

A1 (21) 395009 (22) 2011 05 25

(51) B05D 1/30 (2006.01)  
B05D 1/12 (2006.01)(71) INSTYTUT CHEMII FIZYCZNEJ  
POLSKIEJ AKADEMII NAUK,  
Warszawa;  
INSTYTUT WYSOKICH CIŚNIEŃ  
POLSKIEJ AKADEMII NAUK,  
Warszawa(72) PACZESNY JAN; SOZAŃSKI KRZYSZTOF;  
HOŁYST ROBERT; DZIĘCIELEWSKI IGOR;  
ŻYWOCIŃSKI ANDRZEJ; ADAMKIEWICZ WITOLD

(54) Sposób pokrywania powierzchni ciała stałego nanocząstkami i powierzchnia ciała stałego pokryta tym sposobem

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób pokrywania powierzchni ciała stałego nanocząstkami charakteryzujący się tym, że mieszaninę obejmującą wspomniane nanocząstki i związek indukujący organizację warstwy nakrapla się na wspomnianą powierzchnię. Wynalazek obejmuje także powierzchnię ciała stałego pokrytą nanocząstkami, otrzymaną tym sposobem.

(8 zastrzeżeń)

A1 (21) 395104 (22) 2011 06 02

(51) B07B 13/065 (2006.01)

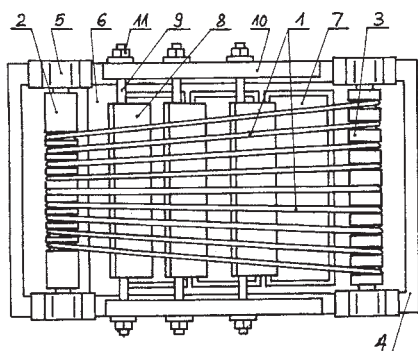
(71) BARAN STANISŁAW, Tęgoborze;  
BARAN MICHAŁ, Tęgoborze

(72) BARAN STANISŁAW; BARAN MICHAŁ

(54) Sposób sortowania, zwłaszcza miękkich owoców, oraz urządzenie do sortowania

(57) Sposób sortowania polega na przemieszczaniu sortowanych przedmiotów przy użyciu taśmy transportowo-sortującej, będącej zespołem oddzielnych ciągów usytuowanych w jednej płaszczyźnie i przebiegających rozbieżnie od miejsca załadunku sortowanych przedmiotów. Podlegający sortowaniu przedmiot dojeżdża na taśmie do miejsca, w którym szczelina między ciągami jest większa od rozmiaru tego przedmiotu, a wówczas opada on pomiędzy ciągami. Urządzenie ma taśmę transportowo-sortującą składającą się z oddzielnych ciągów (1), przewijanych przez rolki (2, 3) o różnych rozstawach rowków prowadzących. Pod pasmem roboczym ciągów jest stół odbiorczy (6), a na nim ustawione są opakowania zbiorcze (7) dla posortowanych przedmiotów. Urządzenie ma także pochylnie sortujące (8), osadzone obrotowo i przesuwne w ramie (1).

(12 zastrzeżeń)



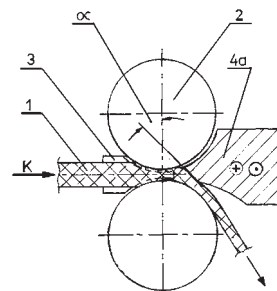
A1 (21) 395028 (22) 2011 05 27

(51) B21B 1/22 (2006.01)  
B21B 11/00 (2006.01)(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA  
IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków  
(72) BOCHNIAK WŁODZIMIERZ

(54) Sposób walcowania płaskich wyrobów z metali i ich stopów, zwłaszcza trudnoodkształcalnych

(57) Sposób walcowania polega na wytworzeniu w strefie odkształcania między walcami roboczymi (2), trójosiowego stanu naprężeń ściskających poprzez wprowadzenie, po stronie wyjścia z walców roboczych (2), elementu ograniczającego wypływ w postaci klinu oporowego (4a), skierowanego ostrzem przeciwnie do kierunku walcowania (K) oraz przemieszczanego ruchem posuwisto-zwrotnym w kierunku równoległym do osi walców roboczych (2). Jednocześnie po stronie wejścia na walce robocze (2) wyeliminowana jest możliwość poszerzania materiału wsadowego (1), przez objęcie go na szerokości prowadnicami bocznymi (3). Wypływ materiału ograniczany jest przez jednokierunkowy (4a) albo dwukierunkowy klin oporowy.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 394967 (22) 2011 05 23

(51) B21B 13/10 (2006.01)  
B21B 19/12 (2006.01)(71) POLITECHNIKA LUBELSKA, Lublin  
(72) TOMCZAK JANUSZ; PATER ZBIGNIEW

(54) Sposób walcowania poprzecznego dwoma walcami wyrobów typu kula metodą planetarną

(57) Sposób walcowania poprzecznego dwoma walcami wyrobów typu kula metodą planetarną charakteryzuje się tym, że półfabrykat w kształcie odcinka pręta, o średnicy mniejszej od średnicy (D) kształtowanej kuli (2), umieszcza się we wgłębieniu utworzonym przez wał (3) obrotowy i wał (4) centralny o jednakowych średnicach ( $D_w$ ) oraz osiach równoległych do siebie, które posiadają na obwodzie brzozy (5, 6) pierścieniowe, rozmieszczone

