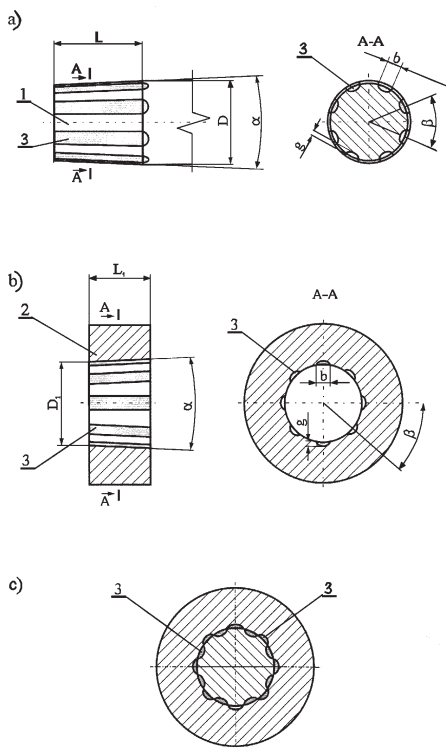


(54) **Sposób wykonania stożkowego połączenia wtlaczanego ze strefami laserowego wzmocnienia-wielowypust strukturalny**

(57) Wynalazek dotyczy sposobu wykonania stożkowego połączenia wtlaczanego ze strefami laserowego wzmocnienia. Polega on na tym, że zewnętrzną powierzchnię czopa wałka (1) i wewnętrzną powierzchnię tulei (2) wzmocnia się laserowo uzyskując ścieżki wzmocnienie (3), które podczas wtlaczania wgłębiane są naprzemiennie tworząc „wielowypust strukturalny” o wysokich parametrach przenoszenia obciążeń zarówno w postaci momentu skręcającego, tarcia jak i odkształcona. Zastosowanie tego sposobu zwiększa nośność stożkowych połączeń wtlaczanych zarówno w warunkach obciążeń statycznych jak i zmiennych. W wielu wypadkach „wielowypust strukturalny” umożliwia zastąpienie nie tylko połączeń wtlaczanych ale i innych, uciążliwych w realizacji, połączeń wciskowych takich jak połączenia rozprężne, skurczowe czy skurczowo-rozprężne wykorzystywane w inżynierii mechanicznej.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) 389319 (22) 2009 10 20

(51) B23P 17/00 (2006.01)

B22D 11/06 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków

(72) BOCHNIAK WŁODZIMIERZ; OSTACHOWSKI PAWEŁ

(54) **Sposób wytwarzania drobnokrystalicznych metalowych wyrobów płaskich, zwłaszcza taśm**

(57) Sposób wytwarzania drobnokrystalicznych metalowych wyrobów płaskich, zwłaszcza taśm, polega na tym, że najpierw otrzymuje się znanym sposobem cienkościenną rurę o korzystnie drobnokrystalicznej strukturze, którą przecina się wzdłużnie na co najmniej dwie części, a następnie poddaje się jej procesowi rozplaszczania na drodze walcowania lub ciągnięcia.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 391964 (22) 2010 07 26

(51) B25C 5/11 (2006.01)

(31) 098135579 (32) 2009 10 21 (33) TW

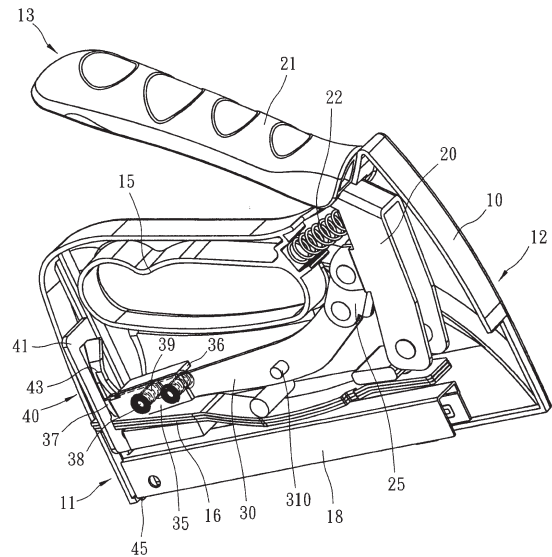
(71) JANN YEI INDUSTRY CO. LTD., Taichung City, TW

(72) CHEN TON-YI, TW

(54) **Zszywacz naciskany od przodu**

(57) Zszywacz zawiera korpus urządzenia (10), do którego przymocowany jest osiowo element do naciskania (20). Element do naciskania (20) selektywnie porusza do dołu, poprzez płytkę łączącą (30), zespół uderzający zszywki (40) w celu wypychania zszywek. Element do naciskania (20) posiada koniec do naciskania, który jest umieszczony po tej samej stronie, co część korpusu urządzenia, gdzie jest zamontowany zespół uderzający zszywki. Płytkę łączącą (30) ma koniec, do którego człon podnoszący, który selektywnie spręża i podnosi zespół uderzający zszywki, jest zamontowany. Zespół uderzający zszywki zawiera płytę przewodnicową, która może zostać z nim sprzęgnięta, i w ten sposób może być poruszany przez człon podnoszący. Zespół uderzający (40) zszywki, gdy jest podniesiony do wstępnie określonego poziomu wysokości, jest zwalniany w celu wypchnięcia zszywek i powoduje się przesunięcie poprzeczne członu podnoszącego, aby umożliwić natychmiastowy ruch do dołu zespołu uderzającego zszywki, w celu wypchnięcia zszywek.

(10 zastrzeżeń)



A1 (21) 389283 (22) 2009 10 15

(51) B26D 7/18 (2006.01)

(71) ZAKŁAD PRODUKCJI OPAKOWAŃ KARTON-PAK SPÓŁKA AKCYJNA, Nowa Sól

(72) BOROWIECKI KAZIMIERZ

(54) **Przyrząd do rozdzielania wykrojów kartonowych**

(57) Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do rozdzielania wykrojów kartonowych od arkusza wykrojów, wyposażony w przyrząd z górnymi tłokami i dolny przyrząd, umieszczony pod przyrządem z górnymi tłokami i zawierający ramę z parą belek wzdłużnych (101, 102), równoległych do kierunku umieszczania arkusza nad dolnym

