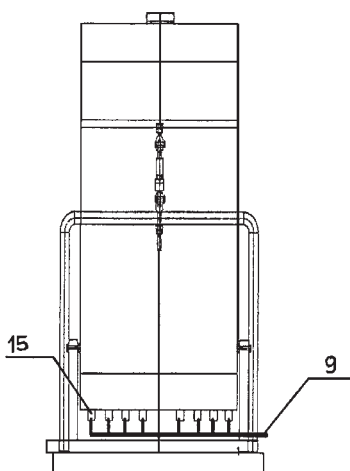


fotokatalizator w ilości od 0,2% do 5% wagowych zawiesiny (2), korzystnie ditlenek tytanu (IV) modyfikowany cząstkami bimetalu z grupy Ag/Cu, Ag/Au, Au/Cu, a fazę rozpraszającą stanowi wodny roztwór zawierający wodorotlenek sodu i/lub wodorotlenek potasu, po czym w obiegu zamkniętym cyркуluje się wprowadzoną mieszaninę gazów zawierających tlenki węgla i pary wodnej przez zawieszinę (2) pod działaniem promieniowania słonecznego przez okres co najmniej 6 godzin przy przepływie o średniej prędkości liniowej korzystnie od 0,2 do 2,0 m/s. Urządzenie do fotokatalitycznej redukcji tlenków węgla zawierające przegubowo zamocowaną komorę reakcyjną z tworzywa sztucznego przepuszczającego światło słoneczne zawierającą fotokatalizator w postaci modyfikowanego związków pierwiastków niemetalicznych i/lub metalicznych ditlenku tytanu (IV) charakteryzuje się tym, że komora reakcyjna (1) wypełniona jest zawiesziną (2), w której fazę rozproszoną stanowi fotokatalizator w ilości od 0,2% do 5% wagowych zawiesiny, korzystnie ditlenek tytanu (IV) modyfikowany cząstkami bimetalu z grupy Ag/Cu, Ag/Au, Au/Cu, a fazę rozpraszającą stanowi wodny roztwór zawierający wodorotlenek sodu i/lub wodorotlenek potasu.

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 393111 (22) 2010 12 02

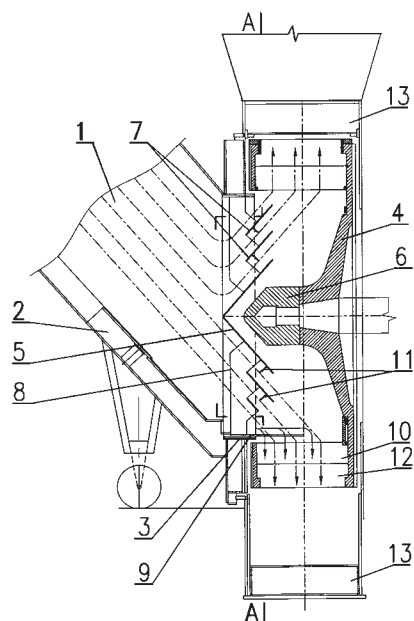
(51) B02C 13/08 (2006.01)

(71) INNOWACYJNE PRZEDSIĘBIORSTWO WIELOBRANŻOWE POLIN SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Katowice  
(72) GRUCZA GINTER; LETNER ZBIGNIEW; PIKUŁA WŁADYSŁAW

(54) Sposób wprowadzania strumienia rozdrabnianego paliwa i czynnika susząco-transportującego do koła bijakowego młyna wentylatorowego i młyn wentylatorowy

(57) Sposób wprowadzania strumienia rozdrabnianego paliwa i czynnika susząco - transportującego do koła bijakowego młyna wentylatorowego charakteryzuje się tym, że strumień czynnika susząco - transportującego razem z unoszonym paliwem kieruje się przy wlocie do koła bijakowego (4) na osłonę (5) koła bijakowego (4) i palisadę ściętych stożków kierownic (7), zamocowanych do poziomego cylindrycznego króćca wlotowego (3), równomiernie rozdziela się go przed wlotem do wnętrza koła bijakowego (4) i równomiernie kieruje się rozdzielone strumienie na całej długości bijaków wewnętrznych (10), a najgrubsze frakcje paliwa kieruje się na element rozpraszający (9), skąd rozpraszają się je równomiernie na całej długości wewnętrznych bijaków (10) koła bijakowego (4). Młyn wentylatorowy do rozdrabniania paliwa posiada zabudowaną osłonę (5) koła bijakowego (4) i palisadę ściętych stożków kierownic (7), koncentrycznie zabudowanych względem osłony (5) i piasty (6) koła bijakowego (4), mocowane przy użyciu wsporników (8) do poziomego cylindrycznego króćca wlotowego (3) drzwi (2) młyna, oraz element rozpraszający (9), zabudowany w dolnej części króćca wlotowego (3).

(6 zastrzeżeń)



A1 (21) 393095 (22) 2010 11 30

(51) B03D 1/004 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków  
(72) TORA BARBARA; BUDZYŃ STANISŁAW; ŻMUDA WIESŁAW ANDRZEJ; FECKO PETER, CZ; KRIZ VLASTIMIL, CZ

(54) Sposób wykorzystania olejów po pirolizie odpadów organicznych

(57) Wynalazek rozwiązuje problem utylizacji olejów po pirolizie odpadów organicznych. Sposób wg wynalazku polega na tym, że powstałe w trakcie pirolitycznego rozkładu odpadów organicznych oleje popirolityczne wprowadza się do zawiesziny węgla kamiennego w wodzie, jako odczynnik zbierający w procesie flotacji węgla, ilości od 50g do 1000g na tonę suchego węgla poddawanego flotacji.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 393000 (22) 2010 11 22

(51) B05D 3/00 (2006.01)

(71) MBL POLAND SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ, Piotrków Trybunalski  
(72) ANTOSIK MACIEJ

(54) Sposób malowania proszkowego elementów stalowych i aluminiowych części wózków inwalidzkich

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób malowania proszkowego elementów stalowych i aluminiowych części wózków inwalidzkich, w którym wykorzystano do mechanicznego przygotowania powierzchni oczyszczarkę wirnikową hakową, do chemicznego przygotowania powierzchni zastosowano myjkę przelotową natryskową, do napyłania proszku zastosowano kabinę z tworzywa sztucznego z 6 pistoletami sterowanymi komputerowo oraz dodatkowym pistoletem obsługiwanym ręcznie, do suszenia i polimeryzacji farby użyto piec tunelowy z promiennikami podczerwieni zasilanymi gazem oraz automatyczny przenośnik górny sterowany komputerowo.

(6 zastrzeżeń)

A1 (21) 397852 (22) 2010 09 23

(51) B07B 4/08 (2006.01)

(31) 2010125066 (32) 2010 06 21 (33) RU