

ograniczone warunkami zewnętrznymi tzn. będzie skutecznie działać w każdej sytuacji i w dowolnej przestrzeni otwartej będącej w zasięgu satelity GPS tzn. w naszych szerokościach geograficznych, a więc wszędzie. Charakterystyczne jest to, że indywidualny pomiar czyli sygnowane parametry zachowań na drodze będą zaimplementowane w dokumencie dostępnym tylko kierowcy i na wezwanie służb (policja), zostanie więc zachowana zasada ochrony danych osobowych. Charakteryzuje się tym, że każdy zarejestrowany pojazd poruszający się po publicznych drogach musi mieć zainstalowany system współpracujący tzn.: -moduł komputera z odpowiednim oprogramowaniem, -odbiornik sygnału GPS, -interfejs. Charakteryzuje się tym, że utworzenie odpowiedniego oprogramowania należy powierzyć odpowiednio wyspecjalizowanej i doświadczonej firmie informatycznej, która dokona również opracowania odpowiedniego algorytmu umożliwiającego działanie systemu komputerowego oraz archiwizacji zdarzeń.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 397935 (22) 2012 01 30

(51) G09F 9/33 (2006.01)

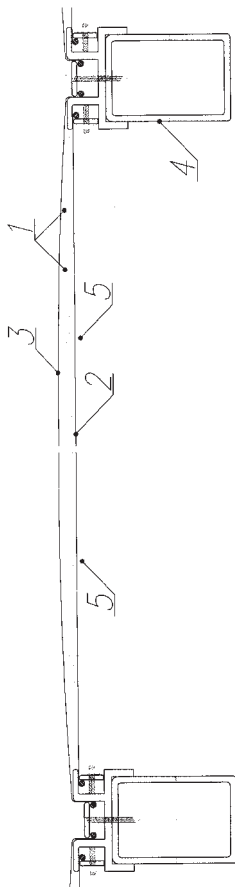
(71) RYŻYŃSKI WOJCIECH KAZIMIERZ, Poznań

(72) RYŻYŃSKI WOJCIECH KAZIMIERZ

(54) Zestaw informacyjno-reklamowy

(57) Przedmiotem wynalazku jest zestaw informacyjno - reklamowy, mający zastosowanie do emisji reklam i informacji na powierzchniach membran osłonowych dużych obiektów, jak stadion, hala targowa. Zestaw charakteryzuje się tym, że diody (1), zamocowane są na elastycznej siatce, usytuowanej pod powierzchnią membrany tak, że lica świecące diod są w bezpośredniej bliskości z wewnętrzną powierzchnią membrany.

(3 zastrzeżenia)



## DZIAŁ H

### ELEKTROTECHNIKA

A1 (21) 397997 (22) 2012 02 03

(51) H01B 3/46 (2006.01)

H01B 7/29 (2006.01)

C08L 83/04 (2006.01)

C09K 21/00 (2006.01)

C09J 5/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków; POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź; INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń

(72) DUL JAN; PARYS GRZEGORZ; PĘDZICH ZBIGNIEW; HABERKO KRZYSZTOF; BIELIŃSKI DARIUSZ

(54) Sposób wytwarzania ceramizujących kompozytów silikonowych na osłony przewodów elektrycznych

(57) Sposób wytwarzania ceramizujących kompozytów silikonowych na osłony przewodów elektrycznych z elastomerów metylo-winylosilikonowych o twardości po zwulkanizowaniu od 40 do 70° ShA, do których na 100 części wagowych wprowadza się katalizator platynowy, zawierający 20-100 ppm platyny oraz aktywną ceramicznie fazę mineralną w ilości 35-50 części wagowych, zawierającą niemetaliczne związki mineralne i/lub związki nieorganiczne, charakteryzuje się tym, że do fazy polimerowej ze zdyspergowaną aktywną fazą mineralną wprowadza się jednocześnie silseskwioxanowe produkty hydrolizy fenylotrichlorosilanu i kalcynowane silseskwioxanowe produkty hydrolizy metylo-trichlorosilanu. Na 100 części wagowych elastomerów metylo-winylosilikonowych stosuje się od 2 do 10 części wagowych produktów hydrolizy fenylotrichlorosilanu i od 2 do 10 części wagowych kalcynowanych produktów hydrolizy metylo-trichlorosilanu. Składniki poddaje się homogenizacji, a następnie kompozyt sieciuje się.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 397998 (22) 2012 02 03

