

A1 (21) 395220 (22) 2011 06 10

(51) E06B 3/70 (2006.01)
E06B 3/74 (2006.01)

(71) WIZŁA TADEUSZ KORNIK FIRMA STOLARSKA,
PRODUKCJA I USŁUGI, Poznań

(72) WIZŁA TADEUSZ; IDZIKOWSKI IRENEUSZ

(54) Sposób wykonywania drzwi wewnętrzlokalowych

(57) Sposób wykonywania drzwi wewnętrzlokalowych charakteryzuje się tym, że przed kompletowaniem i montażem skrzydeł drzwiowych, a po obróbce zasadniczej, to jest po profilowaniu, formatyzowaniu, czopowaniu, wykonaniu gniazd pod okucia i kołki, a także po szlifowaniu, elementy składowe skrzydeł drzwiowych, to jest ramiaki pionowe i poziome, płyciny drzwiowe, listwy mocujące szybę i płycinę, poddawane są lakierowaniu na linii przelotowej o wydajności 80 mb/min, przy zastosowaniu przed kabiną lakierniczą natryskową promiennika podczerwieni, gdzie elementy drzwiowe poddawane są wstępnie lakierowaniu powierzchniowemu w temperaturze 40-60 stopni C. Następnie elementy są lakierowane i utwardzane w komorze z promiennikiem UV, gdzie 100% masy płynnej lakieru zamienia się w twardą powłokę. Po utwardzeniu elementy są odwracane i ponownie lakierowane, a następnie szlifowane. Po poddaniu lakierowaniu elementów drzwiowych, elementy te są kompletowane, montowane i pakowane.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 395123 (22) 2011 06 06

(51) E06B 3/263 (2006.01)
E06B 3/00 (2006.01)

(71) R&D PROJECT SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Łódź

(72) WÓJCICKI MIROSŁAW

(54) Sposób wytwarzania okien z aluminium oraz okno z aluminium

(57) Sposób charakteryzuje się tym, że przed złączeniem ramiaków, do komory każdego ramiaka wsuwa się sztywny przewodnik z umieszczoną w nim elastyczną wkładką termoizolacyjną, którą stanowi wysokodispersyjny tworzywo ceramiczne umieszczone w osłonce z kurczliwej folii z tworzywa sztucznego o przekroju zbliżonym do kształtu i rozmiarów przekroju komory ramiaka i długości równej długości komory ramiaka, po czym za pomocą zapadki blokuje się część prześwitu komory ramiaka i wysuwa się sztywny przewodnik z komory ramiaka, pozostawiając w komorze ramiaka wkładkę termoizolacyjną.

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 395202 (22) 2011 06 09

(51) E21B 43/14 (2006.01)
E21B 43/00 (2006.01)

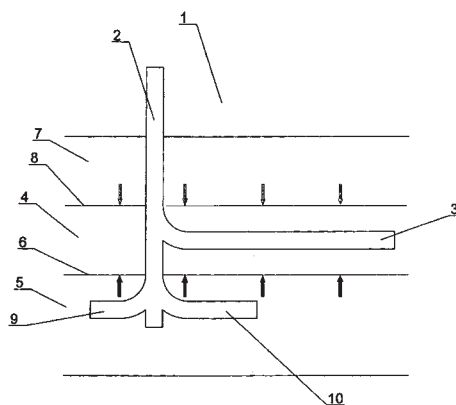
(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) SOLECKI TADEUSZ

(54) Urządzenie do wydobywania ropy naftowej ze złóż w warunkach występowania wody złożowej podścielającej

(57) Urządzenie do wydobywania ropy naftowej ze złóż w warunkach występowania wody złożowej podścielającej, składające się ze znanego pionowego otworu wiertniczego połączonego z poziomym otworem wiertniczym umieszczonym w strefie ropy naftowej charakteryzuje się tym, że ma w strefie (5) wody złożowej umieszczony w pionowym otworze (2) co najmniej jeden poziomy otwór (9, 10) wiertniczy, przeznaczony do upustu wody złożowej i zmniejszania ciśnienia w strefie wody złożowej, szczególnie w obszarze o zwiększonym ryzyku przebicia się wody złożowej do otworu wydobywającego ropę naftową.

(3 zastrzeżenia)



A1 (21) 395127 (22) 2011 06 06

(51) E21B 43/248 (2006.01)
E21B 43/00 (2006.01)

(71) GÓRA MIECZYŚLAW, Sokołowo Budzyńskie

(72) GÓRA MIECZYŚLAW

(54) Eksploatacja gazu łupkowego metodą podziemnych mikrowybuchów

(57) Eksploatacja gazu łupkowego metodą podziemnych mikrowybuchów polega na tym, by połączyć tradycyjnej metody odwiertu geologicznego z nowatorskimi metodami detonacji podziemnych w celu uzyskania przestrzeni magazynowania i kondensowania gazu łupkowego, który poprzez skruszoną, spękaną i w wyniku zaistniałych drgań struktury skały uwolnić gaz łupkowy i stworzyć warunki do przeniknięcia do strefy miążdżenia, która stanowi zbiornik gazu i w dalszej konsekwencji i eksploatacji gaz łupkowy będzie docierał drogą odwiertu na powierzchnię i przy zastosowaniu głowicy przeciwybuchowej doprowadzić do możliwości dalszego użytkowania gospodarczego gazu łupkowego.

(4 zastrzeżenia)

A1 (21) 395271 (22) 2011 06 15

(51) E21D 23/04 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) KRAUZE KRZYSZTOF; KOTWICA KRZYSZTOF;
WYDRO TOMASZ; BOŁOZ ŁUKASZ;
DYGDAŁA WOJCIECH; MAZUR MARIAN; PASEK JANUSZ

(54) Tymczasowa obudowa krocząca przodka wyrobiska chodnikowego

(57) Tymczasowa obudowa krocząca przodka wyrobiska chodnikowego złożona jest z co najmniej trzech modułów (1, 2), wyposażonych w elementy stropnicowe (5) o długości (L) mniejszej od dwóch wymiarów (a) między sąsiadującymi modułami (1, 3), przy zwartych siłownikach przesuwu (10), których skok (s) jest mniejszy od połowy długości (L) elementu (5). W środku między elementami stropnicowymi (5), na każdym profilu kształtowym (4) zamocowane są belki przesłaniające (11) o długości równej długości elementu stropnicowego (5), usytuowane w osiach i wnikaące w elementy stropnicowe (5) sąsiedniego modułu.

(4 zastrzeżenia)

