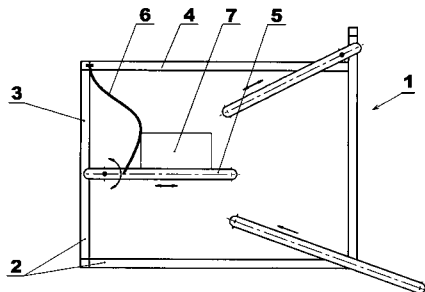


czony w ramie (2) wspomaganego przenośnika taśmowego (1), mogący współpracować z podobnym przenośnikiem rewersyjnym o lustrzanej konfiguracji. Pomiędzy przenośnikiem rewersyjnym (5), a poziomą poprzeczką (4) ramy (2) wspomaganego przenośnika taśmowego (1), przebiegającą bezpośrednio nad tym przenośnikiem rewersyjnym (5), umieszczona jest taśma wspomagająca (6) wspomaganego przenośnika taśmowego (1).

(7 zastrzeżeń)



A1 (21) 390026 (22) 2009 12 23

(51) B65G 53/28 (2006.01)

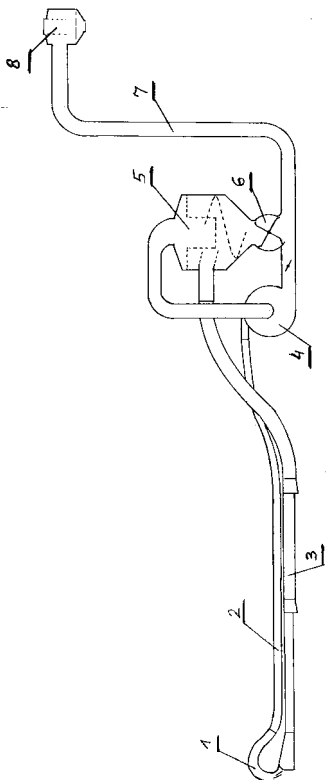
(71) MILEWSKI MIECZYŚLAW, Augustów

(72) MILEWSKI MIECZYŚLAW

(54) Przenośnik pneumatyczny do transportu granulatu

(57) W skład przenośnika do transportu ciężkiego granulatu wchodzi akcelerator (1) z dwoma równoległymi wężami (2 i 3). Wąż pierwszy (2) cieńszy o jednakowej średnicy podaje powietrze od wentylatora do akceleratora (1). Wąż drugi (3) ma rosnące średnice z wlotami powietrza z otoczenia w miejscach połączeń węży o różnych średnicach, którym strumień powietrza przenosi materiał sypki do cyklonu separacyjnego (5). Przez dozownik-służę (6) materiał sypki tłoczony jest rurą (7) do cyklonu końcowego (8).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 389978 (22) 2009 12 21

(51) B66C 1/04 (2006.01)

B66C 1/00 (2006.01)

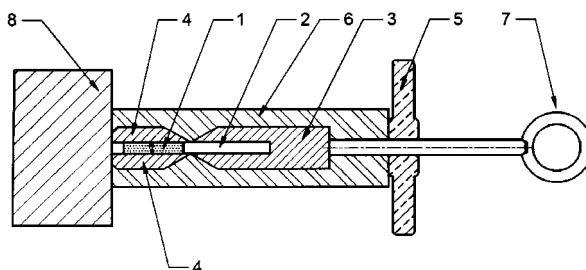
(71) INSTYTUT TELE- I RADIOTECHNICZNY, Warszawa

(72) GAWRYŚ PIOTR

(54) Uchwyt magnetyczny

(57) Uchwyt magnetyczny posiada ruchomy magnes trwały (1), umieszczony w szczelinie (2), utworzonej pomiędzy powierzchniami zwory magnetycznej (3) i nabiegunników (4), tworzących magnetowód. Magnes trwały (1) namagnesowany jest w kierunku prostopadłym do powierzchni przylegania w szczelinie (2) i połączony jest z przewodnikiem (5). Przylegające do siebie powierzchnie zwory magnetycznej (3) i nabiegunników (4) są względem siebie skośne pod kątem 30° - 120° , tworząc przewężenie przekroju magnetowodu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 389968 (22) 2009 12 21

(51) B66C 1/54 (2006.01)

B66C 1/42 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA

IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) DUDEK RAFAŁ; POTOCZNY MARCIN;

MICHALCZYK KRZYSZTOF; GRĄDKOWSKI PIOTR

(54) Urządzenie do przenoszenia elementów cylindrycznych, zwłaszcza kręgów betonowych

(57) Urządzenie posiada zespół centralny (1), zakończony od dołu trójnikiem (1a), a u góry zawieszem (2), z którym współpracuje manipulator (3). W dolnej części zespołu centralnego (1) zamocowane są przegubowo ramiona (4, 5) z wysuwanymi na żądaną długość profilami nośnymi (6), z zamontowanymi przegubowo na końcach szczękami oporowymi (8), przy czym ramiona mogą się odchylić pod kątem od 10° do 13° od poziomu, a ramiona połączone są ցęgami (10) z suwakiem (11).

(2 zastrzeżenia)

