

DZIAŁ B

RÓŻNE PROCESY PRZEMYSŁOWE; TRANSPORT

A1 (21) 401776 (22) 2012 11 27

(51) B01D 39/16 (2006.01)

C02F 3/10 (2006.01)

B32B 3/26 (2006.01)

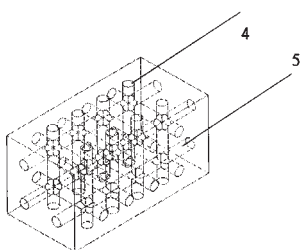
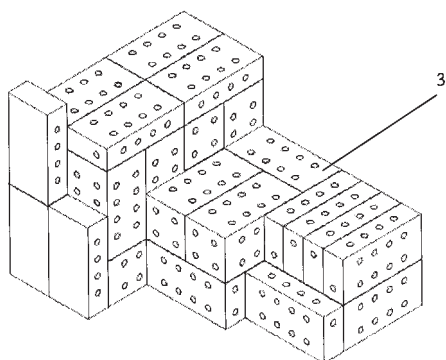
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY
INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) STAWECKI JAROSŁAW

(54) **Kształtka filtracyjna i przegroda filtracyjna
z kształtek filtracyjnych**

(57) Kształtka filtracyjna ma kształt graniastopuła lub walca o nieprzypadkowych wymiarach i ma biodegradowalny skład jakościowy, bogaty w węgiel organiczny, którego składniki są połączone biodegradowalnym lepiszczem, umożliwiającym zachowanie kształtu kształtki filtracyjnej w środowisku wodnym. Kształtki filtracyjne mają nieprzypadkową ilość przelotowych (4, 5) i/lub nieprzelotowych kanałów, nieprzypadkowo usytuowanych w stosunku jedne do drugich, połączonych wzajemnie i/lub niepołączonych, przebiegających wzdłuż albo w poprzek kształtki filtracyjnej. Przegroda filtracyjna z kształtek filtracyjnych ma kształt graniastopuła albo innej bryły i składa się z określonej liczby kształtek filtracyjnych, połączonych albo niepołączonych biodegradowalnym lepiszczem, przylegających do siebie płaszczyznami bocznymi i/lub czołowymi w taki sposób, że po ułożeniu jednej kształtki filtracyjnej na drugiej utworzone zostaną w przegrodzie filtracyjnej przelotowe (4, 5) i/lub nieprzelotowe kanały, usytuowane w niej w poprzek albo wzdłuż. Kształtki filtracyjne mogą być połączone w różny sposób i tworzyć przegrody filtracyjne o szerokim zakresie wymiarowym. Kształtki filtracyjne brzegowe, mające bezpośredni kontakt ze środowiskiem glebowym, umieszczone prostopadle do przepływu substancji biogennej, od strony czołowej przegrody filtracyjnej są wyposażone w kanały przelotowe (4, 5), a kształtki filtracyjne, mające bezpośredni kontakt ze środowiskiem glebowym, umieszczone w płaszczyźnie innej niż prostopadle do przepływu substancji biogennej od strony czołowej, nie są wyposażone w otwory przelotowe.

(2 zastrzeżenia)



A3 (21) 401842 (22) 2012 11 30

(51) B01D 53/74 (2006.01)

B01D 53/72 (2006.01)

(61) 401314

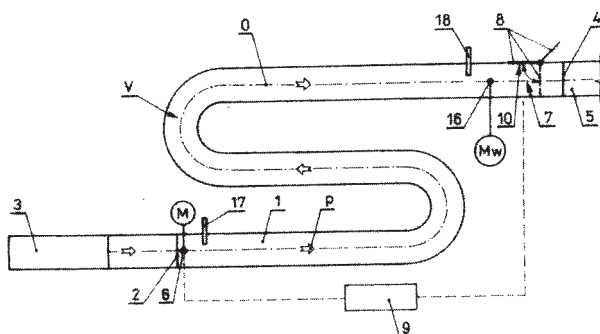
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) NAWRAT STANISŁAW; CZAJA PIOTR; NAPIERAJ
SEBASTIAN; NAZIMEK DOBIEŚŁAW GRZEGORZ;
STASIŃSKA BEATA; KUCHARCZYK BARBARA;
KOWACKI GRZEGORZ; ŁUSKA PIOTR; PRYSZCZ EFREM;
BEDNORZ JANUSZ(54) **Bufor bezpieczeństwa dla układu urządzeń
do katalitycznej utylizacji metanu zawartego
w powietrzu kopalnianym**

(57) Wynalazek dotyczy budowy bufora bezpieczeństwa dla układu urządzeń do katalitycznej utylizacji metanu zawartego w powietrzu kopalnianym i stanowi uzupełnienie wynalazku według patentu P.401414. Bufor bezpieczeństwa (1) ma w bezpośrednim sąsiedztwie przyłącza wlotowego (2) metanomierz bezpieczeństwa (6, M), a przy przyłączy wylotowym (4) ma upust (7) do atmosfery, przy czym mechanizm (8) wybiórczego zamykania i otwierania upustu (7) oraz przyłącza wylotowego (4) sterowany jest przez sterownik (9), w układzie którego znajduje się metanomierz bezpieczeństwa (M). Mechanizm (8) może mieć postać sztywniej przegrody zamocowanej obrotowo we wnętrzu płaszcza bufora bezpieczeństwa (1), którą zamiennie albo zamyka się otwór (10) w płaszczu bufora (1), albo przyłączy wylotowe (4). Bufor (1) może mieć również miernik wypływu (Mw) oraz dodatkowo doprowadzenie (17) oraz czujnik (18) znacznika w mieszance metanowo-powietrznej.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 401927 (22) 2012 12 06

(51) B01J 20/22 (2006.01)

C08B 30/14 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin

(72) BARTKOWIAK ARTUR; TERNOVOY GARRI

(54) **Sposób wytwarzania sorbentu skrobiowego**

(57) Sposób wytwarzania sorbentu skrobiowego, polegający na obróbce termicznej skrobi przy użyciu organicznych rozpuszczalników polarnych, charakteryzuje się tym, że 5÷95% wagowych skrobi miesza się z wodnym roztworem organicznego rozpuszczalnika polarnego o stężeniu 1÷85% wagowych, który ewentualnie jest 0,01÷10% roztworem emulgatora o HLB 8÷20 i ewentualnie miesza się z 5÷95% wagowych 0,01÷10% roztworu emulgatora o HLB 4÷20 w rozpuszczalniku niepolarnym, do uzyskania 100% wagowych mieszaniny skrobiowej. Następnie mieszaninę poddaje się obróbce termicznej w zakresie temperatur 60÷220°C w czasie od 1 sekundy do 120 minut przy ciągłym mieszaniu, po czym otrzymaną mieszaninę skrobiową suszy się. Po obróbce termicznej mieszaninę skrobiową można poddać teksturyzacji polegającej na dodaniu organicznego rozpuszczalnika polarnego lub jego wodnego roztworu o temperaturze od -20 do +80°C w zakresie