

ści do 80% rozdrobnionego wypełniacza o wymiarach powyżej 0,1 mm i grubości co najmniej 0,03 mm.

(4 zastrzeżenia)

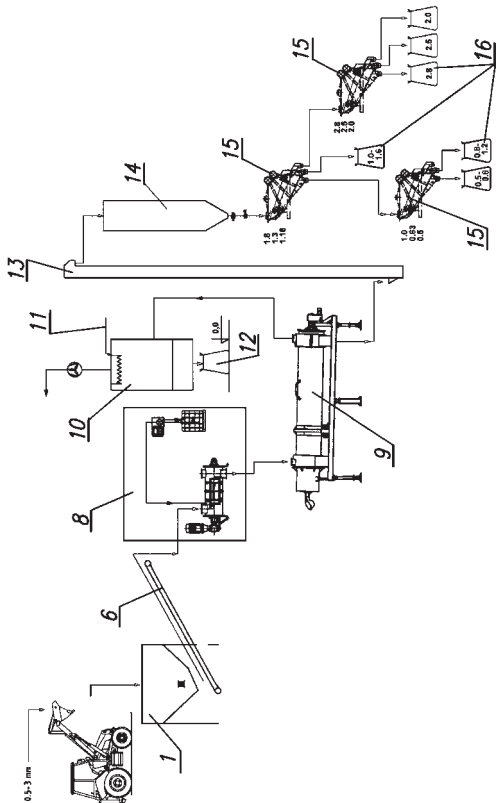
A1 (21) 397180 (22) 2011 11 29

- (51) C04B 14/06 (2006.01)
C09C 3/06 (2006.01)
C04B 103/54 (2006.01)

- (71) SANDMIX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, SPÓŁKA KOMANDYTOWA, Nowe Siołkowice
- (72) BUCZEK ANDRZEJ
- (54) **Zmodyfikowany piasek do barwienia oraz sposób jego wytwarzania**

(57) Zmodyfikowany piasek do barwienia, zwłaszcza do barwienia piasku do kolorowych cienkowarstwowych tynków mozaikowych, charakteryzuje się tym, że co najmniej część powierzchni ziaren piasku jest wytrawiona oraz posiada wżery i mikropory dla zwiększenia wielkości powierzchni ziaren piasku w stosunku do jej wielkości ziaren naturalnego piasku, a ponadto co najmniej część powierzchni ziaren piasku jest pokryta trwale warstwą utwardzonego, krystalicznego szkła wodnego. Sposób wytwarzania zmodyfikowanego piasku do barwienia polega na myciu i suszeniu piasku. Przed operacją suszenia (9) do wilgotnego piasku wprowadza się i dozuje szkło wodne oraz miesza się je z wilgotnym piaskiem w ciągłym procesie, po czym w operacji płomieniowego suszenia piasku krystalizuje się i utwardza powłokę szkła wodnego na ziarnach piasku. Korzystnie w operacji suszenia piasku wyłapuje się emitowane pyły. Po operacji suszenia frakcjonuje się piasek w zależności od wielkości jego ziarna. Stosuje się od 2 do 6 kg szkła wodnego na jedną tonę piasku w zależności od frakcji jego ziaren. Jako szkło wodne stosuje się szkło wodne sodowe albo szkło wodne potasowe albo też mieszaninę szkła wodnego sodowego w ilości około 95% wag. ze szkłem wodnym potasowym w ilości około 5% wag. Wynalazek znajduje zastosowanie do uszlachetniania piasków przeznaczonych zwłaszcza do barwienia w celu użycia jako składnik kolorowych tynków nakładanych na izolację styropianową budynków.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 401393 (22) 2012 10 29

- (51) C04B 18/08 (2006.01)
C04B 28/04 (2006.01)
C04B 28/06 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków
- (72) MAŁOLEPSZY JAN; DYCZEK JERZY; KONIK ZOFIA; PYZALSKI MICHAŁ
- (54) **Sposób otrzymywania cementu bezskurczowego**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem otrzymania cementu bezskurczowego. Sposób jego otrzymywania polega na tym, że do cementu portlandzkiego CEM I w ilości od 76 do 90% wagowych, wprowadza się cement glinowy, w ilości od 0 do 6% wagowych zawierający fazy glinowe takie jak glinian jednowapniowy - CA i majenit - C₁₂A₇ oraz odpadowy popiół lotny nierozfrakcjonowany w ilości od 8,5 do 24% wagowych lub frakcją o uziarnieniu 0-30 µm w ilości od 15 do 24% wagowych lub frakcją o uziarnieniu 30-100 µm w ilości od 15 do 24% wagowych, otrzymany przy spalaniu węgla brunatnego i zawierający glinosiarczan wapnia (C₄A₃S), rozpuszczalny anhydryt (CaSO₄), reaktywne tlenki takie jak: hematyt (Fe₂O₃), tlenek glinu (Al₂O₃) i krzemionkę (SiO₂).

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397291 (22) 2011 12 08

- (51) C04B 28/00 (2006.01)
C04B 18/08 (2006.01)
C04B 28/04 (2006.01)
C04B 28/06 (2006.01)

- (71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
- (72) MAŁOLEPSZY JAN; TACZUK LESŁAW; DYCZEK JERZY
- (54) **Spoivo mieszane o regulowanych zmianach liniowych**

(57) Spoivo mieszane o regulowanych zmianach liniowych, zawierające cement glinowy i portlandzki, składa się z 1-95% masowych cementu portlandzkiego, 0,5-10% masowych cementu glinowego oraz, 1-95% masowych popiołu lotnego ze spalania węgla w kotłach fluidalnych, zdominowanego aktywną fazą metakaolinową i zawierającego poniżej 8% masowych wolnego tlenu wapniowego oraz do 10% siarczanu wapniowego.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 397256 (22) 2011 12 06

- (51) C05F 17/02 (2006.01)
C12M 1/04 (2006.01)

- (71) JURKOWIECKI PIOTR, Poznań
- (72) JURKOWIECKI PIOTR
- (54) **Sposób mikrobiologicznego rozkładu odpadów organicznych i zbiornik do mikrobiologicznego rozkładu odpadów organicznych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób mikrobiologicznego rozkładu odpadów organicznych i zbiornik do mikrobiologicznego

