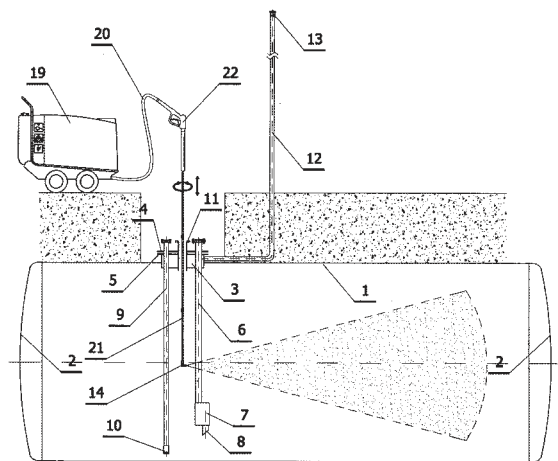


jący się z myjki (19) ciśnieniowej, do której podłączona jest, za pomocą węża (20), lancia (21), zakończona dyszą (14) natryskową, z zestawu odprowadzającego produkty czyszczenia zbiornika (1), który zawiera pompę ssąco-tłoczącą, do której podłączona jest poprzez przewód rura, i pojemnik na produkty czyszczenia zbiornika (1), oraz zestaw wentylacyjny zbiornika (1), który zawiera wentylator ssąco-tłoczący, do którego podłączony jest przewód, odprowadzający gazowe produkty wietrzenia ze zbiornika (1).

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 391440 (22) 2010 06 07

(51) B09B 3/00 (2006.01)

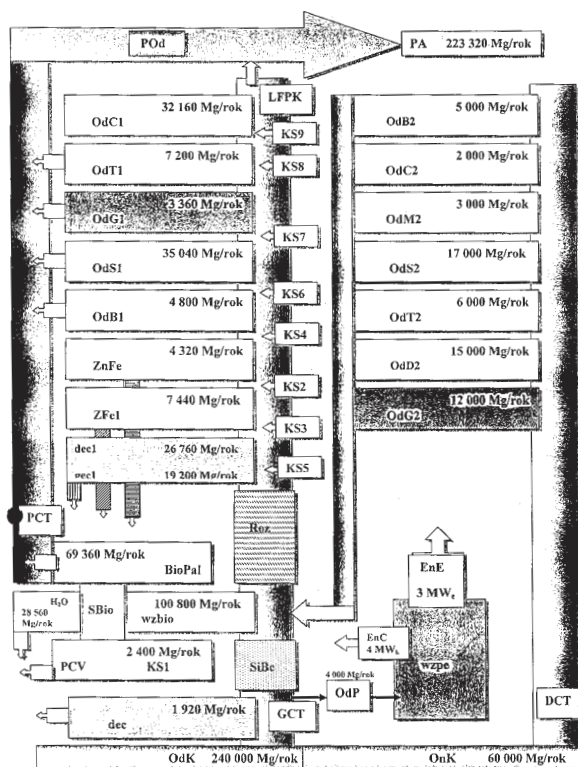
B03B 9/06 (2006.01)

(71) MENDEL LESZEK, Białystok; MISZCZUK URSZULA MAGDALENA, Porosty Kolonia; PILAWSKI MAREK, Legionowo; PABIAN ZBIGNIEW, Konin

(72) MENDEL LESZEK; MISZCZUK URSZULA MAGDALENA; PILAWSKI MAREK; PABIAN ZBIGNIEW

(54) System zagospodarowania odpadów oraz sposób zagospodarowania odpadów

(57) Wynalazek dotyczy sposobu zagospodarowania odpadów, zwłaszcza komunalnych i innych niż komunalne. Sposób polega



na tym, że zagospodarowanie odpadów prowadzi się w systemie zagospodarowania odpadów o ciągach technologicznych sprzężonych, złożonych z głównego ciągu technologicznego (GCT), do którego wprowadza się odpady komunalne (OdK) i/lub dodatkowego ciągu technologicznego (DCT), do którego wprowadza się odpady inne niż komunalne (OnK), i/lub pobocznego ciągu technologicznego (PCT), do którego wprowadza się głównie, odzyskaną ze strumienia odpadów komunalnych surowych zmieszanych (OdK), zanieczyszczoną wilgotną biomasę (wzbio) i drobne elementy ceramiczne (dec). Przedmiotem wynalazku jest również system zagospodarowania odpadów.