(51) H01B 3/46 (2006.01)

H01B 7/29 (2006.01)

C08L 83/04 (2006.01)

C09J 5/00 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków; POLITECHNIKA ŁÓDZKA, Łódź; INSTYTUT INŻYNIERII MATERIAŁÓW POLIMEROWYCH I BARWNIKÓW, Toruń

(72) DUL JAN; PARYS GRZEGORZ; PĘDZICH ZBIGNIEW; HABERKO KRZYSZTOF; BIELIŃSKI DARIUSZ

(54) Sposób wytwarzania ceramizujących kompozytów silikonowych na osłony przewodów elektrycznych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem otrzymywania kompozytów silikonowych ulegających ceramizacji w czasie pożaru co wiąże się z wytworzeniem ognioodpornych kabli energetycznych. Sposób według wynalazku polega na tym, że do napelnionej krzemionką fazy polimerowej ze zdyspergowaną aktywną fazą mineralną dodaje się temperaturze 120°C ± 10°C proszek diatomitowy, korzystnie o uziarnieniu od 0,2-10 μm z zaadsorbowanym prekursorem krzemionki, korzystnie tetraetoksylanem, przy czym wprowadza się od 3 do 25 części wagowych prekursora krzemionki na 100 części wagowych pudru diatomitowego. Wskutek hydrolytycznego rozpadu prekursora krzemionki powstaje „in situ” na powierzchni cząstek diatomitu nanokrzemionka. W końcowym etapie dodaje się wodorotlenek glinu w ilości od 5-35 części wagowych i dwutlenek tytanu

w ilości od 0,5-3 części wagowych na 100 części wagowych matrycy polimerowej, a kompozyt sieciuje się.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 398000 (22) 2012 02 03

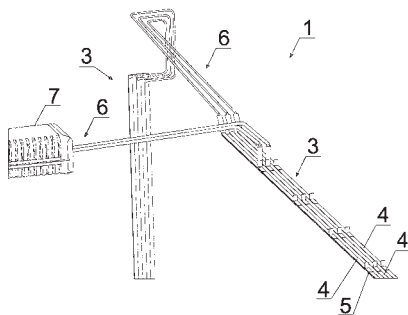
(51) H01B 7/08 (2006.01)  
A47F 11/10 (2006.01)

(71) HALOGEN LIGHT TECH SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Głuchołazy  
(72) GÓRA MARCIN

(54) System zasilania elektrycznego, zwłaszcza oświetlenia mebli

(57) Przedmiotem wynalazku jest system zasilania elektrycznego, zwłaszcza oświetlenia mebli przeznaczony w szczególności, ale nie wyłącznie, do zasilania elektrycznego oświetlenia mebli takich jak szaty, w tym stanowiące zabudowę ścienną, jak również do niewielkich pomieszczeń takich jak schowki czy garderoby. W skład systemu zasilania elektrycznego (1), zwłaszcza oświetlenia mebli wchodzi elementy przewodzące prąd elektryczny, elementy stanowiące źródło prądu elektrycznego, elementy oświetleniowe, włączniki elektryczne, łączniki elektryczne. System zasilania elektrycznego (1) zawiera element przewodzący prąd elektryczny (3), który ma postać co najmniej dwóch płaskich listew (4) przewodzących prąd elektryczny naklejonych na taśmę samoprzylepną (5).

