

A1 (21) **394448** (22) 2011 04 05

(51) **B65H 16/00** (2006.01)

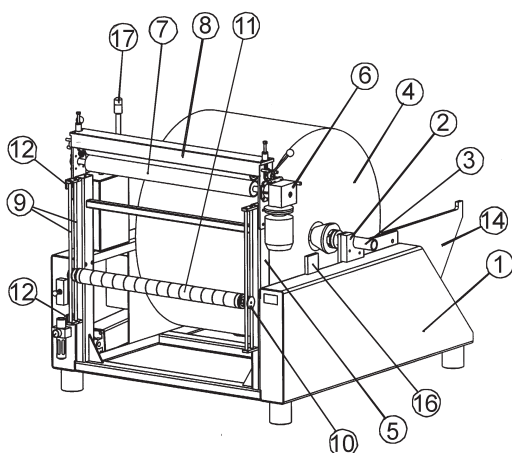
(71) **INLINE POLAND**
SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ,
Muruwana Goślina

(72) **WIĘCZKOWSKI JAROSŁAW; MAKOWIECKI IRENEUSZ**

(54) **Odwijarka folii, zwłaszcza do wytłaczarki opakowań**

(57) Przedmiotem wynalazku jest odwijarka folii, zwłaszcza do wytłaczarki opakowań, mająca zastosowanie jako podstawa do umieszczenia bębna z folią przed wytłaczarkami pojemników z folii z tworzyw lub metali. Charakteryzuje się tym, że ma napędzany silnikiem (6) z przekładnią wałek napędowy (7), w którego strefie osadzony jest stykowo wałek dociskający (8), zaś na prowadnicach (9) usytuowany jest przesuwnie na rolkach (10) wałek napinający (11), ponadto w strefie przesuwu wałka napinającego (11) ma zamocowane czujniki krańcowe (12), połączone poprzez sterownik z silnikiem (6) wałka napędowego (7).

(3 zastrzeżenia)



DZIAŁ C

CHEMIA I METALURGIA

A1 (21) **394375** (22) 2011 03 29

(51) **C01G 23/00** (2006.01)

C01F 11/00 (2006.01)

C04B 35/468 (2006.01)

(71) **POLITECHNIKA KRAKOWSKA**
IM. TADEUSZA KOŚCIUSZKI, Kraków;
INSTYTUT SORPCJI I PROBLEMÓW ENDOEKOLOGII
NARODOWEJ AKADEMII NAUK UKRAINY, Kijów, UA
(72) **ZAZHYGALOV VALERII, UA; KHALAMEIDA SVITLANA,**
UA; **SYDORCHUK VOLODYMYR, UA;**
WIECZOREK-CIUROWA KRYSZYNA; RAKOCZY JAN

(54) **Sposób wytwarzania nanoprozszku tytanianu baru**

(57) Sposób wytwarzania tytanianu baru na drodze mechanochemicznej obróbki związków zawierających bar i tytan polega na tym, że proszek szczawianu tytanu baru poddaje się obróbce udarowej kulami, w atmosferze powietrza lub w obecności dysper-

gatora, w czasie od 2 do 16 godzin, przy czym obróbkę udarową prowadzi się przy stosunku masy kul do masy szczawianu tytanu baru wynoszącym od 10:1 do 25:1, w młynie kulowym, a najlepiej planetarnym młynie kulowym, przy prędkości obrotowej reaktora 300-800 obrotów·min⁻¹.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) **394337** (22) 2011 03 25

(51) **C03B 9/36** (2006.01)

C03B 9/34 (2006.01)

C03B 9/16 (2006.01)

(71) **WARTA GLASS JEDLICE**

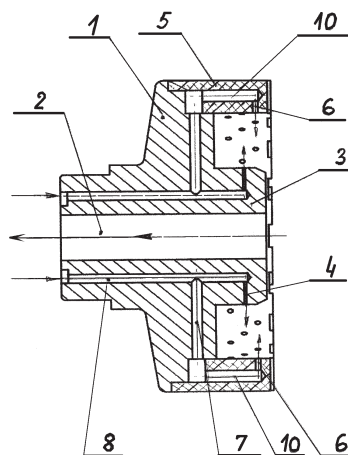
SPÓŁKA AKCYJNA, Jedlice

(72) **ZARZYCKI KRZYSZTOF; DUDEK ZBIGNIEW; LEŚ DITER;**
URBAŃCZYK IRENEUSZ; CZECH HERBERT

(54) **Głowica nadmuchowa formy do rozdmuchiwania wyrobów szklanych, zwłaszcza słoików**

(57) Przedmiotem wynalazku jest głowica nadmuchowa formy do rozdmuchiwania wyrobów szklanych, szczególnie słoików, mająca zastosowanie w automatach szklarskich do produkcji opakowań z kołnierzem dla nakrętki. Charakteryzuje się tym, że w pierścieniu zewnętrznym (5), na jego powierzchni wewnętrznej, ma na obwodzie co najmniej jeden rząd symetrycznie rozłożonych kanalików nadmuchowych (6), połączonych kanalikami promieniowymi (7) z kanalikami wzdłużnymi (8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **394385** (22) 2011 03 29

(51) **C04B 18/10** (2006.01)

C04B 18/06 (2006.01)

C04B 18/08 (2006.01)

(71) **AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA**

IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) **ŁAGOSZ ARTUR; MAŁOLEPSZY JAN; DEJA JAN**

(54) **Dodatek mineralny do matryc betonów z proszkiem reaktywnym RPC i innych cementowych kompozytów wysokowytrzymałościowych**

(57) Dodatek stanowi fluidalny popiół lotny ze spalania węgla kamiennego lub brunatnego w kotłach cyrkulacyjnych z równoczesnym odsiarczaniem i zawierający wagowo 8-25% CaO, 30-45% SiO₂, 15-25% Al₂O₃, 5-10% tlenków żelaza, poniżej 60% sumy składników SiO₂+Al₂O₃+FeO₃, 3-9% SO₃, 0-4% nie spalonego węgla, przy czym wprowadzany jest do betonu lub kompozytu wysokowytrzymałościowego w ilości do 25% masy cementu lub sumy mas składników wchodzących w skład spoiwa.

(1 zastrzeżenie)