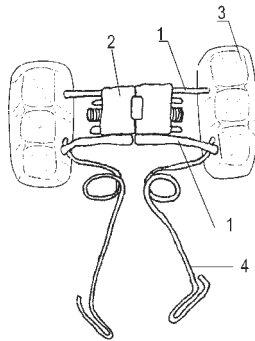


należnych (3), w których w części tylnej, pod łącznikami (1), osadzone są w sposób trwały elementy sprężyn dystalizujących (4).

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 392564 (22) 2010 10 01

(51) A61F 7/08 (2006.01)

A61F 7/00 (2006.01)

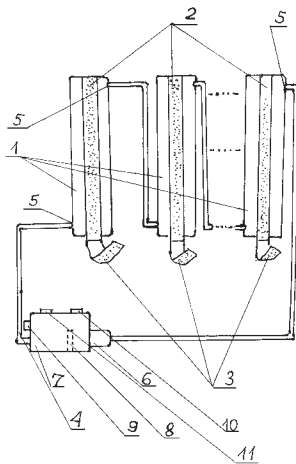
(71) KOSOWSKI BRONISŁAW, Koźuchów

(72) KOSOWSKI BRONISŁAW

(54) **Nagrzewnica centralna**

(57) Nagrzewnica centralna to przyrząd mający zastosowanie w medycynie w reumatologii i ortopedii do terapii alternatywnej, terapii parafinowej. W skład zestawu wchodzi szereg woreczków (1) wypełnionych cyrkulującą w nich wodą o stabilizowanej temperaturze, połączonych szeregowo ze zbiornikiem (7) podgrzewanej wody z pompką (6) wody, wymuszającą obieg wody. Przyrząd służy do leczenia ciepłem stanów zapalnych stawów, ścięgien i mięśni.

(4 zastrzeżenia)



Data wprowadzenia zmiany zastrzeżeń: 2011 07 19

A1 (21) 392529 (22) 2010 09 29

(51) A61H 3/04 (2006.01)

A61H 3/00 (2006.01)

A63B 23/04 (2006.01)

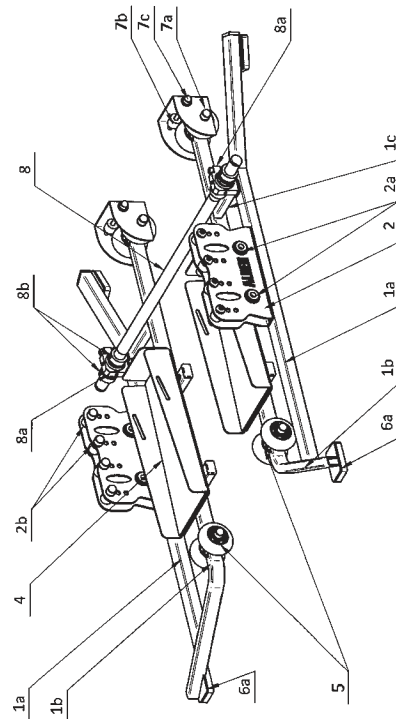
(71) ALREH MEDICAL SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Warszawa

(72) ŁUKASIAK ZBIGNIEW

(54) **Para płóz do kroczenia i/lub ruchu jezdnego**

(57) Para płóz do kroczenia i/lub ruchu jezdnego, w której belka pomocnicza (1b) zawiera przynajmniej dwa zestawy jezdne (5), jeden w tylnej części płozy, drugi w przedniej części płozy, natomiast belka główna (1a) zawiera przynajmniej dwie stopki (6a) wykonane z elastycznego materiału lub przynajmniej dwa zestawy toczne. Przynajmniej jeden zestaw toczny w każdej z płóz posiada zestaw do blokady obrotu kół. Dwie płozy połączone drążkiem stabilizacyjnym (8).

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 392514 (22) 2010 09 27

(51) A61K 35/54 (2006.01)

A61K 33/06 (2006.01)

A61K 9/20 (2006.01)

(71) WROCLAWSKI PARK TECHNOLOGICZNY SPÓŁKA AKCYJNA, Wrocław; RYSZKA FLORIAN BIOCHEFA FARMACEUTYCZNY ZAKŁAD NAUKOWO-PRODUKCYJNY, Sosnowiec

(72) RYSZKA FLORIAN; DOLIŃSKA BARBARA; ROSAK KRZYSZTOF; WINKOWSKI MAREK; CHOROWSKI MACIEJ; RAĆ JÓZEF; KOWALSKA AGNIESZKA; KUŁDO JOANNA

