

A1 (21) 388707 (22) 2009 08 03

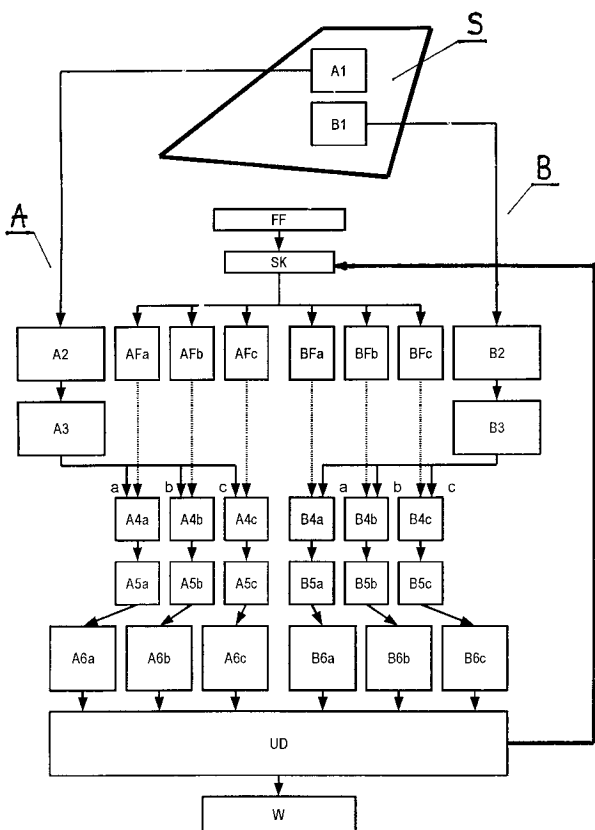
(51) B64C 13/16 (2006.01)
G05D 1/08 (2006.01)

(71) AKADEMIA GÓRNICZO-HUTNICZA
IM. STANISŁAWA STASZICA, Kraków
(72) UHL TADEUSZ; PETKO MACIEJ; KARPIEL GRZEGORZ;
KLEPKA ANDRZEJ

(54) Układ do estymacji parametrów modalnych
konstrukcji mechanicznych

(57) Rozwiązanie, zawiera co najmniej dwa tory pomiarowe (A, B), a każdy z nich zawiera czujnik przyspieszenia drgań (A1, B1) umieszczony w wybranym punkcie konstrukcji mechanicznej, który połączony jest poprzez przetwornik analogowo-cyfrowy (A2, B2) z blokiem pamięci (A3, B3). Wyjście każdego bloku pamięci (A3, B3) połączone jest odpowiednio z co najmniej trzema kanałami (a, b, c), z których każdy zawiera odpowiednio filtr falkowy (A4a, A4b, A4c, B4a, B4b, B4c), którego wyjście poprzez blok estymacji (A5a, A5b, A5c, B5a, B5b, B5c) i blok obliczania częstotliwości drgań własnych i współczynnika tłumienia modalnego (A6a, A6b, A6c, B6a, B6b, B6c) połączone jest z oddzielnym wejściem bloku decyzyjnego (UD). Jedno wyjście bloku decyzyjnego (UD) połączone jest z układem skalowania (SK), do którego podłączony jest blok pamięci (FF) wzorcowej funkcji falkowej, a wyjścia układu skalowania (SK) połączone są z drugimi wejściami odpowiednich filtrów falkowych (A4a, A4b, A4c, B4a, B4b, B4c) poprzez bloki buforowej pamięci funkcji falkowych o zadanej częstotliwości (AFa, AFb, AFc, BFa, BFb, BFc) poszczególnych kanałów (a, b, c), zaś drugie wyjście bloku decyzyjnego (UD) połączone jest z blokiem udostępniania danych (W).

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 388736 (22) 2009 08 06

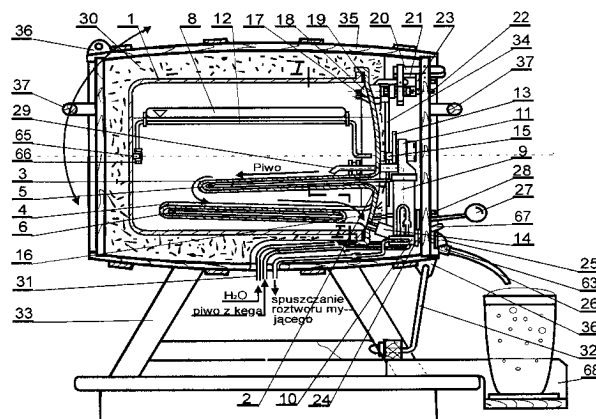
(51) B65B 3/04 (2006.01)
B67D 5/62 (2006.01)

(71) BOCIAN EUGENIUSZ, Chojnice
(72) BOCIAN EUGENIUSZ

(54) Urządzenie do podgrzewania piwa z pojemników
handlowych w cyklu ciągłym

(57) Urządzenie do podgrzewania piwa z pojemników handlowych w cyklu ciągłym charakteryzuje się tym, że wyposażone jest w zbiornik cylindryczny (1) o pojemności wynikającej z wymaganej wydajności, zamknięty przez skręconą śrubami i uszczelnioną uszczelką (19) pokrywę (2), połączoną z dolną (4) i środkową (3) kieszenią grzewczą, tworzące zamknięte przestrzenie powietrzne, nagrzewane przez centralnie przymocowane w nich grzałki elektryczne.

(12 zastrzeżeń)



A1 (21) 388700 (22) 2009 08 03

(51) B65B 11/10 (2006.01)

(71) ZIELIŃSKI ANTONI P.P.H. ZELAN, Nakło n. Notecią
(72) ZIELIŃSKI ANTONI

(54) Sposób pojedynczego pakowania sztuczków
jednorazowego użytku i dozownik do tego sposobu

(57) Sposób pojedynczego pakowania sztuczków jednorazowego użytku, charakteryzuje się tym, że cyklicznie, według zaprogramowanego cyklu pracy, za pomocą robota odbierającego przenosi się z pojemników, magazynujących stosy sztuczków, stos sztuczków (1) do pojemnika dozownika (2), przy czym w określonym zaprogramowanym cyklu pracy ze stosu sztuczków (1), umieszczonych w dozowniku (3), przemieszcza się pojedyncze sztuczki (4) na usytuowane pod dozownikiem taśmowe urządzenie pakujące (5), w którym pojedyncze sztuczki (4) umieszcza się w odpowiednich odstępach od siebie na taśmie pakującej (6), które w cyklu roboczym opakowuje się, tworząc rękaw z umieszczonymi w nim sztuczkami (4), który następnie cyklicznie zgrzewa się i odcina z niego pojedyncze opakowania, z których każde zawiera wewnątrz pojedyncze sztuczki (4). Natomiast dozownik (3) składa się z obudowy (7), zamkniętej od góry pokrywą (8), na której zamocowane są dwie pionowe prowadnice (9) do osadzania w nich stosu sztuczków (1), tworzące pojemnik (2) na sztuczki, między którymi w pokrywie (8) i również pod nią w obudowie (7), uformowany jest kształtowy przelotowy otwór (10), dopasowany swoim obrysem do kształtu sztuczki (4), a wewnątrz obudowy (7) zainstalowany jest mechanizm dozujący, który zawiera wyprowadzony na zewnątrz obudowy sworzący suwakowy do połączenia z napędem liniowym z zaprogramowanym cyklem pracy, zsynchronizowanym z taśmowym urządzeniem pakującym (5), umieszczonym pod dozownikiem (3).

(5 zastrzeżeń)

