

A1 (21) **382236** (22) 2007 04 20

(51) **B01J 20/10** (2006.01)
A61L 9/01 (2006.01)

(71) Uniwersytet im. Adama Mickiewicza, Poznań
(72) Sobczak Izabela, Ziółek Maria, Dudzik Adam,
Kujawa Jolanta

(54) **Sposób usuwania substancji o przykrym zapachu oraz środek do realizacji tego sposobu**

(57) Przedmiotem wynalazku jest sposób usuwania substancji o przykrym zapachu oraz środek do realizacji tego sposobu. Sposób polega na adsorpcji substancji o przykrym zapachu (odorów) w materiałach mezoporowatych, zawierających złoto lub złoto i niob, a następnie regeneracji adsorbenta polegającej na katalitycznym utlenianiu odorów. W szczególności stosowane są materiały mezoporowate typu MCM-41 zawierające atomy niobu i złota. Wynalazek ujawnia również materiały mezoporowate zawierające złoto.

(13 zastrzeżeń)

A1 (21) **382199** (22) 2007 04 16

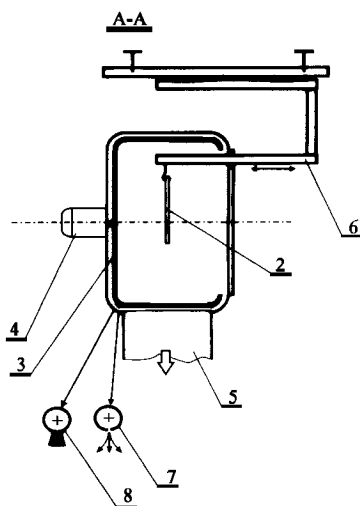
(51) **B05B 15/12** (2006.01)

(71) Politechnika Białostocka, Białystok
(72) Barmuta Piotr, Cywiński Kazimierz

(54) **Kabina do elektrostatycznego nanoszenia farb proszkowych**

(57) Kabina do elektrostatycznego nanoszenia farb proszkowych, charakteryzuje się tym, że korpus kabiny wykonany jest w kształcie walca o poziomej osi obrotu, mający otwór roboczy wykonany w jednej z dennic, zaś wewnątrz korpusu umieszczona jest, współosiowo z nim, obrotowa listwa czyszcząca (3) o kształcie odwzorującym wewnętrzny kształt korpusu kabiny, przy czym listwa czyszcząca (3) wyposażona jest w szczotki (8), osadzone w niej od strony korpusu, ponadto na zewnątrz kabiny zamontowana jest ruchoma trawersa (6) w taki sposób, aby uchwyt do zawieszania detali (2), znajdujący się na ramieniu trawersy (6), mógł być wsuwany i wysuwany z wnętrza kabiny.

(2 zastrzeżenia)



A1 (21) **382222** (22) 2007 04 18

(51) **B21B 1/22** (2006.01)

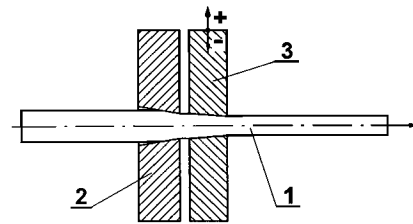
(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Korbel Andrzej, Bochniak Włodzimierz

(54) **Sposób plastycznej przeróbki płaskich wyrobów metalicznych**

(57) Sposób plastycznej przeróbki płaskich wyrobów metalicznych polega na tym, że płaski materiał metaliczny przepuszcza się

przez co najmniej dwa narzędzia robocze (2 i 3), usytuowane jedno za drugim, z których co najmniej jedno (3) jest cyklicznie przesuwane w kierunku prostopadłym do kierunku przemieszczania materiału albo posiada taką składową swojego ruchu, korzystnie w kierunku prostopadłym do powierzchni materiału.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **382223** (22) 2007 04 18

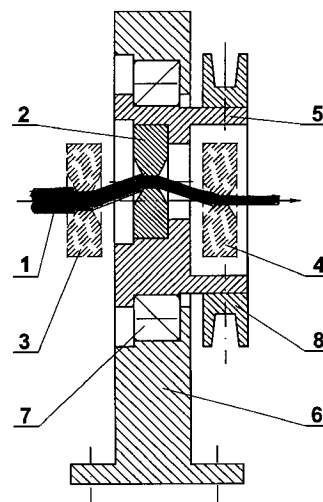
(51) **B21C 1/02** (2006.01)

(71) Akademia Górniczo-Hutnicza im. Stanisława Staszica, Kraków
(72) Korbel Andrzej, Bochniak Włodzimierz

(54) **Sposób przeróbki plastycznej wyrobów metalicznych, zwłaszcza o znacznej długości**

(57) Sposób przeróbki plastycznej wyrobów metalicznych w postaci prętów lub drutów, zwłaszcza o znacznej długości polega na tym, że przepuszcza się je przez co najmniej dwa narzędzia robocze (2, 3 i 4), usytuowane jedno za drugim, z których co najmniej jedno (3) wykonuje ruch mimośrodowy w płaszczyźnie prostopadłej lub o składowej prostopadłej do kierunku przemieszczania wyrobu.

(1 zastrzeżenie)



A1 (21) **382197** (22) 2007 04 16

(51) **B23D 21/04** (2006.01)
B26D 3/16 (2006.01)

(71) Instytut Inżynierii Materiałów Polimerowych i Barwników, Toruń
(72) Buczyński Sławomir

(54) **Mechanizm gilotynowy**

(57) Przedmiotem wynalazku jest mechanizm gilotynowy przeznaczony do cięcia na odcinki, zwłaszcza rur lub profili z tworzyw polimerowych, wytwarzanych metodą wytłaczania. Mechanizm gilotynowy charakteryzuje się tym, że do obrotowej tarczy (2) napędzanej przystwierdzony jest trzpień (3) blokujący, zaś na tej tarczy osadzone jest ramię (4) zamachowe mogące obracać się względem osi tarczy (2) napędzanej w obie strony o kąt ograniczony trzpieniem (3) blokującym, ponadto z ramieniem (4) zamachowym