(54) **Sposób wytwarzania preparatu wapniowo-organicznego ze skorup jaj ptaków**

(57) Sposób wytwarzania preparatu wapniowo-organicznego ze skorup jaj ptaków z błonami podskorupowymi, zasadniczo kur i przepiórek, w postaci tabletek, w którym wysterylizowane skorupy jaj wraz z błonami podskorupowymi miesza się z kwasem organicznym, korzystnie kwasem cytrynowym o stężeniu 5-50%, korzystnie 10-25%, do uzyskania zawiesiny o pH w zakresie od 5 do 6, po czym z rozcieńczonej wodą zawiesiny odciska się nadmiar wody, powstały osad suszy się do wilgotności poniżej 10%, a następnie poddaje się granulacji i tabletkowaniu po wcześniejszym wymieszaniu z substancjami pomocniczymi, korzystnie sorbitolem, skrobią, stearynianem magnezu oraz witaminami.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 395244 (22) 2011 06 13

(51) A61L 24/02 (2006.01)

A61L 27/12 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków

(72) ŚLÓSARCZYK ANNA; PASZKIEWICZ ZOFIA;

PIJOCHA DAWID

(54) **Sposób wytwarzania kompozytowego preparatu implantacyjnego do wypełniania ubytków kostnych**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem połączenia takich cech materiałów implantacyjnych, jak biouzgodność, bioaktywność, a także inne cechy właściwe bioceramicom wapniowo-fosforanowej z wyso-

ką wytrzymałością mechaniczną. Sposób polega na tym, że tlenek magnezu w ilości od 7 do 16% masowych, otrzymywany korzystnie przez prażenie $4\text{MgCO}_3 \cdot \text{Mg}(\text{OH})_2 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ miesza się z wodorofosforem amonu $\text{NH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$ w ilości od 19 do 45% masowych, następnie dodaje się hydroksyapatyt $\text{Ca}_{10}(\text{PO}_4)_6(\text{OH})_2$, poddany ewentualnie obróbce cieplnej w temp $600\text{--}900^\circ\text{C}$ w ilości od 40 do 75% masowych oraz dziesięciowodny pirofosforan sodu $\text{Na}_4\text{P}_2\text{O}_7 \cdot 10\text{H}_2\text{O}$ w ilości od 4 do 10% mas. i zarabia wodą tak, aby uzyskać konsystencję pasty umożliwiającą aplikację. Po związaniu i stwardnieniu otrzymuje się kompozyt zawierający od 30 do 65% hydroksyapatytu i od 35 do 70% struwitu.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 396814 (22) 2011 10 31

(51) **A61L 27/12** (2006.01)
A61L 27/20 (2006.01)
A61K 6/033 (2006.01)
A61K 6/097 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
 IM. STANISŁAWA STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
 (72) ŚLÓSARCZYK ANNA; PASZKIEWICZ ZOFIA; ZIMA ANETA;
 CZECHOWSKA JOANNA

(54) **Sposób otrzymywania opartych na α TCP kompozytowych materiałów implantacyjnych o wysokiej poręczności chirurgicznej**

(57) W jednym z rozwiązań sposób otrzymywania opartych na α TCP kompozytowych materiałów implantacyjnych o wysokiej poręczności chirurgicznej polega na tym, że sporządza się 0,5-2,0% roztwór chitozanu w wodnym roztworze kwasu octowego o stężeniu 0,2-4,0% masowych, korzystnie modyfikując jego skład jonami Ca, Mg w ilości 0,005-0,03 mola w 100 g roztworu i/lub jonami PO_4^{3-} w ilości 0-0,08 mola w 100 g roztworu, a następnie tak sporządzony roztwór dodaje się do wyjściowego proszku α TCP w ilości 0,4-0,7 ml/g, aby zapewnić otrzymanie masy o plastycznej konsystencji.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 396816 (22) 2011 10 31

(51) **A61L 27/12** (2006.01)
A61L 27/20 (2006.01)
A61K 6/033 (2006.01)
A61K 6/097 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA
 STASZICA W KRAKOWIE, Kraków
 (72) PASZKIEWICZ ZOFIA; ŚLÓSARCZYK ANNA; ZIMA
 ANETA; CZECHOWSKA JOANNA

(54) **Sposób otrzymywania kompozytowego kościozastępczego materiału implantacyjnego z udziałem gipsu**

(57) Wynalazek rozwiązuje problem otrzymywania kompozytowych materiałów implantacyjnych o podwyższonej wytrzymałości. W jednym z rozwiązań sposób polega na tym, że wyjściowy proszek składający się z półwodnego siarczanu wapnia (CSH) w ilości 40-100% masowych z dodatkiem wysokoreaktywnego hydroksyapatytu korzystnie modyfikowanego jonami Mg, Ti, CO_3 w ilości 0-60% masowych zarabia się 0,5-2,0% roztworem chitozanu w wodnym roztworze kwasu octowego o stężeniu 0,2-2,0% w ilości 0,4-0,7 ml/g mieszaniny, uzyskując pastę typu cementowego o konsystencji plastycznej masy wiążącej w miejscu implantacji.

