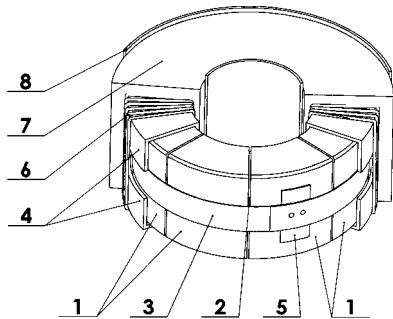


(54) Sposób wykonania toroidalnego elementu indukcyjnego i toroidalny element indukcyjny

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób wykonania toroidalnego elementu indukcyjnego, przeznaczonego do stosowania w konwerterach DC/DC i DC/AC. Sposób wykonania toroidalnego elementu indukcyjnego polega na tym, że wcześniej przygotowane jednakowe kształtki magnetyczne, z których każda stanowi wycinek toroidu, układa się w kształt pierścienia, następnie pomiędzy kształtki magnetyczne wkłada się przekładki separujące, po czym za pomocą taśmy metalowej ściska się obwodowo toroidalny obwód magnetyczny. Końce taśmy metalowej łączy się ze sobą, korzystnie metodą zgrzewania lub spawania, ponadto pomiędzy obwodem magnetycznym, a ściskającą taśmą metalową, w miejscu gdzie wykonuje się proces łączenia, umieszcza się podkładkę miedzianą. Następnie na toroidalny obwód magnetyczny nakłada się pierścieniowe kształtki izolacyjne i na tak zabezpieczony obwód magnetyczny nawija się uzwojenie, a po uzbrojeniu końców uzwojenia w niezbędne materiały izolacyjne i końcówki oraz sprawdzeniu wybranych parametrów elektrycznych, całość umieszcza się w polimerowej obudowie, a pozostałe wolne przestrzenie wypełnia się kompozycją dielektryczną. Przedmiotem wynalazku jest również toroidalny element indukcyjny, mający co najmniej trzy jednakowe kształtki magnetyczne (1), gdzie każda kształtka magnetyczna jest wycinkiem fragmentu toroidu, a pomiędzy płaszczynami kontaktowymi tych kształtek (1) umiejscowione są przekładki separujące (2) z materiału dielektrycznego. Ponadto kształtki magnetyczne (1) są ściśnięte za pomocą zacisku obwodowego (3) z taśmy metalowej, gdzie dwie pierścieniowe kształtki izolacyjne (4) separują galwanicznie obwód magnetyczny od uzwojenia (6). Toroidalny element indukcyjny umieszczony jest w obudowie (8), której wolne przestrzenie wypełnia zabezpieczająca kompozycja dielektryczna (7).

(4 zastrzeżenia)



A1 (21) 384910 (22) 2008 04 14

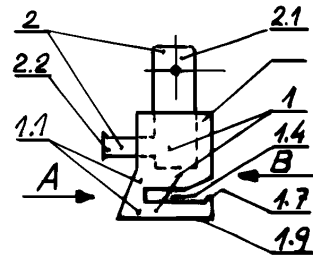
(51) H01R 4/00 (2006.01)
H01F 5/04 (2006.01)

(71) EUROTRAF Sp. z o.o., Skierniewice
(72) Pawluczyk Jan

(54) Element złącza elektrycznego

(57) Przedmiotem wynalazku jest element złącza elektrycznego, mogący mieć zastosowanie w szczególności do łączenia końców uzwojeń dławików i transformatorów z końcówkami przewodów urządzeń, zasilanych przez nie, a także do innych złączy elektrycznych. Element złącza jest bryłą prostopadłościenną, w górnej części posiadającą ścianki widełkowe, rozstawione i równoległe z przestrzeniami międzywidełkowymi i międzyściankowymi. U dołu, w podstawie (1.1) korpusu (1), wykonane jest wzdłużne wybranie (1.4), w wyniku którego utworzony jest płaski chwyt (1.9), który podzielony jest szczelinami na języczki. W przestrzeniach międzywidełkowych wciśnięte są kątowe łączniki prądowe (2), do końców (2.1, 2.2), których przyłącza się przewody.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) 385021 (22) 2008 04 24

(51) H02G 7/16 (2006.01)

(75) Stelmasik Zdzisław, Łódź

(54) Urządzenie do usuwania oblodzenia na przewodach napowietrznych wysokiego napięcia

(57) Urządzenie pozwala na wytworzenie temperatury do 100°C w sposób cykliczny w przewodach napowietrznych wysokiego napięcia i sterowanie nim drogą radiową. Osiąga się to przez oporniki, umieszczone na słupach energetycznych. Urządzenie nadaje się do pracy w okresie śnieżyicy.

(1 zastrzeżenie)

A1 (21) 385023 (22) 2008 04 24

(51) H04B 1/26 (2006.01)

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków

(72) Worek Cezary

(54) Sposób korekcji pasma częstotliwości wejściowego sygnału do monolitycznych odbiorników radiowych i układ korekcji pasma częstotliwości wejściowego sygnału do monolitycznych odbiorników radiowych

(57) Sposób korekcji pasma częstotliwości wejściowego sygnału do monolitycznych odbiorników radiowych polega na tym, że w pierwszym konwerterze częstotliwości zamienia się sygnał wejściowy na sygnał o niższej częstotliwości, następnie dokonuje się obróbki sygnału o niższej częstotliwości, polegającej na eliminacji wybranych pasm częstotliwości oraz kontroli jego amplitudy, następnie po procesie obróbki sygnał podaje się do drugiego konwertera częstotliwości, w którym sygnał o niższej częstotliwości zamienia się na sygnał wyjściowy o wyższej częstotliwości, przy czym częstotliwość sygnału wyjściowego korzystnie jest równa częstotliwości sygnału wejściowego. Następnie sygnał wyjściowy przetwarza się za pośrednictwem monolitycznego odbiornika radiowego. Układ korekcji pasma częstotliwości wejściowego sygnału do monolitycznych odbiorników radiowych ma dwa konwertery częstotliwości (M1), (M2), przy czym pierwszy konwerter częstotliwości połączony jest z blokiem obróbki sygnału (BOS) oraz oscylatorem (Osc), ponadto konwerter częstotliwości (M1) ma wejście dla sygnału wejściowego, natomiast drugi konwerter częstotliwości (M2) połączony jest z blokiem obróbki sygnału (BOS), oscylatorem (Osc) oraz monolitycznym odbiornikiem radiowym (MMO).

(2 zastrzeżenia)