(33 zastrzeżenia)

A1 (21) 395240 (22) 2011 06 13

(51) B09B 3/00 (2006.01)

C05F 1/00 (2006.01)

C12N 11/14 (2006.01)

(71) UNIwersytet przyrodniczy we Wrocławiu, Wrocław

(72) RODZIEWICZ ANNA; ŁABA WOJCIECH; SOBOLCZYK JUSTYNA

(54) Sposób bioutylizacji pierza drobiowego, zwłaszcza kurzego

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób bioutylizacji pierza drobiowego, zwłaszcza kurzego, polegający na tym, że pierze o wilgotności 20-30% miesza się z dodatkami roślinnymi i pyłem węgla brunatnego o podobnej wilgotności jak pierze, w proporcji 0,8-1,2:1. Całość okresowo miesza się i napowietrza. Szczepionkę bakteryjną stosuje się w ilości 10^{12} - 10^{14} jtk na 100 kg masy pierza z dodatkami. Szczepionkę wprowadza się jednokrotnie, a po zakończeniu fazy termicznej, do masy kompostowej wprowadza się szczepionkę grzybów strzępkowych *Trichoderma* sp. o zdolnościach keratynolitycznych i lignocelulolitycznych w ilości 10^8 - 10^{11} jtk na 100 kg masy kompostowej. Całość okresowo miesza się, zaś wilgotność masy kompostowej utrzymuje się na poziomie 40-60%. Proces utylizacji prowadzi się do momentu wizualnego zaniku struktury pierza, a odczyn masy kompostowej wynosi pH 6,5-7,5. Wynalazek może znaleźć zastosowanie jako metoda utylizacji pierza odpadowego, stosowana przy ubojniach drobiu i w kompostowniach.

(10 zastrzeżeń)

A1 (21) 391540 (22) 2010 06 17

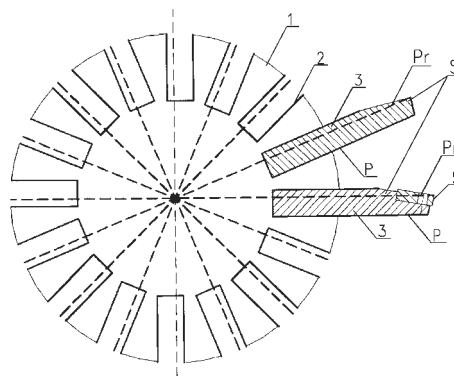
(51) B23C 5/20 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) KOŁODZIEJ JÓZEF; KRAWCZYK STANISŁAW

(54) Głowica frezowa do obróbki płaskich powierzchni przedmiotów z materiałów niemetalowych

(57) Głowica frezowa do obróbki płaskich powierzchni przedmiotów z materiałów niemetalowych, składająca się z korpusu, na walcowej powierzchni którego znajdują się rowki o przekroju prostokątnym z zamocowanymi w nich oprawkami z gniazdami i przytwierdzonymi w gniazdach płytkami wielostrzowymi,



charakteryzuje się tym, że prostoliniowe części krawędzi skrawających płytek wielostrzowych (5), znajdujące się najbliższej osi obrotu korpusu (1) głowicy frezowej, są styczne do płaszczyzny, prostopadłej do osi obrotu głowicy frezowej (1) i prostopadłej do powierzchni podstawy (P) oprawki (3).

(3 zastrzeżenia)

A1 (21) 391483 (22) 2010 06 12

(51) B25J 11/00 (2006.01)

G01H 17/00 (2006.01)

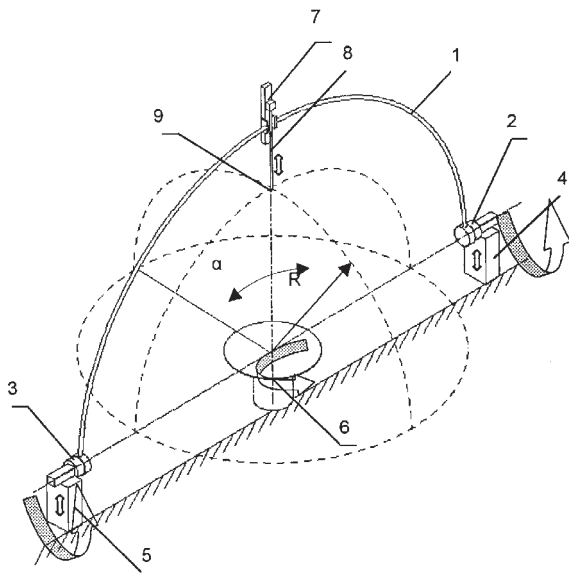
(71) INSTYTUT TECHNOLOGII EKSPLOATACJI - PAŃSTWOWY INSTYTUT BADAWCZY, Radom

(72) ZBROWSKI ANDRZEJ

(54) **Urządzenie do pomiarów wibroakustycznych, szczególnie w komorze bezchowej**

