

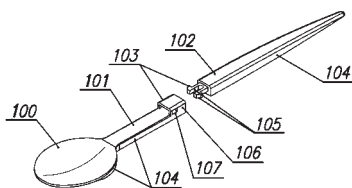
(71) RYLSKI JÓZEF MIKOŁAJ, Ustrobną; RYLSKA MAGDALENA MARIA, Ustrobną

(72) RYLSKI JÓZEF MIKOŁAJ; RYLSKA MAGDALENA MARIA

(54) **Zestaw sztućców stołowych jednorazowego użytku**

(57) Zestaw sztućców obejmuje podzestawy sztućców tego samego rodzaju, takie jak łyżki, widelce i noże. Sztućce mają część roboczą (100) i uchwyt (102). Sztućce z podzestawy tego samego rodzaju w stanie rozłożonym są układane w stos, a ponadto sztućce co najmniej jednego z podzestawów każdego z podzestawów są składalne dla zmniejszenia ich długości o około 50%. Sztućce są z biodegradowalnego tworzywa sztucznego, korzystnie z masy plastycznej na bazie rozdrobnionego drewna bambusowego, wypełnionej lepiszczem wiążącym. Część robocza (100) sztućca jest zaopatrzona w końcówkę (101), która jest połączona z uchwytem (102) sztućca mechanizmem łączeniowym (103) ruchowo i zatraskowo względem siebie. Mechanizm łączeniowy (103) jest złożony z haczyków sprężystych (105) usytuowanych na końcu uchwytu (102) i gniazda zatraskowego (106) położonego na końcówce (101). W innym wykonaniu mechanizm łączeniowy jest złożony z ośki łączącej obrotowo uchwyt i końcówkę oraz zatraskowych nadlewów i współpracujących z nimi wybrań. W kolejnym wykonaniu mechanizm łączeniowy jest złożony z występu usytuowanego na końcu uchwytu oraz gniazda kształtowego, położonego na końcówce i zbliżonego kształtem do jaskółczego ogona, przy czym w stanie rozłożonym sztućca występ jest osadzony zatraskowo w gnieździe kształtowym. Zestaw sztućców według znajduje zastosowanie, zwłaszcza do umieszczenia w opakowaniu handlowym lub użytkowym z gotową potrawą, na przykład spożywaną na gorąco.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 396546 (22) 2011 10 05

(51) A61B 5/103 (2006.01)
G08B 1/00 (2006.01)

(71) SOSNOWSKI STANISŁAW, Bydgoszcz;
JUDZIŃSKI LESZEK, Bydgoszcz

(72) SOSNOWSKI STANISŁAW; JUDZIŃSKI LESZEK

(54) **Dynamiczny czujnik ciśnieniowy obciążenia stopy**

(57) Dynamiczny czujnik ciśnieniowy obciążenia stopy w celu kontroli obciążenia wysiłkowego kończyny dolnej w procesie rehabilitacji.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 396592 (22) 2011 10 10

(51) A61F 2/02 (2006.01)
A61F 2/08 (2006.01)

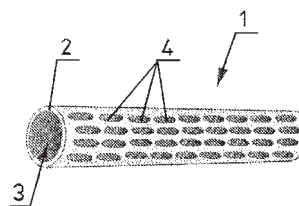
(71) FICEK KRZYSZTOF INDYWIDUALNA SPECJALISTYCZNA PRAKTYKA LEKARSKA, Bieruń

(72) FICEK KRZYSZTOF

(54) **Implant medyczny do wzmacniania wgajania przeszczepów w rekonstrukcji więzadeł w tunelach kostnych**

(57) Implant medyczny (1) do wzmacniania wgajania przeszczepów w rekonstrukcji więzadeł w tunelach kostnych wykonany jest z materiału bioresorbowalnego i ma postać rurki (2) z osiowym, przelotowym kanałem (3), przy czym ścianka rurki (2) ma strukturę porowatą, ponadto zawiera przelotowe otwory (4) o wymiarze od 100 mikrometrów do 1 milimetra, przebiegające przez nią pomiędzy kanałem (3), a zewnętrzną powierzchnią rurki (2).

(15 zastrzeżeń)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2012 10 10

A1 (21) 399439 (22) 2012 06 06

(51) A61F 2/18 (2006.01)
A61F 2/02 (2006.01)
A61L 27/50 (2006.01)

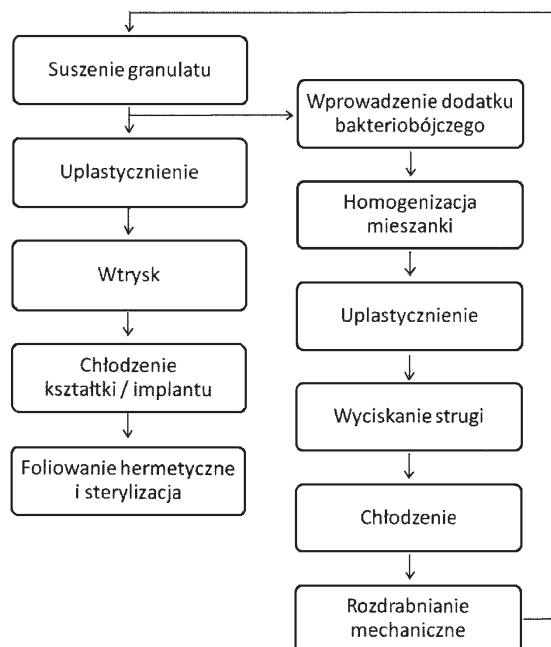
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) ZIĄBKA MAGDALENA; CHŁOPEK JAN; MERTAS ANNA;
KRÓL WOJCIECH; MENASZEK ELŻBIETA;
MORAWSKA AGNIESZKA

(54) **Sposób wytwarzania protezy ucha środkowego**

(57) Przedstawiony na schemacie sposób wytwarzania protezy ucha środkowego z tworzywa polimerowego technologią wtryskową, polega na wysuszeniu granulatu polimeru termoplastycznego, korzystnie polietylenu o wysokiej gęstości lub poliamidu lub polisulfonu, w temperaturze od 60 do 150°C przez okres od 2 do 8 godzin, uplastycznieniu go oraz wtrysku w temperaturze od 180 do 400°C, do ogrzanej do temperatury od 60 do 150°C formy. Uzyskana kształtka jest chłodzona, zaś w końcowym etapie poddana próżniowemu foliowaniu hermetycznemu i sterylizacji. Dodatkowo jako granulatu polimeru termoplastycznego stosuje się granulatu kompozytowy, uzyskany przez wprowadzenie do granulatu polimeru termoplastycznego bakteriobójczego dodatku modyfikującego, korzystnie proszku srebra o rozmiarach cząstek od 15 do 100 nm, w ilości 0,1-3% wagowych.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 399075 (22) 2012 05 02

(51) A61F 5/02 (2006.01)

(71) POLITECHNIKA WROCŁAWSKA, Wrocław
(72) BĘDZIŃSKI ROMUALD; KONIECZNY MAREK;
MICHAŁSKI JANUSZ; STASYSZYN MAGDALENA;
PAWLIK ELŻBIETA; MICHAŁOW JERZY