

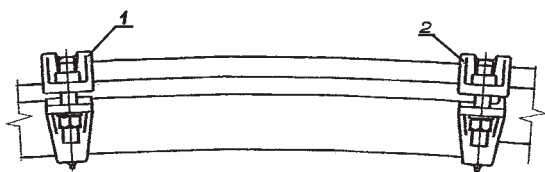
(71) PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE DREMEX
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Rudna Mała

(72) BRÓZDA STANISŁAW; SIEWIERSKI ROBERT;
BRÓZDA SŁAWOMIR; BRÓZDA TOMASZ

(54) Złącze dwustrzemiowe kute

(57) Złącze dwustrzemiowe kute, służące łączeniu łuków odrzwi obudowy górniczej w kopalniach i przemyśle wydobywczym, składa się z dwóch strzemion (1, 2), złożonych z jarzm górnych i dolnych połączonych ze sobą śrubowo. Jarzma dolne strzemion, dolnego (1) i górnego (2), posiadają części dociskowe kształtowników w kształcie litery V, a także części łączące, żebra wzmacniające, gniazda mocujące śruby z nakrętkami oraz występ zabezpieczający, zaś jarzma górne tych strzemion zaopatrzone są w części dociskowe kształtowników, po cztery żebra wzmacniające, gniazda mocujące śruby z nakrętkami oraz zabezpieczenia, uniemożliwiające przesuwanie się jarzma w odrzwiach. Złącze zapewnia stały poziom nośności w całym zakresie pracy.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 401570 (22) 2012 11 12

(51) E21D 15/28 (2006.01)

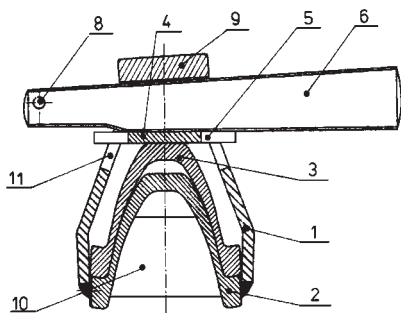
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA
STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) KRAUZE KRZYSZTOF; BRZOZOWSKI WOJCIECH

(54) Zamek cierny, zwłaszcza stojaka podporowego

(57) Zamek cierny zawiera dwa, proste odcinki kształtowników (2, 3) o jednakowym przekroju korytkowym i kształcie zbliżonym do litery „V” z wierzchołkiem spłaszczonym prostopadle do osi symetrii. Kształtowniki (2, 3) nasunięte są na siebie na zakładkę oraz dociskane za pomocą strzemienia klinowego. Strzemię klinowe ma końce ramion (1) połączone płytką oporową (9), a docisk do siebie obu kształtowników dokonywany jest przez co najmniej jeden samohamowny klin (6), umieszczony w otworach klinowych ramion (1) strzemienia i między płytką oporową (9), a spłaszczonym wierzchołkiem kształtownika zewnętrznego (3). Między ramionami (1) kształtownika wewnętrznego (2) wspawane jest co najmniej jedno żebro wzmacniające (10). Ramiona (1) strzemienia klinowego przyspawane są do krawędzi ramion kształtownika wewnętrznego (2). Między klin (6) i kształtownik zewnętrzny (3) wprowadzony jest płytkowy ślizg (4) z co najmniej jedną parą obustronnych wypustów (5), które osadzone są swiwniwe w otworach wypustowych (11) wykonanych w obu ramionach (1) strzemienia klinowego.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 396919 (22) 2011 11 08

(51) E21D 23/04 (2006.01)

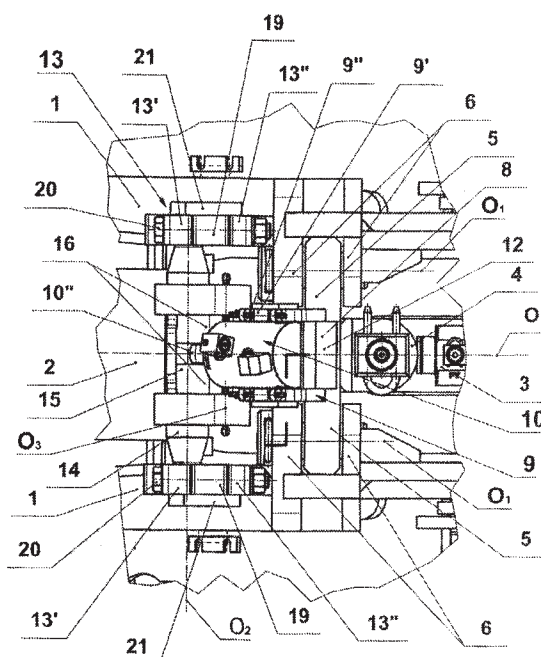
(71) ZAKŁAD MASZYN GÓRNICZYCH GLINIK SPÓŁKA
Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Gorlice

(72) SZUREK PRZEMYSŁAW; KARP WOJCIECH; DĄBROWSKI
JÓZEF; KRET ANDRZEJ

(54) Mechanizm podnoszenia spągnic sekcji obudowy zmechanizowanej

(57) Wynalazek dotyczy mechanizmu podnoszenia spągnic sekcji obudowy zmechanizowanej, przeznaczonej zwłaszcza do pracy na spągach o niskiej wytrzymałości. Mechanizm posiada belkę poprzeczną (5) zamocowaną przegubowo końcami w uchach (6) rozdzielnych spągnic (1), w której gnieździe (8) osadzony jest siłownik podnoszenia (10). Siłownik podnoszenia (10) opiera się dnem (10'') cylindra o ścianę oporową (12) belki poprzecznej (5), a końcem tłoczyska (10'') zamocowany jest przegubowo sworzniem do dźwigni jednostronnej (15), której swobodny koniec położony jest nad belką (2) układu przesuwne. Dźwignia jednostronna (15) zamocowana jest mimośrodowo do wałka (14) o osi obrotu (O₂) równoległej do belki poprzecznej (5), który osadzony jest obrotowo w uchwytach (13) rozdzielnych spągnic (1).

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 401465 (22) 2012 11 05

(51) E21D 23/06 (2006.01)

E21D 23/04 (2006.01)

(71) FABRYKA ZMECHANIZOWANYCH OBUDÓW
ŚCIANOWYCH FAZOS SPÓŁKA AKCYJNA,
Tarnowskie Góry

(72) DROBZYK JACEK; KLUGE JACEK

(54) Sposób wykonywania konstrukcji, zwłaszcza spągnicy obudowy górniczej i spągnica obudowy górniczej

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonywania konstrukcji, zwłaszcza spągnicy obudowy górniczej i spągnica obudowy górniczej, wykorzystywane w produkcji maszyn i urządzeń górniczych, takich jak sekcje zmechanizowanej obudowy ścianowej, pracujących pod dużymi naciskami górotworu, w zmiennych warunkach obciążenia. Sposób wykonywania konstrukcji polega na tym, że składa się w pierwszej kolejności pionowe tężniki wewnętrzne, łącząc co najmniej dwa elementy z blachy o różnej grubości, a następnie z tężnikami łączy się kolejne podzespoły, korzystnie metodą spawania „na pełny przetop”, wykonując złącze nośnych blach konstrukcyjnych poza strefą występowania dużych naprężeń. Spągnica obudowy górniczej ma co najmniej dwa pionowe tężniki wewnętrzne zespolone z połączonych ze sobą części (4), (5), (6) o róż-