(57) Urządzenie do pomiarów wibroakustycznych, szczególnie w komorze bezchowej, zawiera współosiowy z osią symetrii urządzenia obrotowy stół (6), zamocowany do dna komory bezchowej, oraz mechanizm pozycjonowania pomiarowego mikrofonu (9), składający się z prawej podpory (4) i lewej podpory (5) o regulowanych wysokościach. Podpory (4, 5) są zamocowane do dna komory bezchowej, a na nich umieszczony jest prawy obrotowy napęd (2) i lewy obrotowy napęd (3) o wspólnej poziomej osi obrotu, wyznaczonej przez osie symetrii obrotowych napędów (2, 3), przechodzącej korzystnie przez środek obrotowego stołu (6). Napędy (2, 3) są połączone półpięściami (1), a na półpięściu (1), korzystnie w połowie jego długości, osadzony jest moduł (7) pozycjonowania liniowego. Do suwaka modułu (7) zamocowany jest rurowy wysięgnik (8), na końcu którego znajduje się uchwyt pomiarowego mikrofonu (9) z zamocowanym mikrofonem (9). Osie symetrii mikrofonu (9) i wysięgnika (8) pokrywają się korzystnie z pionową osią symetrii stołu (6), gdy wartość kąta (α) pozycji kątowej półpięścia (1) względem płaszczyzny stołu (6) osiąga maksimum.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 391490 (22) 2010 06 14

(51) B27D 1/08 (2006.01)

B27D 3/00 (2006.01)

(71) WÓJCICKI PAWEŁ NOWOCZESNE MEBLE SPÓŁKA CYWILNA PAWEŁ I MIROŚLAW WÓJCICCY, Ciechanów; WÓJCICKI MIROŚLAW NOWOCZESNE MEBLE SPÓŁKA CYWILNA PAWEŁ I MIROŚLAW WÓJCICCY, Ciechanów

(72) WÓJCICKI PAWEŁ; WÓJCICKI MIROŚLAW

(54) **Sposób wytwarzania elementów konstrukcyjnych wyposażenia stałego i przenośnego powierzchni obiektów i ciąg technologiczny do realizacji tego sposobu**

(57) Sposób wytwarzania elementów konstrukcyjnych realizowany jest w ciągu technologicznym, którego podajnik ssawkowy (1) wsuwa materiał na stół podawczy (2) numerycznego centrum obróbczego (3), wycinającego formatki (4) frezem palcowym (5) na stole rastrowym (6) z systemem ustalania (7) i zawierającego portal (8), połączony ze stołem odbiorczym (9), oraz monitor (10), a za nim stół rolkowy (11) i bufor (14) komputerowej oklejarki numerycznej (15) obklejania wąskich płaszczyzn (16) z agregatem klejowym (17) i laserem (18) oraz zespołem rolek kontrastowych (19) i ograniczników bazowych (20) z pasem dociskowym (21) i magazynem (22) obrzeża, przebrzajającym przez silniki (23) lub układy pneumatyczne (24) i prowadnice (25) oraz rolki dociskowe (26) agregatu klejowego (27). Zawiera również kopiały boczne (28) agregatu (29), natomiast pochylenie pił (30) zapewniają układy pneumatyczne (24) podczas obróbki wstępnej, natomiast przy obróbce wzdłużnej agregat (31) prowadzi obróbkę góra-dół, a drugi agregat (32) wykonuje frezowanie narożników silnikami (33) i narzędziami magazynku (34) oraz prowadzi regulacje kopiałów bocznych (35), zaś agregat (36) obrabia cyklinę promieniową narzędziem (37) o czterech różnych promieniach. Agregat frezarski (38) reguluje nią w poziomie i w pionie i wyposażony jest w magazyn narzędzi (39), umożliwiających obróbkę przelotową i nieprzelotową, natomiast agregat cykliny płaskiej (40) jest przed agregatem polerek (41), przed transporterem (42) zwrotnym i transporterem (43), a za nim stół podawczy (44) wiertarki wielowrzecionowej (45) z zespołem chwytaków (46) i roboczym wrzecionem (47), skąd element (4) trafia na stół odbiorczy (48) i transporter (49), a z niego do bufora (50) maszyny lakierniczej (51) z transporterem (52) i układem szlifierek bocznych (53) zespołu siatkowego nanoszenia (54), po czym lampy UV (55) utrwalają lakier i element (4) trafia na stół podawczy (56) szlifiarki (57) szerokich powierzchni (58), a z niej na stół rolkowy (59, 60), następnie na transporter papierowy (61) automatu lakierniczego (62) z pistoletami (63) i wózkami (64) komory nadciśnieniowej (65), przy czym są lampy UV (66).

(3 zastrzeżenia)