(2 zastrzeżenia)

A1 (21) 392559 (22) 2010 10 04

(51) **A61P 1/02** (2006.01)
C12R 1/225 (2006.01)
C12Q 1/02 (2006.01)
A61K 9/50 (2006.01)

(71) ZACHODNIOPOMORSKI UNIWERSYTET
 TECHNOLOGICZNY W SZCZECINIE, Szczecin
 (72) BALEJKO EDYTA

(54) **Sposób zapobiegania chorobom przyzębia**

(57) Sposób zapobiegania chorobom przyzębia charakteryzuje się tym, że hamuje się wzrost bakterii powodujących choroby przyzębia stosując bakterię probiotyczną *Lactobacillus rhamnosus* GG (L.GG), przy czym wykorzystuje się wyłącznie metabolity bakterii L.GG. Stosuje się bakterie L.GG zamknięte w mikrokapsułkach hydrożelowych.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 392543 (22) 2010 09 30

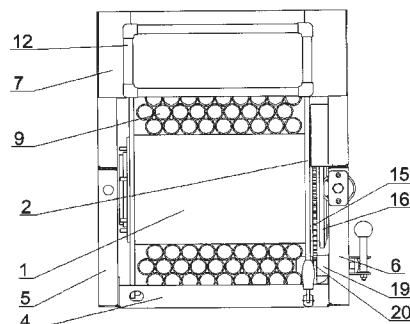
(51) **A62C 27/00** (2006.01)
A62C 35/20 (2006.01)
B67D 7/40 (2010.01)

(71) POJAZDY SPECJALISTYCZNE ZBIGNIEW SZCZĘŚNIAK
 SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
 Bielsko-Biała
 (72) SZCZĘŚNIAK ZBIGNIEW

(54) **Zwijadło**

(57) Przedmiotem wynalazku jest zwijadło węża gumowego, zwłaszcza jako wyposażenie sprzętu przeciwpożarowego. Zwijadło zawiera bęben (1) z przykręconymi do jego boków tarcz (2) obudowę oraz układ napędowy. Obudowa składa się z podstawy (4), ścian bocznych (5, 6) i pokrywy (7). Bęben (1) w środku posiada rurę, która ułożyskowana jest w obudowie (1), przy czym końce rury wychodzą poza ścianki boczne (5, 6) obudowy. Do jednego końca rury podłączony jest wąż (9), doprowadzający wodę, zaś drugi koniec rury jest zaślepiony. Na osi bębna (1), do wewnętrznej strony tarczy bębna, zamocowana jest obrotowa głowica, a do niej wkręcony jest króciec, do którego przyłączony jest wąż (9), zakończony prądownicą. Wąż (9) poza bęben (1) wychodzi przez podłużną szczelinę oraz poprzeczne wybranie. Nad bębniem (1) znajduje się prowadnica (12) w kształcie ramki, zamocowana do pokrywy górnej (7) obudowy, którą prowadzony jest wąż (9). W ściankach bocznych (5, 6) obudowy zwijadła zamocowane są panewki z tulejkami, w których osadzona jest rura. Po jednej stronie bębna (1), do tarczy (2) bocznej, przykręcone jest koło zębate duże (15) oraz koło zębate stożkowe (16). Do obudowy (1) zwijadła, za pomocą wspornika, przymocowany jest silnik elektryczny. Na wale (19) napędowym osadzone jest koło zębate (20), zaś na koła zębate (15, 16) nawleczony jest łańcuch, za pomocą którego przenoszony jest moment obrotowy z silnika na bęben (1). W układzie napędowym zastosowane jest rozłączalne sprzęgło kłowe. Do podstawy (4) obudowy (1) zamontowany jest hamulec, składający się z dźwigni blokady, cięgna, widełek, przymocowanych do prowadnicy oraz klina przytwierdzonego do prowadnicy.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 392557 (22) 2010 10 01

(51) **A63B 6/00** (2006.01)
A63B 5/11 (2006.01)