(11 zastrzeżeń)



A1 (21) 397871 (22) 2012 01 23

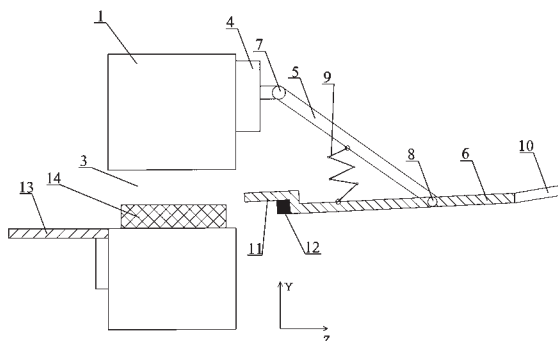
(51) H01F 13/00 (2006.01)

(71) BRANŻOWY OŚRODEK BADAWCZO-ROZWOJOWY MASZYN ELEKTRYCZNYCH KOMEL, Katowice  
(72) GLINKA TADEUSZ; PISTELOK PAWEŁ;  
RADWAŃSKI WOJCIECH

(54) Urządzenie do wyjmowania magnesów trwałych z magnetycy elektromagnetycznej

(57) Mechanizm wyjmowania magnesu z magnetycy transformatorowej ma główne ramię (3) podtrzymujące mechanizm, które za pośrednictwem rozciągliwego, elastycznego materiału (5) jest połączone z ramieniem wypychającym magnes (4). Dźwignia ustalająca dystans (11) ma ustalony odpowiedni kąt umożliwiający poprawną zasadę działania mechanizmu wyjmowania magnesu (1).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 397995 (22) 2012 02 03

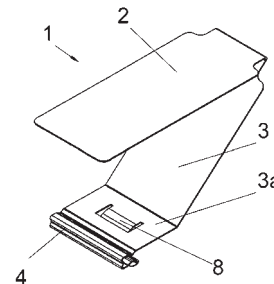
(51) H01H 13/70 (2006.01)  
H05K 1/18 (2006.01)

(71) Diehl AKO Stiftung & Co. KG, Wangen, DE  
(72) MELLER PAWEŁ

(54) Sensor pojemnościowy do płytek obwodów drukowanych i zestaw sensora pojemnościowego i płytki obwodów drukowanych

(57) Wynalazek dotyczy sensora pojemnościowego (1) do płytek obwodów drukowanych, zawierającego platformę (2) do wyczuwania obecności elementu poprzez płytę izolującą. Platforma (2) jest połączona przegubowo z co najmniej jedną sprężyną podatną na odkształcenie podporą (3), dostosowaną do mocowania do płytki obwodów drukowanych dla utrzymywania platformy (2) nad tą płytką obwodów drukowanych. Na swobodnym końcu jednej podpory (3) utworzony jest zaczep brzegowy (4) przystosowany do osadzania na odcinku brzegu płytki obwodów drukowanych. Zaczep brzegowy (4) ma ściankę ograniczającą oraz połączone z nią, przeciwległe do siebie, pierwszą część zaciskową i drugą część zaciskową. Wynalazek dotyczy także zestawu sensora pojemnościowego (1) i płytki obwodów drukowanych, zawierającej ścieżki obwodów drukowanych usytuowane na co najmniej jednej powierzchni płytki, obwodów drukowanych, w którym jedna z pierwszej części zaciskowej i drugiej części zaciskowej zaczepu (4) sensora pojemnościowego (1) tworzy styk elektryczny ze ścieżką obwodu drukowanego usytuowaną na wybranej powierzchni płytki obwodów drukowanych.

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 397996 (22) 2012 02 03

(51) H01H 13/70 (2006.01)  
H05K 1/18 (2006.01)

(71) Diehl AKO Stiftung & Co. KG, Wangen, DE  
(72) POPIEL ADAM

(54) Sensor pojemnościowy do płytek obwodu drukowanego i zestaw sensora pojemnościowego i płytki obwodu drukowanego

(57) Sensor pojemnościowy (1) do płytek obwodu drukowanego, zawiera platformę (2) do wyczuwania obecności elementu poprzez płytę izolującą. Platforma (2) jest połączona przegubowo z co najmniej jedną sprężyną podatną na odkształcenie podporą (3), dostosowaną do mocowania do płytki obwodów drukowanych i utrzymywania platformy (2) nad tą płytką obwodów drukowanych. Podpora (3) jest połączona z platformą (2) poprzez połączenie przegubowe o osi obrotu (X-X), po obu stronach której jest usytuowana część platformy górnej (2a, 2b) dla zapewnienia

