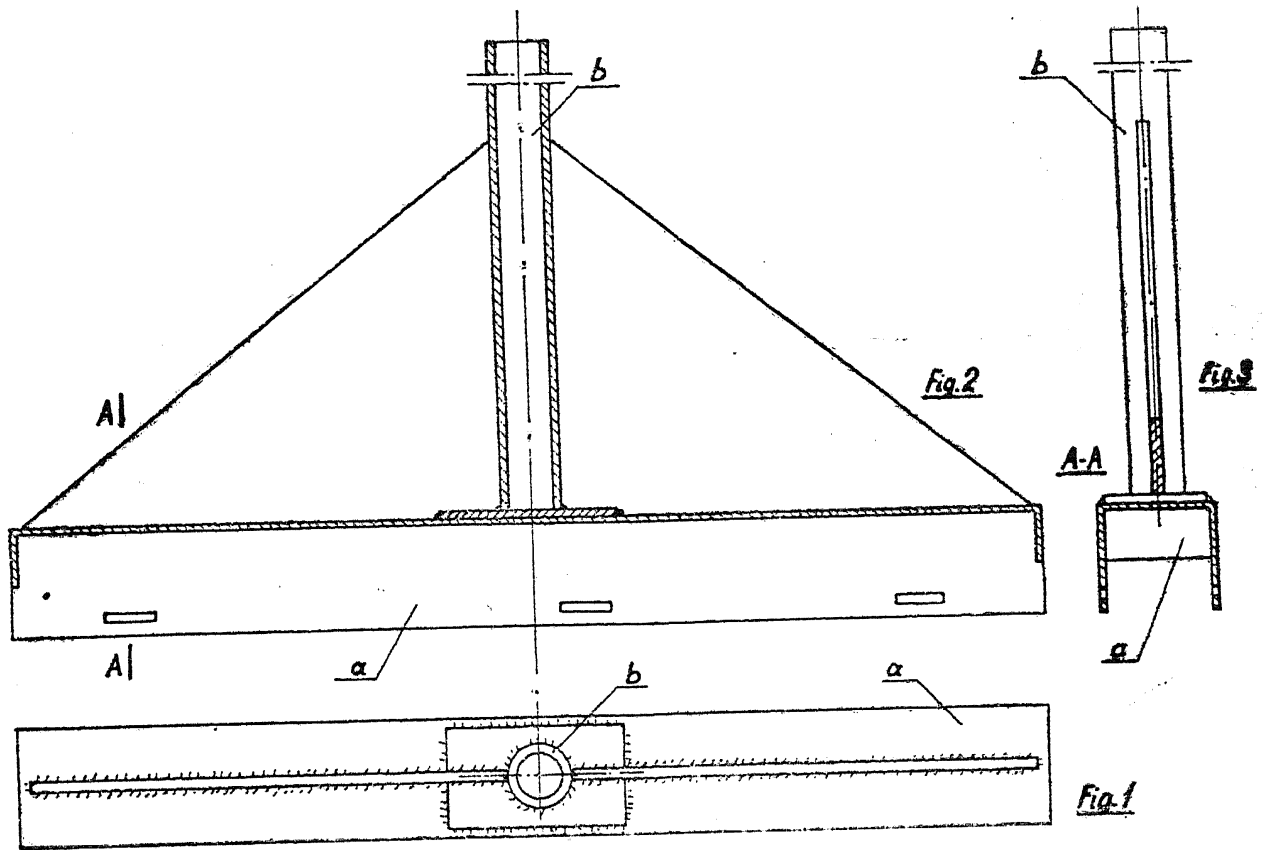
mienny tym, że odcisk obrysa krawędzi bocznych kęsiska dokonuje się gęsto zarobioną glinką szamotową.

2. Przyrząd do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamieny tym, że składa się z blaszanej skrzynki zewnętrznej (*a*), zamocowanej na długiej rurce metalowej (*b*) i wymiennej skrzynki (*c*), którą po napełnieniu glinką szamotową o konsystencji pasteliny osadza się w skrzynce (*a*).

Inż. mgr Wacław Leskiewicz

Inż. Stanisław Kucharski

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych



Wzór jednoraz. CWD, zam. 92/PL/Ke. Czst. zam. 2499 18.9.57, 100 egz. A1 piśm. kl. 3, B-757.