

(54) Sposób zabezpieczania przedmiotów wartościowych oraz sposób identyfikacji zabezpieczonych dokumentów i przedmiotów wartościowych urządzeniami mobilnymi

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób zabezpieczania przedmiotów wartościowych, zwłaszcza zabezpieczanie dokumentów i przedmiotów wartościowych poprzez opóźnioną luminescencję fosforów oraz sposób identyfikacji przedmiotów wartościowych urządzeniami mobilnymi zabezpieczonych zwłaszcza poprzez opóźnioną luminescencję fosforów. Sposób zabezpieczenia przedmiotów wartościowych charakteryzuje się tym, że do zabezpieczenia stosowana jest co najmniej jedna substancja fosforescencyjna, a do wykrycia zabezpieczenia urządzenie wyposażone w lampę błyskową i kolorową kamerę CCD, która rejestruje w sposób ciągły zmiany intensywności fosforescencji w funkcji czasu po wyłączeniu oświetlenia lampy błyskowej i odbywa się to równocześnie dla wszystkich użytych substancji fosforescencyjnych oraz dla zdefiniowanego dwu-wymiarowego obszaru przedmiotu wartościowego, na którym znajduje się zabezpieczenie.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 401817 (22) 2012 11 29

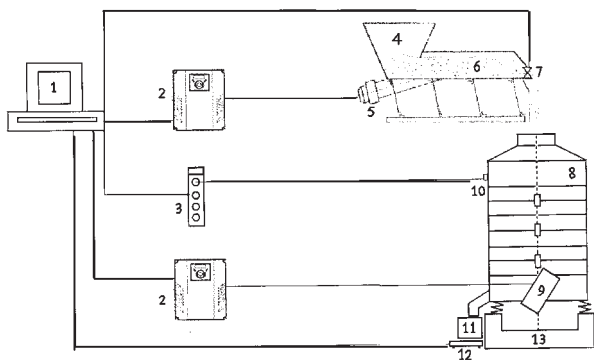
(51) G07D 3/00 (2006.01)

(71) UNIWERSYTET TECHNOLOGICZNO-PRZYRODNICZY IM. JANA I JĘDRZEJA ŚNIADECKICH, Bydgoszcz
(72) POĆWIARDOWSKI WOJCIECH; DOMORADZKI MAREK; KANIEWSKA JOANNA

(54) Sposób i stanowisko do badań przesiewaczy zwłaszcza zataczających-śrubowych

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób i stanowisko do badań przesiewaczy zwłaszcza zataczających, w którym dokonano częściowej automatyzacji procesu przesiewania na przesiewaczu zataczającym - śrubowym, który obejmuje stanowisko do przesiewania materiału ziarnistego o drobno- i bardzo drobnym uziarnieniu, zawierające szereg połączonych wzajemnie urządzeń, charakteryzuje się tym, że ma komputer (1), falowniki (2), kasetę systemu pomiarowego (3), oraz dozownik wibracyjny(4), z silnikiem(5) i rynną (6) z elektrozaworem (7), przesiewacz zataczający śrubowy (8), motowibratory boczne (9), akcelerometr (10), odbieralnik (11), wagę (12), oraz podstawę przesiewacza (13). W pierwszym etapie dokonuje się analizy procentowego składu poszczególnych frakcji sitowych, następnie frakcje dozuje się za pomocą dozownika rynnowego (4), na sito przesiewacza (8), następnie do przesiewacza zataczającego - śrubowego, następnie rynnami bocznymi do obieralników (11), umiejscowionych na węgach (12), następnie monitoruje się przyrost masy danej frakcji i dokonuje się kontroli systemu pomiarem amplitudy drgań za pomocą analizatora systemu pomiarowego, monitorując parametry np. kąt ustawienia monowibratorów bocznych (9), rezonans przesiewacza itp.

(6 zastrzeżeń)



DZIAŁ H

ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 401775 (22) 2012 11 27

(51) H01B 1/20 (2006.01)

H01B 1/24 (2006.01)

H01B 9/02 (2006.01)

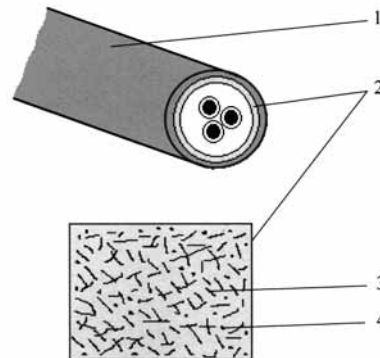
(71) KOZIOŁ MARIAN, Pisz; LIBECKI BARTOSZ, Olsztyn;
PIEROŻYŃSKI BOGUSŁAW, Stawiguda

(72) LIBECKI BARTOSZ; PIEROŻYŃSKI BOGUSŁAW

(54) Ekran w konstrukcji kabla elektroenergetycznego

(57) Ekran (2) w konstrukcji kabla elektroenergetycznego, wytwarzany jest w procesie wytłaczania mieszaniny polimeru termoplastycznego korzystnie PCV lub PE oraz włókien węglowych lub włókien węglowych z powłoką metaliczną lub włókien metalicznych w ilości 5-50% wagowych oraz sadzy (4) lub/i grafitu w ilości 0-50% wagowych.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 401882 (22) 2012 12 04

(51) H01F 41/02 (2006.01)

H01F 41/06 (2006.01)

H01F 27/24 (2006.01)

(71) MAGNETO SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Częstochowa
(72) LESZCZYŃSKI JACEK; SOIŃSKI MARIAN; PYTLECH ROBERT; RYGAŁ ROMAN; PAŁĘGA MICHAŁ; PINKOSZ PRZEMYSŁAW; KWIECIEŃ MARCIN; ŚWIEBODA CEZARY

(54) Sposób wytwarzania rdzenia magnetycznego z taśmy nanokrystalicznej

(57) Sposób pozwala na wytwarzanie ciętych rdzeni magnetycznych z taśmy nanokrystalicznej, które charakteryzuje wysoka przenikalność magnetyczna rzędu 8000. Sposób polega na tym, że rdzeń zwijany poddaje się obróbce termomagnetycznej, a następnie skleja się go międzywarstwowo. Tak ustaloną postać rdzenia poddaje się operacji cięcia w co najmniej jednym miejscu, a powierzchnie przecięcia poddaje się obróbce szlifowania i polerowania.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 404477 (22) 2013 06 27

(51) H01J 37/244 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław

(72) HEJNA JAN

(54) Detektor elektronów wtórnych

(57) Wynalazek dotyczy detektora elektronów wtórnych przewidzianego do stosowania w środowisku gazowym i wykorzy-